

КРАНЫ ШАРОВЫЕ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ПТПА

ЧАСТЬ 1. КРАНЫ ШАРОВЫЕ*

О ПРЕДПРИЯТИИ	стр. 2
КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ	стр. 8
Области применения	стр. 8
Основные размеры кранов шаровых запорных цельносварных	стр. 20
Основные размеры кранов шаровых запорных разборных	стр. 28
КРАНЫ ШАРОВЫЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ	стр. 40
Краны шаровые для соляной, серной и азотной кислот, хлора	стр. 40
Краны шаровые для водорода	стр. 43
Краны шаровые для агрессивного природного газа (H ₂ S+CO ₂)	стр. 46
Краны шаровые для агрессивных сред с уплотнением в затворе «металл-металл»	стр. 52
Краны шаровые для агрессивных сред титановые	стр. 54
КРАНЫ ШАРОВЫЕ: ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ	стр. 55
Краны шаровые запорные для высокотемпературных сред	стр. 55
Краны шаровые запорные для высокого давления	стр. 56
КРАНЫ ШАРОВЫЕ СКРЕБКОВЫЕ	стр. 60
КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ	стр. 66
ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА	стр. 74
Пневмо- и пневмогидроприводы	стр. 76
Электрогидроприводы	стр. 80
Пневмоприводы двойного действия и с пружинным возвратом	стр. 83
ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ	стр. 89

Каталог является рекламно-справочным материалом.
За более подробной информацией обращайтесь на предприятие-изготовитель.

*КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ПТПА:

Часть 1. «Краны шаровые»

Часть 2. «Затворы. Клапаны»

Часть 3. «Задвижки»

Часть 4. «Арматура для атомной энергетики»

О КОМПАНИИ

«ПТПА» - один из ведущих российских производителей трубопроводной арматуры для ответственных объектов атомной и тепловой энергетики, газовой, нефтяной, металлургической, химической и других отраслей промышленности.

Сегодня «ПТПА» - промышленный комплекс с собственной

конструкторской, технологической и испытательной базой, производственными цехами, подразделениями продвижения и сбыта продукции. Официальным представителем «ПТПА» на рынке является общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Пензтяжпромарматура».



БОЛЕЕ 65 ЛЕТ ОПЫТА: компания работает на рынке трубопроводной арматуры с 1951 года.

65 076 М² ЦЕХОВЫХ ПЛОЩАДЕЙ: предприятие располагает мощной производственной базой.

ДИАМЕТРАЛЬНЫЙ РЯД ОТ 10 ДО 2 000 мм: широкая номенклатура производимой трубопроводной арматуры.

ОКОЛО 30 ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ В ГОД: непрерывная разработка новых изделий.

36 СТРАН МИРА: обширная география поставок.



МЫ СОЗДАЕМ
НЕСТАНДАРТНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ РАЗВИТИЯ
ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
КОМПЛЕКСА

ДОВЕРИЕ: мы ценим свою репутацию и уже более 65 лет сохраняем доверие наших клиентов за счет высокого уровня сервиса на всех этапах сотрудничества.

ИННОВАЦИИ: мы инвестируем средства в инновации и предлагаем эффективные и безопасные решения для каждого конкретного проекта.

КОМАНДА: каждый сотрудник нашей команды понимает свою роль и отвечает за общий результат.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ: мы повышаем эффективность использования ресурсов, обеспечивая конкурентные цены на нашу продукцию.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ: мы несем ответственность за сохранение экологии региона и обеспечение безопасных условий труда для всех работников предприятия.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД ПРОДУКЦИИ



- **КРАНЫ ШАРОВЫЕ**
с диаметральным проходом до 1400 мм
- **ЗАДВИЖКИ (клиновые, шиберные)**
с диаметральным проходом до 1500 мм
- **ЗАТВОРЫ И КЛАПАНЫ**
с диаметральным проходом до 2000 мм
- **РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (краны шаровые и затворы)**
с диаметральным проходом до 700 мм
- **ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА (пружинные клапаны и переключающие устройства)**
с диаметральным проходом до 300 мм
- **АРМАТУРА ДЛЯ АЭС** (в т.ч. импульсно-предохранительные устройства для защиты первого контура атомных реакторов)
- **ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА**

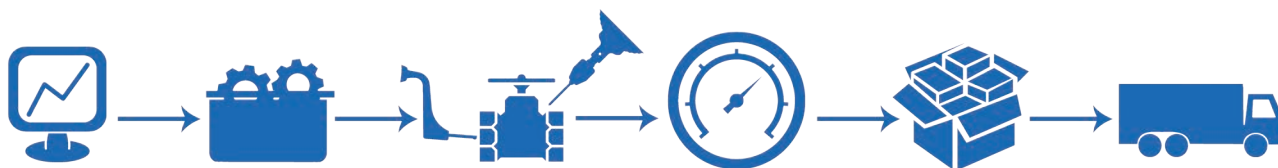


ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА



В «ПТПА» налажен полный цикл производства трубопроводной арматуры: от разработки конструкторской документации до сборки и испытаний готового изделия. Автоматизированный производственный процесс чётко структурирован на всех этапах, что обеспечивает высокое качество выпускаемой продукции и способствует снижению сроков освоения новых изделий.

Предприятие оснащено современным оборудованием с числовым программным управлением. Это позволяет быстро осваивать новую технику и перенастраивать производство на изготовление деталей любой сложности.



Автоматизированное проектирование и инженерный анализ

Заготовительное производство

Металлообработка и сборка

Контроль качества и испытания изделий

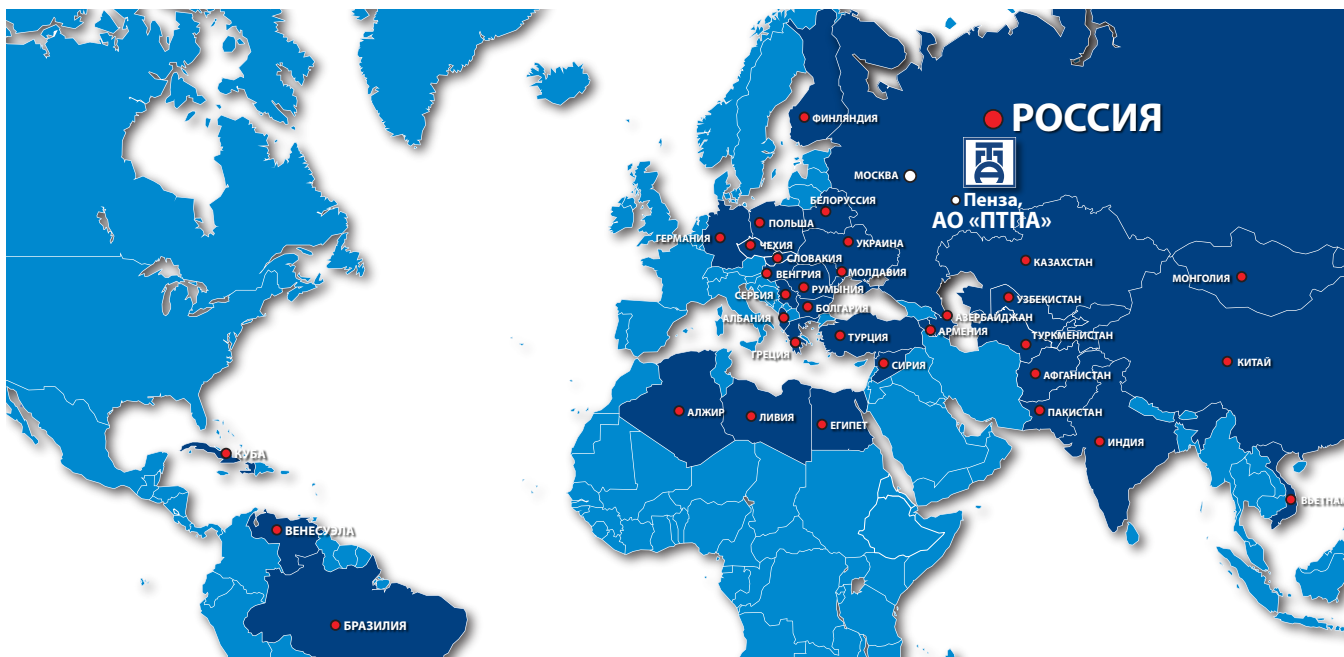
Покраска и упаковка

Доставка заказчику



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

Сегодня компания осуществляет поставки продукции по всему миру: арматура «ПТПА» успешно эксплуатируется в России, странах СНГ, Европы, Азии, на ближнем и дальнем Востоке, в Латинской Америке.



НАШИ ПОСТОЯННЫЕ ЗАКАЗЧИКИ



КАЧЕСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ

Одна из главных задач «ПТПА» - выпускать продукцию гарантированного качества, отвечающую потребностям клиентов и нормам современной промышленной индустрии.

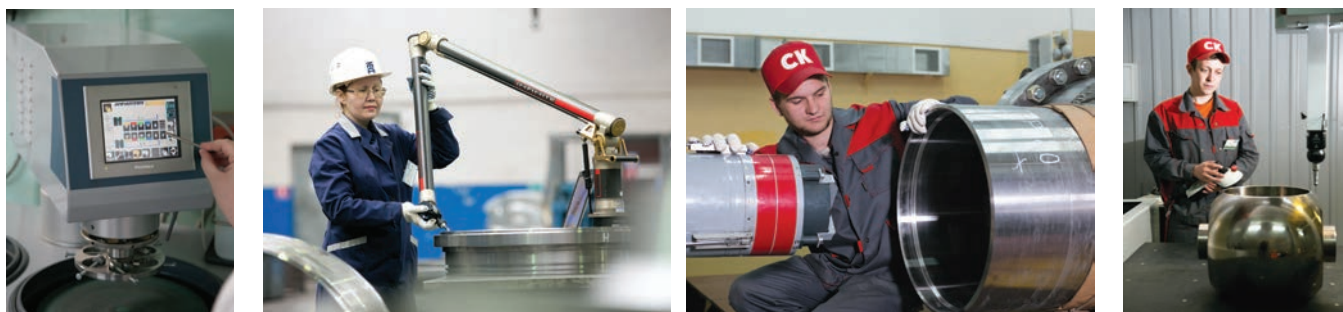
Основополагающие принципы деятельности компании закреплены в корпоративной системе менеджмента качества, которая соответствует требованиям международных стандартов ISO 9001, API Spec. Q1, требованиям корпоративного стандарта ПАО «Газпром» - СТО Газпром 9001, а также требованиям Европейской директивы 97/23/ЕС.

Процесс контроля качества структурирован и систематизирован: на каждом этапе производства (от поступления материалов и комплектующих до испытания готового изделия) предусмотрен комплекс контрольных мероприятий, направленных на

выявление дефектов и несоответствий. Это позволяет исключить возможность брака, гарантировать надёжность продукции и подтверждать её высокие эксплуатационные характеристики.

На территории предприятия работают представители компаний-заказчиков, осуществляющие контроль на всех стадиях выпуска продукции: специалисты ПАО «Газпром» (ОП ООО «СКС»), ОАО «Транснефть» (ООО «Транснефть надзор»), ОАО «Концерн «Росэнергоатом» (ОАО «ВПО «Зарубежатомэнергострой»), ЗАО «Атомстройэкспорт» (ФГУП ВО «Безопасность»).

Система менеджмента качества по экологии, охране здоровья и обеспечению безопасности труда соответствует требованиям международных стандартов ISO 14001 и OHSAS 18001.



СЕРТИФИКАТЫ







КРАНЫ ШАРОВЫЕ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ: НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ЦЕЛЬНОСВАРНЫМ КОРПУСОМ

DN, мм	PN, МПа							
	1,6	2,5 Class 150	4,0 Class 300	6,3 (6,4) Class 400	8,0	10,0 Class 600	12,5	16,0 Class 900
100	●	●	●	●	●	●	●	●
150	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●
200	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●
250	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●
300	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●
400	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●
500	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●
600	●	●	●	●	●	●		
700	●	●	●	●	●	●	●	●
800	●	●	●	●	●	●		
900	●	●	●	●	●	●		
1000	●	●	●	●	●	●	●	●
1050	●	●	●	●	●	●		
1200	●	●	●	●	●	●	●	●
1400	●	●	●	●	●	●	●	
стр.	20	21	22	23	24	25	26	27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ			РАБОЧАЯ СРЕДА
	ТИП КОРПУСА	ТИП ПРОБКИ	ТИП УПЛОТНЕНИЯ В ЗАТВОРЕ	
●	Цельносварной	В опорах	«Металл - полимер» (свободная или жесткая заделка) «Металл-металл»	Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°C
●	Цельносварной, облегченный	В опорах	«Металл - полимер» (свободная заделка) «Металл-металл»	Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +200°C

Технические стандарты и области применения кранов указаны в таблицах исполнений на стр. 16-18.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ: НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ С РАЗБОРНЫМ КОРПУСОМ

DN, мм	PN, МПа							
	1,6	2,5 Class 150	4,0 Class 300	6,3 (6,4) Class 400	8,0	10,0 Class 600	12,5	16,0 Class 900
10	●	●	●	●	●	●	●	●
15	●	●	●	●	●	●	●	●
20	●	●	●	●	●	●	●	●
25	●	●	●	●	●	●	●	●
32	●	●	●	●	●	●	●	●
40	●	●	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●	●	●
80	●	●	●	●	●	●	●	●
100	●	●	●	●	●	●	●	●
150	●	●	●	●	●	●	●	●
200	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●
250	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●
300	●	●	●	●	●	●	●	●
400	●	●	●	●	●	●	●	●
500	●	●	●	●	●	●	●	●
600	●	●	●	●	●	●	●	●
700	●	●	●	●	●	●	●	●
750	●	●	●	●	●	●	●	●
800	●	●	●	●	●	●	●	●
1000	●	●	●	●	●	●	●	●
1200	●	●	●	●	●	●	●	●
стр.	30	31	32	33	34	35	36	37

ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ			РАБОЧАЯ СРЕДА
	ТИП КОРПУСА	ТИП ПРОБКИ	ТИП УПЛОТНЕНИЯ В ЗАТВОРЕ	
●	Разборный	В опорах	«Металл - полимер» (свободная или жесткая заделка) «Металл-металл»	Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°C
●	Разборный	Плавающая	«Металл - полимер» «Металл-металл»	Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +200°C

Технические стандарты и области применения кранов указаны в таблицах исполнений на стр. 16-18.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 10 до 1400 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 16,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-048-05749375-2012, Specification API 6D.

КРАНЫ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПАО «ГАЗПРОМ»: СТО Газпром 2-4.1-212-2008, ТУ3742-013-05749375-2010, ТУ3742-052-05749375-2013, ТУ26-07-1366-00, ТУ3742-005-05749375-99.

КРАНЫ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ОАО «АК «ТРАНСНЕФТЬ»: ОТТ-23.060.30-КТН-048, ТУ3742-045-05749375-2010.

- РАБОЧАЯ СРЕДА:**
- ▶ вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;
 - ▶ нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей;
 - ▶ природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, в том числе с содержанием метанола.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -60°C до +100°C (по требованию до +250°C).

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ Р 54808-2011: «А».



1. Полнопроходность крана обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Разъемный сальниковый узел шпинделя позволяет проводить безопасную замену мягкого уплотнения шпинделя на действующем трубопроводе (при сбросе давления из корпуса в положении «закрыто»). В конструкции сальникового узла предусмотрены устройства для снятия статического напряжения.

3. Дренажный трубопровод предназначен для удаления конденсата из корпуса крана, а также для промывки и просушки внутренней полости. Также на корпусе крана предусмотрена травмобезопасная пробка, которая обеспечивает сброс давления из внутренней полости крана и гарантирует безопасность работы обслуживающего персонала.

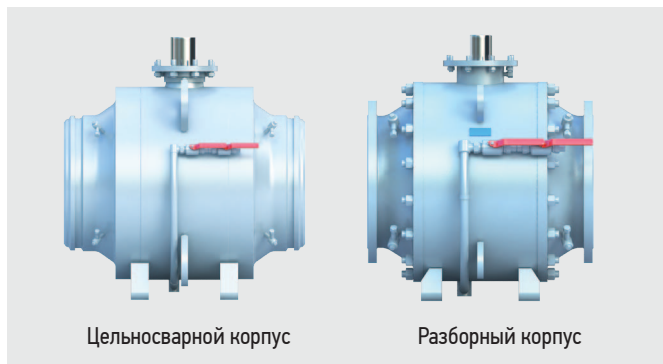
4. С помощью системы принудительного подвода смазки в зоны уплотнения шпинделя и седел возможно восстановление герметичности крана в процессе эксплуатации. Унифицированные фитинги для ввода уплотнительной смазки позволяют быстро подсоединить переходник набивочного устройства.

ТИП КОРПУСА

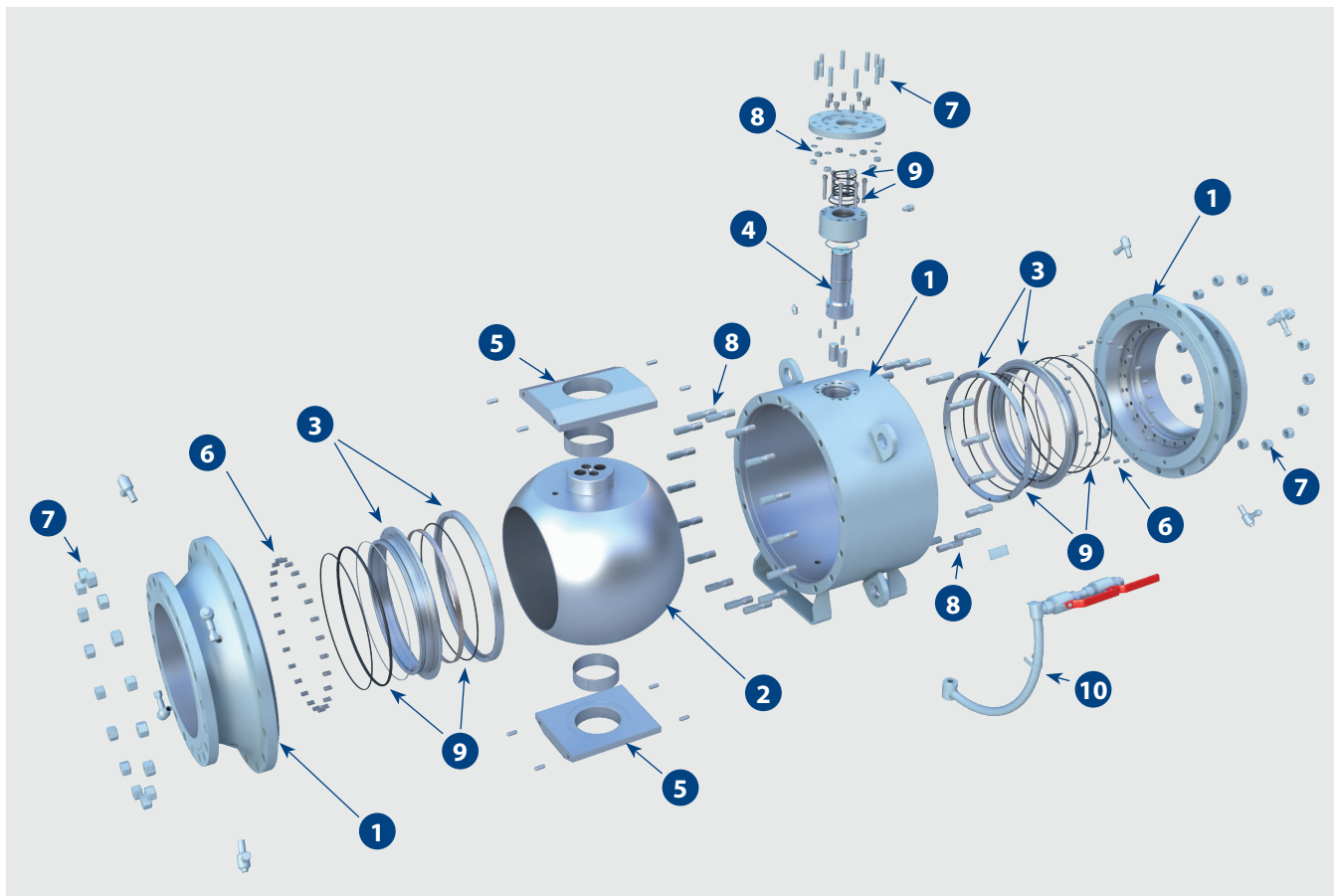
Краны шаровые ПТПА изготавливаются с цельносварным или с разборным корпусом.

Цельносварная конструкция корпуса позволяет свести к минимуму риск утечки рабочей среды в атмосферу.

Краны шаровые с разборной конструкцией корпуса более ремонтопригодны.



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ПРОБКОЙ В ОПОРАХ



№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
1	Корпус, фланец	Сталь 09Г2С, ASTM A350 LF2
2	Пробка	Сталь 20Х13, сталь 09Г2С + Хр, ASTM A350 LF2+НФ
3	Седло	Сталь 09Г2С + Хр, ASTM A350 LF2
4	Шпиндель	Сталь 20Х13, 07Х16Н4Б, сталь 09Г2С+Хр, ASTM A350 LF2+НФ
5	Плита (опора)	Сталь 09Г2С, ASTM A350 LF2
6	Пружины	Сталь 51ХФА, Inconel X-750
7	Гайка	Сталь 40Х, А193 В7
8	Шпилька	Сталь 30ХМА, А194 2Н
9	Кольцо уплотнительное	Полиуретан, эластомер, резина, Viton, PEEK, RPTFE, NYLON, DEVLON
10	Трубы обвязки	Сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т, ASTM A350 LF2, AISI 316

Материал основных деталей крана и уплотнительных элементов подбирается индивидуально в каждом конкретном случае в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т.д.). По требованию заказчика возможно изготовление кранов шаровых из коррозионностойких сталей.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ СЕДЕЛ

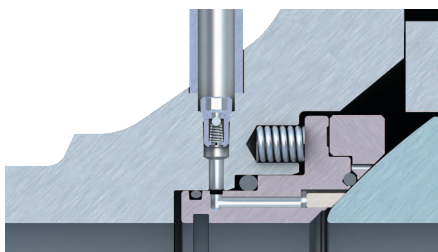


РИС. 1: уплотнение в затворе «металл-полимер», свободная заделка

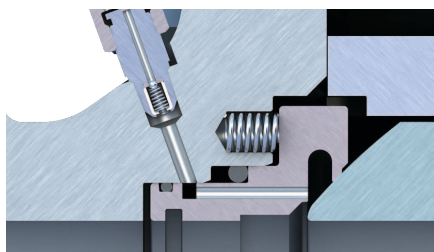


РИС. 2: уплотнение в затворе «металл-металл»

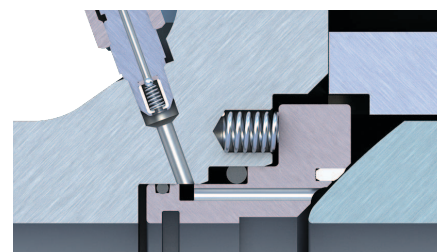
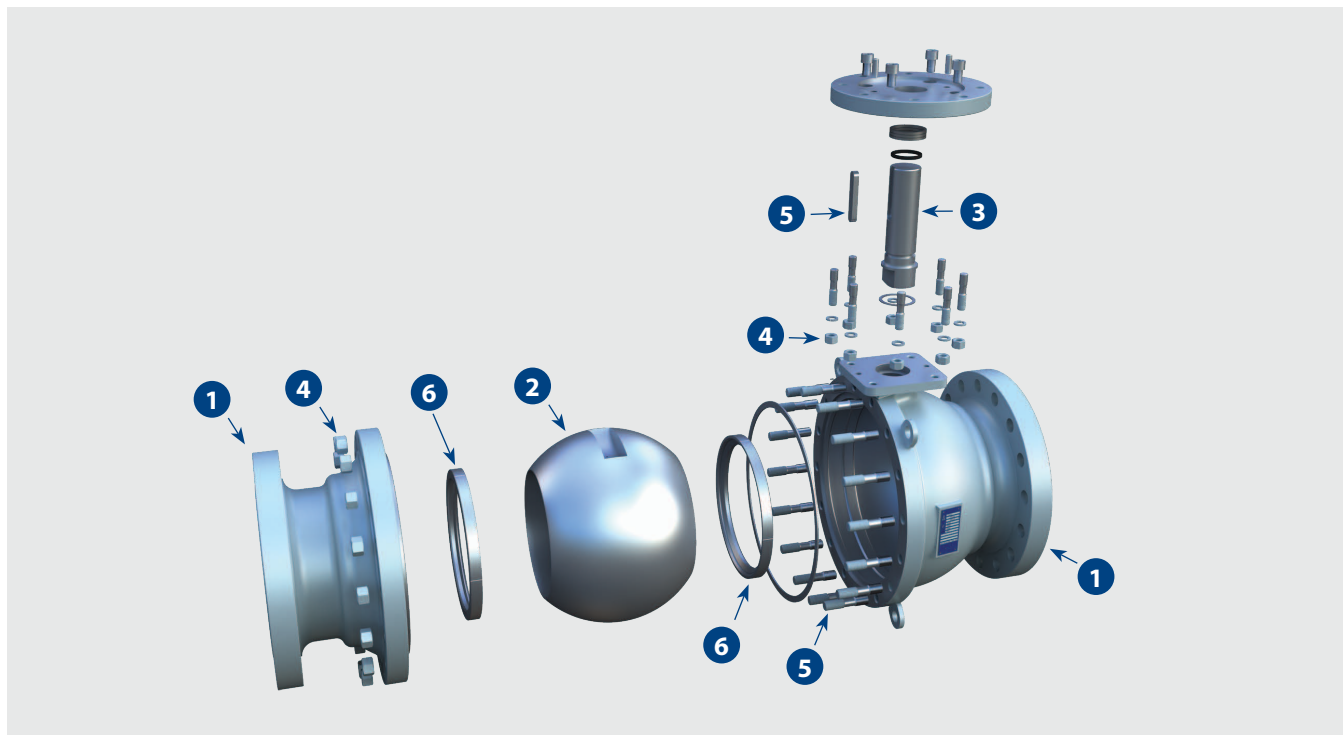


РИС. 3: уплотнение в затворе «металл-полимер», жесткая заделка

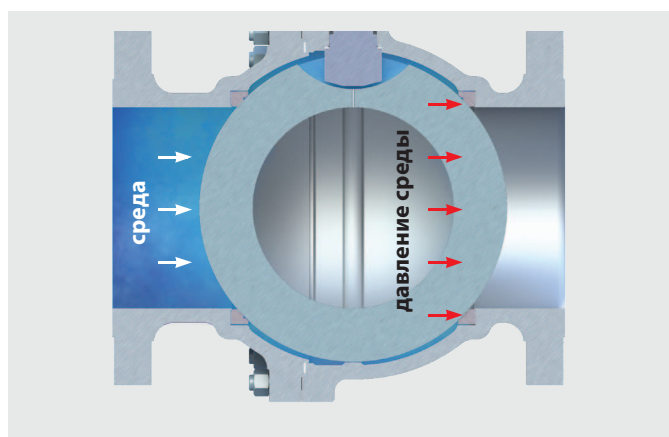
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ПЛАВАЮЩЕЙ ПРОБКой



№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
1	Корпус, фланец	Сталь 09Г2С
2	Пробка	Сталь 20Х13, сталь 09Г2С + Хр
3	Шпиндель	20Х13, 07Х16Н4Б или 09Г2С+Хр
4	Гайка	Сталь 40Х
5	Шпилька	Сталь 30ХМА
6	Кольцо уплотнительное	Фторопласт - 4

Материал основных деталей крана и уплотнительных элементов подбирается индивидуально в каждом конкретном случае в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т.д.). По требованию заказчика возможно изготовление кранов шаровых из коррозионностойких сталей.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ: КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ПЛАВАЮЩЕЙ ПРОБКой



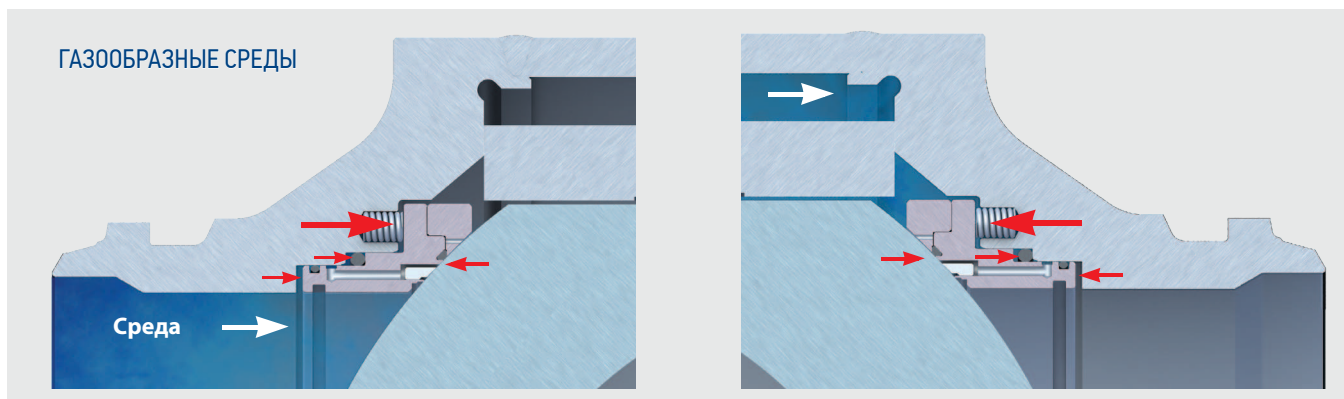
Краны шаровые с плавающей пробкой имеют облегченный вариант корпуса.

Для данных изделий герметичность затвора обеспечивается за счет поджатия пробки к выходному седлу под действием давления рабочей среды.

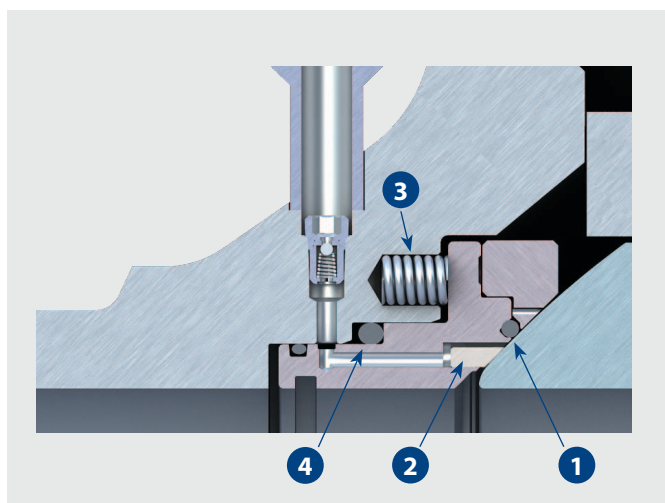
Конструкция седел выполнена таким образом, чтобы давление распределялось на пробку равномерно.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ: КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ПРОБКЕЙ В ОПОРАХ

Конструкция крана шарового с пробкой, закрепленной в опорах, характеризуется высокой степенью надежности. Герметичность затвора обеспечивается за счет поджатия седел к пробке при помощи давления среды и действия пружин. Седла находятся в постоянном контакте с затвором, защищают его от налипания рабочей среды и сохраняют стабильные показатели герметичности по классу «А» как на входе, так и на выходе крана.



В конструкции кранов для газообразных сред обеспечивается герметичность внутренней полости. В пробке предусмотрено разгрузочное отверстие, которое позволяет компенсировать давление во внутренней полости крана и снижает вероятность деформации пробки.



1. Основное уплотнительное кольцо размещено в специальной канавке седла со свободной заделкой, обеспечивающей возможность уплотнению упруго деформироваться и пропускать через себя механические примеси, не повреждаясь и не нарушая герметичность затвора.

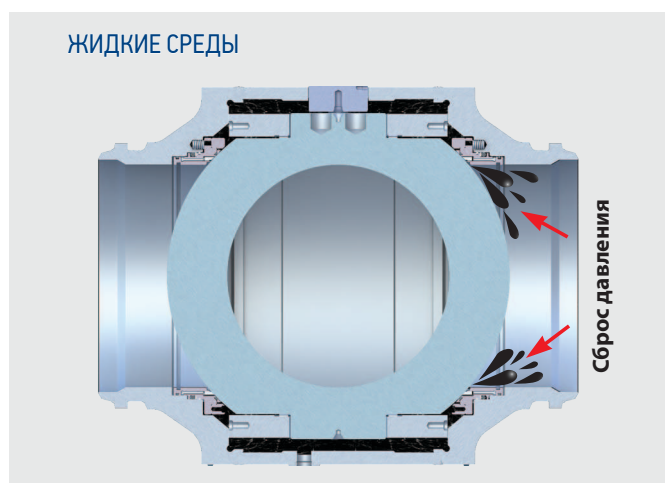
2. Скребок очищает поверхность пробки от загрязнений, защищает основное уплотнение от повреждений, создает камеру для подвода уплотнительной смазки и увеличивает ресурс работы крана.

3. Пружины обеспечивают плотное прижатие седел к пробке.

4. Поршневое уплотнительное кольцо обеспечивает герметичность соединения седло-корпус.

В конструкции кранов для жидких сред применяются седла, которые обеспечивают герметичность в направлении «из патрубка во внутреннюю полость», а в направлении «из внутренней полости в патрубок» осуществляют автоматический сброс давления при его повышении в результате нагрева крана.

При нагревании рабочей среды и нарастании внутреннего давления свыше 1,3 PN происходит его сброс в патрубок с наименьшим давлением.



**КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
ПО ГОСТ 15150:**

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°C до + 40°C);
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C);
- «УХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°C до + 50°C)

Категория размещения - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление кранов в иных климатических исполнениях.

**СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ
ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64
ГОСТ30546.1:**

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов);
- повышенной сейсмостойкости (сейсмичность свыше 9 баллов до 10 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

- краны шаровые DN 10...1400 мм: на горизонтальном трубопроводе - приводом вверх;
- краны шаровые DN 50...700 мм надземного исполнения с ручным приводом или электроприводом: возможно устанавливать на вертикальном трубопроводе.

По дополнительному согласованию возможно иное установочное положение арматуры. Направление подачи рабочей среды – любое.

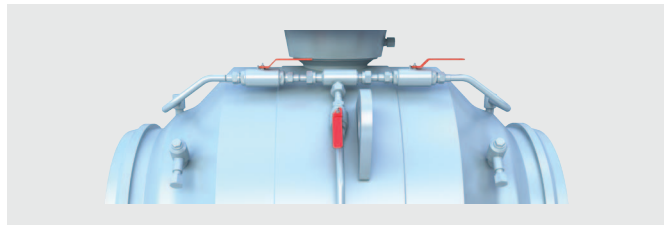
ВИД УСТАНОВКИ:

- надземно;
- подземно с засыпкой в траншее (без сооружения колодцев).

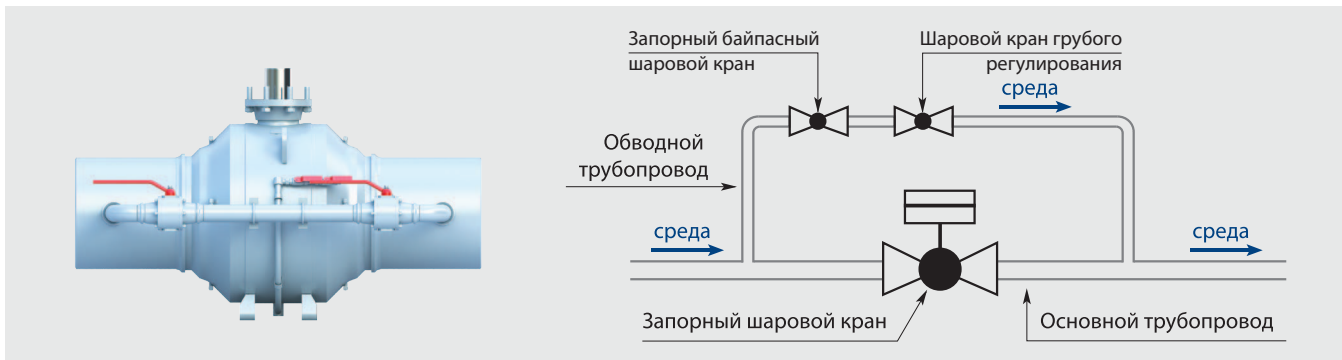
Съемный металлический кожух на колонне-удлинителе кранов шаровых подземного исполнения обеспечивает защиту системы обвязки от повреждений. Высота колонны может варьироваться в зависимости от требований заказчика. Фланцевое соединение колонны с краном защищено от проникновения грунтовых вод.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПЕРЕПУСКНАЯ БАЙПАСНАЯ ЛИНИЯ

Для выравнивания давления между патрубками и средней полостью крана на изделиях DN 700...1400 мм устанавливается автоматическая перепускная байпасная линия.



БАЙПАСНАЯ ЛИНИЯ



По требованию заказчика возможна поставка кранов серий ПТ39167, ПТ39168 с байпасной линией, которая служит для выравнивания давления между входным и выходным патрубками. Точки соединения с трубопроводом (расстояние от кромки крана до врезки обвода) оговариваются при заказе.

ОСНОВНОЙ КРАН, DN мм	БАЙПАСНЫЙ КРАН, DN мм
350	50
400	80
500	100
700	150
1000	150
1200	200
1400	150
	200
	300

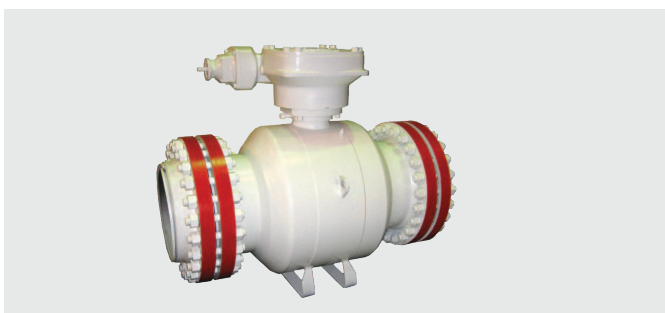
Возможна поставка крана с обводом иного диаметра.

ОГНЕСТОЙКОСТЬ

По требованию заказчика возможно изготовление кранов в огнестойком исполнении с применением уплотнений из терморасширенного графита.

После огневого воздействия температурой от +750°C до +1000°C в течение 30 мин. обеспечивается:

- для огнестойкого исполнения относительно внешней среды:
 - 1) сохранение работоспособности;
 - 2) полная герметичность относительно внешней среды.
- для огнестойкого исполнения относительно внешней среды и уплотнения затвора:
 - 1) сохранение работоспособности;
 - 2) полная герметичность относительно внешней среды;
 - 3) герметичность по затвору не ниже класса «В» по ГОСТ Р 54808.



ПОКРЫТИЕ И ПОКРАСКА

По требованию заказчика возможно нанесение на изделие защитного антикоррозионного покрытия «БИУРС», «ТЕХНОС», а также других марок.

Возможна покраска кранов шаровых в любой цвет по желанию заказчика.

- ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:** (минимальные значения для кранов со свободной заделкой уплотнения, для других вариантов исполнения седел показатели надежности необходимо уточнять при заказе)
- срок службы до списания – не менее 40 лет;
 - ресурс до списания – не менее 320 000 часов или
 - DN 50...200 мм не менее 4000 циклов;
 - DN 300...1050 мм не менее 2000 циклов;
 - DN 1200...1400 мм не мене 500 циклов;
 - назначенный срок службы – 30 лет;
 - назначенный ресурс:
 - DN 50...200 мм – 3000 циклов;
 - DN 300...1050 мм – 1500 циклов;
 - DN 1200...1400 мм – 300 циклов;
 - гарантийная наработка:
 - DN 50...200 мм – не менее 400 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации;
 - DN 250...1050 мм – не менее 250 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации;
 - DN 1200...1400 мм – не менее 100 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 24 месяца со дня ввода кранов в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю.

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- кран в соответствии с поставочной спецификацией;
 - комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания кранов в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
 - приводное устройство в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
 - комплект эксплуатационной и разрешительной документации.

В стандартную комплектацию крана шарового для газопроводов входит пневмогидропривод. Он может поставляться вместе с блоками управления типов ЭПУУ, БУП, БУК на 24В, 110В и 220В. Привода кранов DN 400 мм и выше могут комплектоваться автоматом аварийного закрытия крана (ААЗК).

Управление приводами кранов шаровых может осуществляться как транспортируемой средой, так и за счёт внешнего источника.

- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:** (необходимость поставки указать при заказе)
- приводное устройство конкретного производителя (возможно указать модель привода);
 - ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
 - переходными кольцами (катушками);
 - комплект запасных частей.

При заказе дополнительно определяются требования к оформлению и поставке сопроводительной документации, к консервации, окраске, упаковке арматуры и транспортной маркировке.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПАО «ГАЗПРОМ»

Обращаем ваше внимание, что предприятие постепенно переходит на выпуск кранов по ТУ3742-013-05749375-2010 и по ТУ3742-052-05749375-2013, соответствующих требованиям как СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-008, так и международному стандарту API. Завершить данный процесс планируется в 2016 году, до этого времени возможен выпуск изделий по всем, указанным ниже Техническим условиям.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ*			ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБО-ПРОВОДУ**	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО***																
			СТО ГАЗПРОМ	API	ТУ	ПРОБКА	КОРПУС																			
50	6,3...16,0	ПТЗ9150-50	√	√	-052-	В опорах	Разборный	Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП																
	6,3...16,0		√	-	-005-																					
80	6,3...16,0	ПТЗ9150-80	√	√	-052-	В опорах	Разборный			Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП														
	6,3...10,0	ПТЗ9180-50	√	-	-005-																					
	12,5...16,0	ПТЗ9150-50																								
100	1,6...16,0	ПТЗ9169-100	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной					Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП												
	6,3...16,0	ПТЗ9170-100	√	√	-052-		Разборный																			
	6,3...10,0	ПТЗ9180-100	√	-	-005-																					
150	1,6...10,0	ПТЗ9180-150	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной							Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП										
	8,0...10,0		√	-	-005-																					
	12,5...16,0	ПТЗ9150-150					Разборный																			
200	6,3...16,0	ПТЗ9170-150	√	√	-052-	В опорах	Цельносварной									Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП								
	1,6...10,0	ПТЗ9180-150	√	√	-013-																					
	8,0...10,0		√	-	-005-																					
	12,5...16,0	ПТЗ9167-200	√	√	-013-														Разборный							
250	1,6...16,0	ПТЗ9168-200	√	√	-052-	В опорах	Цельносварной											Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП						
		ПТЗ9167-250	√	√	-013-		Разборный																			
300	1,6...16,0	ПТЗ9167-300	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной													Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП, ЭГП				
	8,0...10,0	ПТЗ9180-300	√	-	-005-		Разборный																			
	1,6...16,0	ПТЗ9168-300	√	√	-052-																					
400	1,6...16,0	ПТЗ9167-400	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной	Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку													Р, ПП, ЭП, ЭГП				
	8,0	ПТЗ9183-400	√	-	-1366-		Разборный																			
	10,0	ПТЗ9180-400																								
500	1,6...16,0	ПТЗ9168-400	√	√	-052-	В опорах	Цельносварной			Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку											Р, ПП, ЭП, ЭГП				
	1,6...16,0	ПТЗ9167-500	√	√	-013-																					
	8,0	ПТЗ9183-500	√	-	-1366-							Разборный														
	10,0	ПТЗ9180-500																								
600	1,6...10,0	ПТЗ9167-600	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной					Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку									Р, ПП, ЭП, ЭГП				
		ПТЗ9168-600	√	√	-052-		Разборный																			
700	1,6...16,0	ПТЗ9167-700	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной							Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку							Р, ПП, ЭП, ЭГП				
	6,3...12,5	ПТЗ9183-700	√	-	-1366-		Разборный																			
	1,6...16,0	ПТЗ9168-700	√	√	-052-																					
750	1,6...16,0	ПТЗ9168-750	√	√	-052-	В опорах	Разборный									Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку					Р, ПП, ЭП, ЭГП				
800	1,6...10,0	ПТЗ9167-800	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной																Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП, ЭГП	
		ПТЗ9168-800	√	√	-052-		Разборный																			
900	1,6...10,0	ПТЗ9167-900	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной											Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку			Р, ПП, ЭП, ЭГП				
1000	1,6...16,0	ПТЗ9167-1000	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной																		Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку
	6,3...12,5	ПТЗ9183-1000	√	-	-1366-		Разборный																			
	1,6...16,0	ПТЗ9168-1000	√	√	-052-																					
1050	1,6...10,0	ПТЗ9167-1050	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной													Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП, ЭГП				
1200	1,6...16,0	ПТЗ9167-1200	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной	Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку																	
	6,3...12,5	ПТЗ9183-1200	√	-	-1366-		Разборный																			
	1,6...16,0	ПТЗ9168-1200	√	√	-052-																					
1400	1,6...12,5	ПТЗ9167-700	√	√	-013-	В опорах	Цельносварной			Природный газ и другие газообразные среды при температуре от -60°С до +100°С (по требованию до +250°С)	Фланцевое Под приварку											Р, ПП, ЭП, ЭГП				
	6,3...12,5	ПТЗ9183-700	√	-	-1366-																					

* Обозначение технических стандартов: «СТО ГАЗПРОМ» - СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-008; «API» - Specification API 6D; «-013-» - ТУ3742-013-05749375-2010, «-1366-» - ТУ26-07-1366-00, «-052-» - ТУ3742-052-05749375-2013, «-005-» - ТУ3742-005-05749375-99.

** Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика. При необходимости краны могут поставляться в комплекте с переходными кольцами (натушками) как отдельно, так и с приваркой в заводских условиях.

*** Обозначение приводных устройств: Р - ручной привод (рукоятка или редуктор), ПП - пневмопривод, ПГП - пневмогидропривод, ЭП - электропривод, ЭГП - электрогидропривод. По желанию заказчика возможна комплектация кранов приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ОАО «АК «ТРАНСНЕФТЬ»

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ*		ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, TEMПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ**	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО***
			ОТТ	ТУ	ПРОБКА	КОРПУС			
50	6,3...16,0	ПТ39150-50	√	-045-	В опорах	Разборный	Нефть, нефтепродукты, вода, пар и другие жидкие среды при температуре до +200°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП
80	6,3...16,0	ПТ39150-80	√	-045-	В опорах	Разборный			Р, ПП, ЭП
100	1,6...16,0	ПТ39169-100	√	-045-	В опорах	Цельносварной			Р, ПП, ЭП
	12,5...16,0	ПТ39170-100				Разборный			
100	6,3...10,0	ПТ39150-100	√	-045-	В опорах	Цельносварной			Р, ПП, ЭП
	6,3...16,0	ПТ39167-200				Разборный			
150	6,3...16,0	ПТ39170-150	√	-045-	В опорах	Разборный			Р, ПП, ЭП
200	1,6...16,0	ПТ39167-200	√	-045-	В опорах	Цельносварной			Р, ПП, ЭП
	1,6...16,0	ПТ39168-200				Разборный			
250	1,6...16,0	ПТ39167-250	√	-045-	В опорах	Цельносварной			Р, ПП, ЭП
	1,6...16,0	ПТ39168-250				Разборный			
300	1,6...16,0	ПТ39167-300	√	-045-	В опорах	Цельносварной	Р, ПП, ЭП, ЭГП		
	1,6...16,0	ПТ39168-300				Разборный			

* Обозначение технических стандартов: «ОТТ» - ОТТ-23.060.30-КТН-048; «-045-» - ТУ3742-045-05749375-2010.

** Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика. При необходимости краны могут поставляться в комплекте с переходными кольцами (натушками) как отдельно, так и с приваркой в заводских условиях.

*** Обозначение приводных устройств: Р - ручной привод (рукоятка или редуктор), ПП - пневмопривод, ПГП - пневмогидропривод, ЭП - электропривод, ЭГП - электрогидропривод. По желанию заказчика возможна комплектация кранов приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ*		ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, TEMПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ**	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО***
			API	ТУ	ПРОБКА	КОРПУС****			
10	1,6...16,0	ПТ39193-10	√	-048-	Плавающая	Разборный	Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Муфтовое Штуцерно-нипельное Фланцевое	Р
15	1,6...16,0	ПТ39193-15	√	-048-	Плавающая	Разборный			Р
20	1,6...16,0	ПТ39193-20	√	-048-	Плавающая	Разборный			Р
25	1,6...16,0	ПТ39193-25	√	-048-	Плавающая	Разборный			Р
32	1,6...16,0	ПТ39193-32	√	-048-	Плавающая	Разборный			Р
40	1,6...16,0	ПТ39193-40	√	-048-	Плавающая	Разборный			Р
50	1,6...4,0	ПТ39160-50	√	-048-	Плавающая	Разборный	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП	
	6,3...16,0	ПТ39150-50			В опорах				
80	1,6...4,0	ПТ39160-80	√	-048-	Плавающая	Разборный		Р, ПП, ЭП	
	6,3...16,0	ПТ39150-80			В опорах				
100	1,6...16,0	ПТ39169-100	√	-048-	В опорах	Цельносварной		Р, ПП, ЭП	
	1,6...4,0	ПТ39160-100			Плавающая	Разборный			
	6,3...8,0	ПТ39150-100			В опорах				
100	6,3...16,0	ПТ39170-100	√	-048-	В опорах	Разборный		Р, ПП, ЭП	
	1,6...4,0	ПТ39171-150			В опорах				Цельносварной (л)
	1,6...16,0	ПТ39180-150							Цельносварной
	1,6...4,0	ПТ39164-150			Плавающая		Разборный		
6,3...16,0	ПТ39170-150	В опорах							
150	1,6...4,0	ПТ39171-200	√	-048-	В опорах	Цельносварной (л)	Р, ПП, ЭП		
	1,6...16,0	ПТ39180-200			Цельносварной				
	1,6...4,0	ПТ39164-200			Плавающая	Разборный			
	1,6...16,0	ПТ39168-200			В опорах				
200	1,6...4,0	ПТ39171-200	√	-048-	В опорах	Цельносварной (л)	Р, ПП, ЭП		
	1,6...16,0	ПТ39180-200			Цельносварной				
	1,6...4,0	ПТ39164-200			Плавающая	Разборный			
	1,6...16,0	ПТ39168-200			В опорах				
250	1,6...4,0	ПТ39171-200	√	-048-	В опорах	Цельносварной (л)	Р, ПП, ЭП		
	1,6...16,0	ПТ39167-200			Цельносварной				
	1,6...4,0	ПТ39164-200			Плавающая	Разборный			
	1,6...16,0	ПТ39168-200			В опорах				

* Обозначение технических стандартов: «API» - Specification API 6D; «-048-» - ТУ3742-048-05749375-2012.

** Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика. При необходимости краны могут поставляться в комплекте с переходными кольцами (натушками) как отдельно, так и с приваркой в заводских условиях.

*** Обозначение приводных устройств: Р - ручной привод (рукоятка или редуктор), ПП - пневмопривод, ПГП - пневмогидропривод, ЭП - электропривод, По желанию заказчика возможна комплектация кранов приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

****Краны серии ПТ39171 изготавливаются с облегченным корпусом.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ*		ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ**	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО***												
			API	TU	ПРОБКА	КОРПУС															
300	1,6...4,0	ПТЗ9171-300	√	-048-	В опорах	Цельносварной (л)	Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПГП, ЭП, ЭГП												
	1,6...16,0	ПТЗ9167-300				Цельносварной															
	1,6...16,0	ПТЗ9168-300				Разборный															
400	1,6...4,0	ПТЗ9171-400	√	-048-	В опорах	Цельносварной (л)			Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПГП, ЭП, ЭГП										
	1,6...16,0	ПТЗ9167-400				Цельносварной															
	1,6...16,0	ПТЗ9168-400				Разборный															
500	1,6...4,0	ПТЗ9171-500	√	-048-	В опорах	Цельносварной (л)					Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПГП, ЭП, ЭГП								
	1,6...16,0	ПТЗ9167-500				Цельносварной															
	1,6...16,0	ПТЗ9168-500				Разборный															
600	1,6...10,0	ПТЗ9167-600	√	-048-	В опорах	Цельносварной							Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПГП, ЭП, ЭГП						
		ПТЗ9168-600				Разборный															
700	1,6...16,0	ПТЗ9167-700	√	-048-	В опорах	Цельносварной									Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПГП, ЭП, ЭГП				
		ПТЗ9168-700				Разборный															
750	1,6...16,0	ПТЗ9168-750	√	-048-	В опорах	Разборный	Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку									Р, ПГП, ЭП, ЭГП				
800	1,6...10,0	ПТЗ9167-800	√	-048-	В опорах	Цельносварной											Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПГП, ЭП, ЭГП		
		ПТЗ9168-800				Разборный															
900	1,6...10,0	ПТЗ9167-900	√	-048-	В опорах	Цельносварной			Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку									Р, ПГП, ЭП, ЭГП		
		ПТЗ9168-900				Разборный															
1000	1,6...16,0	ПТЗ9167-1000	√	-048-	В опорах	Цельносварной					Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку							Р, ПГП, ЭП, ЭГП		
		ПТЗ9168-1000				Разборный															
1050	1,6...10,0	ПТЗ9167-1050	√	-048-	В опорах	Цельносварной													Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПГП, ЭП, ЭГП
1200	1,6...16,0	ПТЗ9167-1200	√	-048-	В опорах	Цельносварной							Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку							Р, ПГП, ЭП, ЭГП
		ПТЗ9168-1200				Разборный															
1400	1,6...12,5	ПТЗ9167-1400	√	-048-	В опорах	Цельносварной									Жидкие и газообразные неагрессивные среды при температуре до +250°С	Фланцевое Под приварку					Р, ПГП, ЭП, ЭГП

* Обозначение технических стандартов: «API» - Specification API 6D; «-048-» - ТУ3742-048-05749375-2012.

** Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

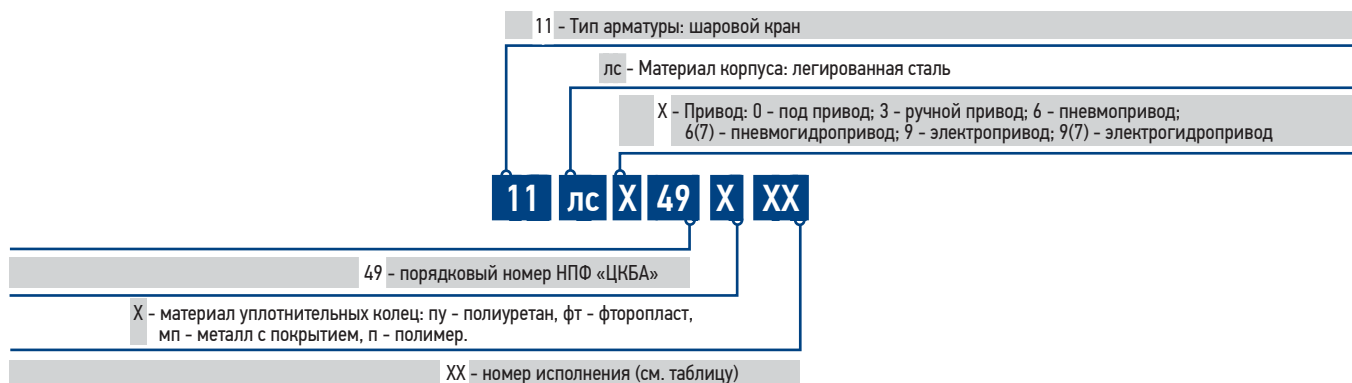
При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика. При необходимости краны могут поставляться в комплекте с переходными кольцами (катушками) как отдельно, так и с приваркой в заводских условиях.

*** Обозначение приводных устройств: Р - ручной привод (рукоятка или редуктор), ПП - пневмопривод, ПГП - пневмогидропривод, ЭП - электропривод, ЭГП - электрогидропривод. По желанию заказчика возможна комплектация кранов приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

****Краны серии ПТЗ9171 изготавливаются с облегченным корпусом.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С СТЦКБА 023

При заказе кранов шаровых для газовых сред можно указать таблицу-фигуру изделия. Пример обозначения крана шарового подземной установки DN 600 мм PN 8,0 МПа, под приварку к трубопроводу, климатическое исполнение - ХЛ1, с управлением от пневмогидропривода: 11лс6(7)49п5.

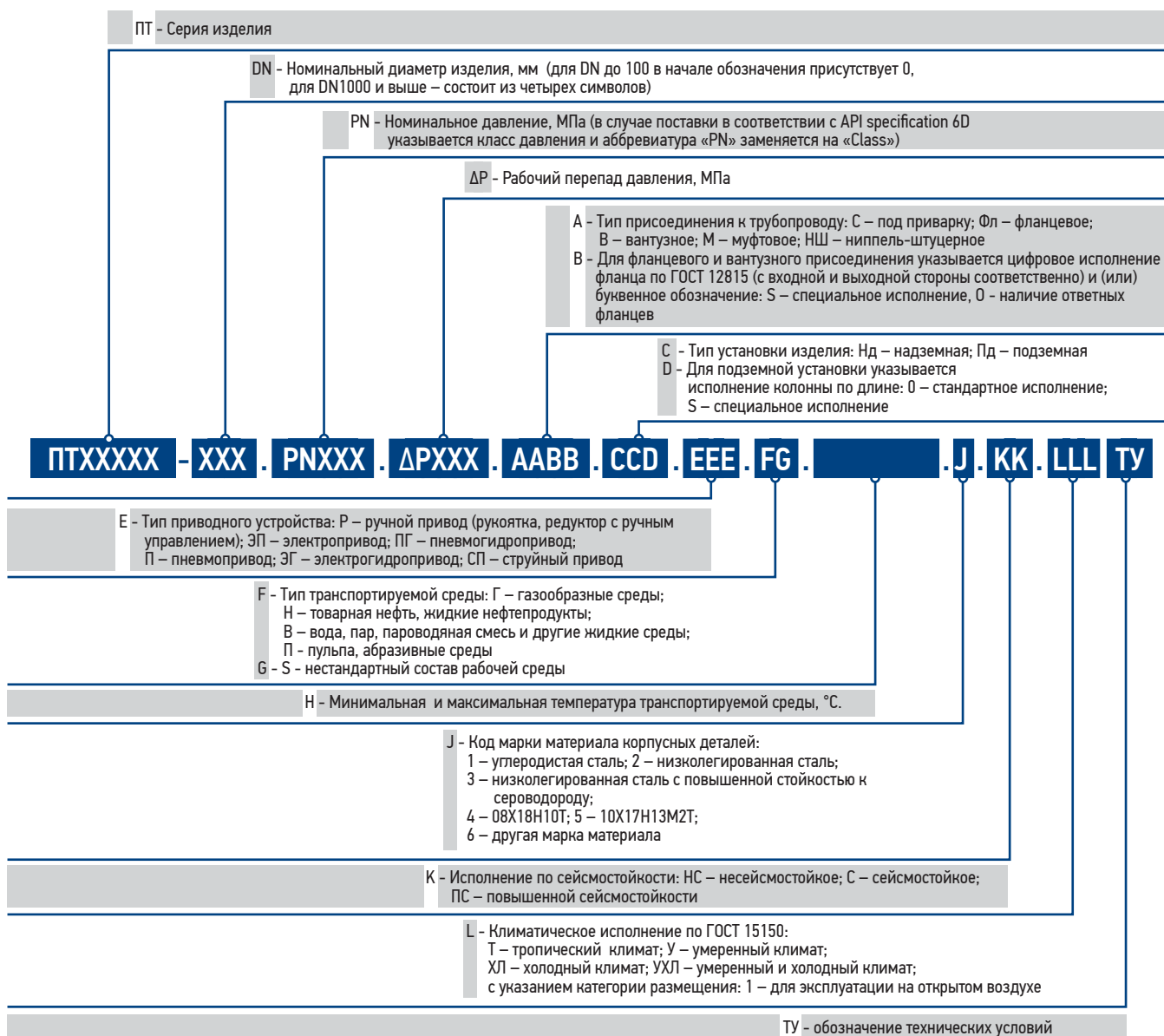


НОМЕРА ИСПОЛНЕНИЙ КРАНОВ ШАРОВЫХ ПТПА

PN, МПа	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ТИП УСТАНОВКИ	НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	PN, МПа	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ТИП УСТАНОВКИ	НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ																		
1,6	Под приварку	У1	Надземная	42	2,5	Под приварку	У1	Надземная	46																		
	Фланцевое			54		Под приварку			ХЛ1	43	Под приварку	ХЛ1	47	Фланцевое	55	Под приварку	У1	Подземная	40	Под приварку	У1	Подземная	44	Под приварку	ХЛ1	41	Под приварку
	Под приварку	ХЛ1		43		Под приварку	ХЛ1			47																	
	Фланцевое			55		Под приварку			У1	Подземная	40	Под приварку	У1	Подземная	44	Под приварку	ХЛ1	41	Под приварку	ХЛ1	45						
	Под приварку	У1	Подземная	40		Под приварку	У1	Подземная			44																
	Под приварку			ХЛ1		41			Под приварку	ХЛ1	45																

PN, МПа	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ТИП УСТАНОВКИ	НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	PN, МПа	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ТИП УСТАНОВКИ	НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	
4,0	Под приварку	У1	Надземная	50	10,0	Под приварку	У1	Надземная	10	
	Фланцевое			62		Фланцевое			30	
	Под приварку	ХЛ1		51		Под приварку			11	
	Фланцевое			63		Фланцевое	31			
	Под приварку	У1		Подземная		48	Под приварку		У1	8
	Под приварку	ХЛ1				49	Под приварку		ХЛ1	9
6,3	Под приварку	У1	Надземная	2	12,5	Под приварку	У1	Надземная	14	
	Фланцевое	ХЛ1		22		Фланцевое	34			
	Под приварку			3		Под приварку	15			
	Фланцевое	23		Фланцевое		35				
	Под приварку	У1		Подземная		0	Под приварку		У1	12
	Под приварку	ХЛ1				1	Под приварку		ХЛ1	13
8,0	Под приварку	У1	Надземная	6	16,0	Под приварку	У1	Надземная	18	
	Фланцевое	ХЛ1		26		Фланцевое	38			
	Под приварку			7		Под приварку	19			
	Фланцевое	27		Фланцевое		39				
	Под приварку	У1		Подземная		4	Под приварку		У1	16
	Под приварку	ХЛ1				5	Под приварку		ХЛ1	17

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ВНУТРЕННИМ СТАНДАРТОМ ПТПА



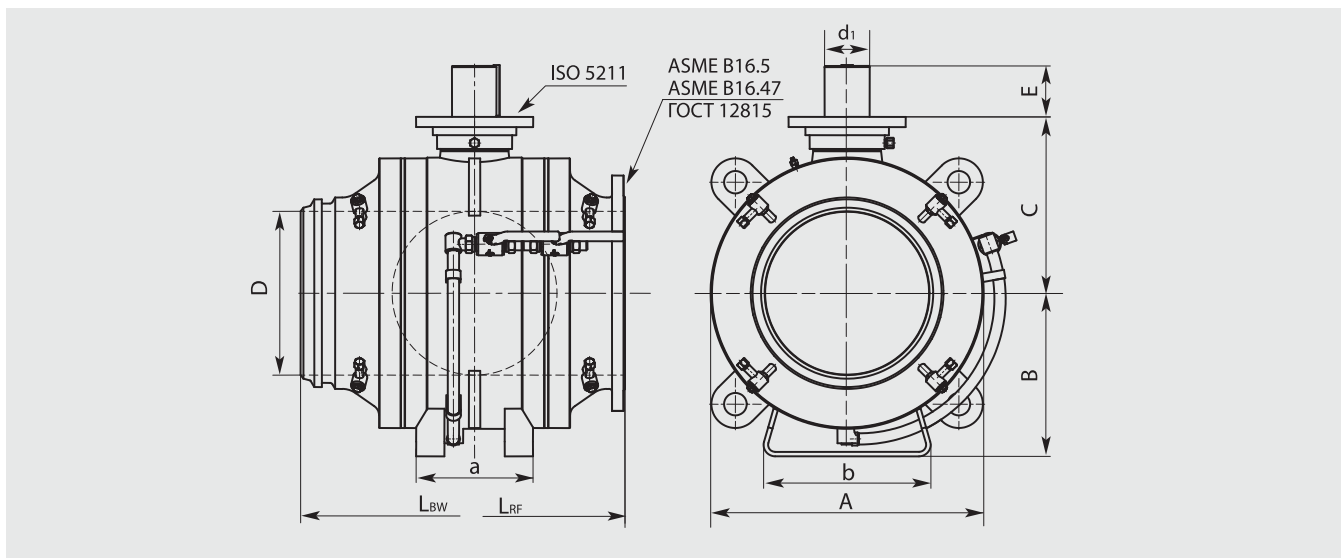
Пример условного обозначения крана шарового подземной установки DN 600 PN 8,0 МПа, ΔP 2,0 МПа, рабочая среда – природный газ с температурой от -60°C до +100°C, под приварку к трубопроводу, длина колонны стандартная, основной материал крана – низколегированная сталь, несейсмостойкий, климатическое исполнение УХЛ1, с управлением от пневмогидропривода:

ПТ39167 - 600 . PN8,0 ΔP2,0 . С . Пд0 . ПГ . Г . -60/100 . 2 . НС . УХЛ1 ТУ3742-013-05749375-2010

XXXXX XXX XXX XXX AA B CC D EE F HH HHH J KK LLL

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

DN 100...1400 мм PN 1,6 МПа (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
		A	B	C	D	d1	E	a x b	L _{BW} ⁴⁾	L _{RF} ³⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
100	ПТЗ9169	361	152	201	100	48	67	-	457/480 ⁵⁾	432	F14	100	151	120
150	ПТЗ9180	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	182	145
200	ПТЗ9180	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	318	297
250	ПТЗ9167	446	320	340	252	48	63	345x360	559	838	F14	312	343	592
300	ПТЗ9167	530	367	397	303	60	78	400x430	635	610	F16	508	573	484
	ПТЗ9171	530	358	330	303	60	77	372x300	635	610	F16	288/313 ¹⁾	378	383/418 ¹⁾
400	ПТЗ9167	690	447	488	385	72	108	340x584	838	762	F25	1082	1180	1160
	ПТЗ9171	660	512	388	385	60	77	488x416	838	762	F16	563/623 ¹⁾	688	770/828 ¹⁾
500	ПТЗ9167	826	524	555	487	72	108	460x584	991	914	F25	1709	1806	1815
	ПТЗ9171	810	565	479	487	72	106	606x524	991	914	F25	888/987 ¹⁾	1085	1326/1425 ¹⁾
600	ПТЗ9167	968	613	634	589	98	126	444x592	1143	1067	F30	2476	2599	2595
700	ПТЗ9167	1103	704	701	684	98	126	590x592	1346	1245	F30	3587	3711	3660
800	ПТЗ9167	1265	805	780	779	160	176	680x945	1524	1372	F35	5201	5356	5435
900	ПТЗ9167	1392	840	844	874	180	208	710x945	1727	1524	F40	7152	7347	7410
1000	ПТЗ9167	1570	997	949	980	180	196	1188x945	1750	1750 ²⁾	F40	9734	9929	9805 ²⁾
1050	ПТЗ9167	1624	974	972	1020	180	208	616x945	1840	1900 ²⁾	F40	10631	10826	11316 ²⁾
1200	ПТЗ9167	1838	1185	1037	1774	180	208	1000x1379	2300	2300 ²⁾	F40	16585	16765	17176 ²⁾
1400	ПТЗ9167	2155	1385	1278	1360	280	307	2251 x 915	2394	-	F60	23637	23966	-

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 100 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1050 мм - 1,8 м, DN 1200 и 1400 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

Для серии ПТЗ9171 указана масса крана с полкой и с цельной пробкой. Краны DN 150, 200, 250 планируются к разработке в 2016 году.

2) При заказе необходимо уточнять присоединительные размеры ответных фланцев. Возможно изготовление кранов с иными строительными длинами.

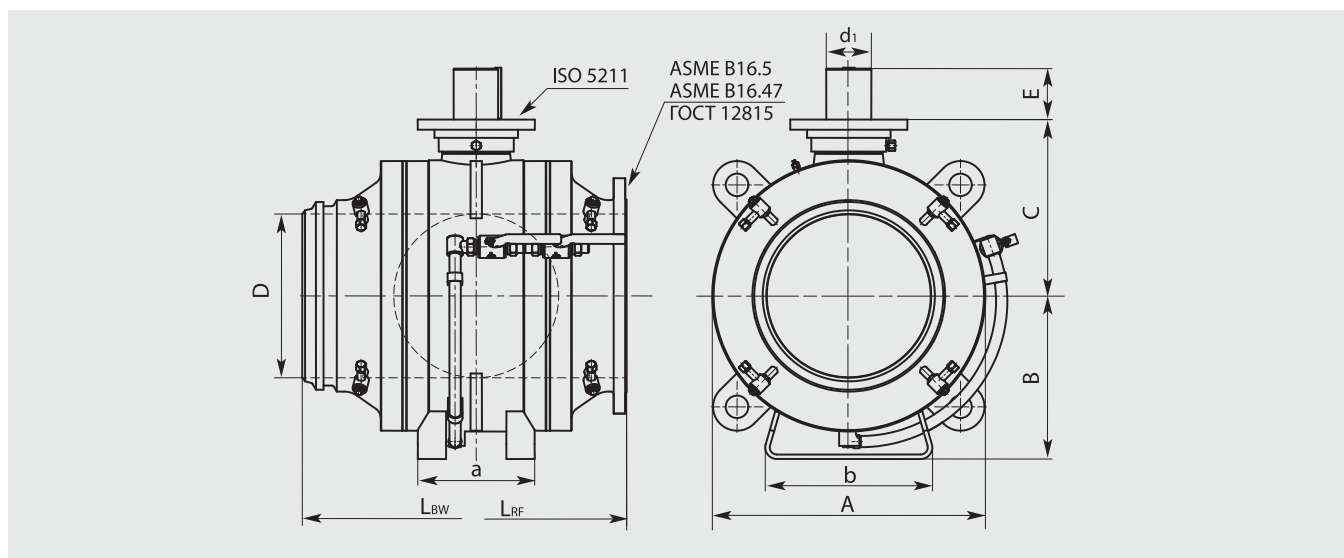
3) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

4) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

5) Через дробь указана строительная длина узла крана для подземного исполнения.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

DN 100...1400 мм PN 2,5 МПа/Class 150 (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
		A	B	C	D	d1	E	a x b	L _{BW} ⁴⁾	L _{RF} ³⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
100	ПТЗ9169	361	152	201	100	48	67	-	457/480 ⁵⁾	432	F14	100	151	115
150	ПТЗ9180	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	182	145
200	ПТЗ9180	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	318	297
250	ПТЗ9167	446	320	340	252	48	63	620 x 300	559	533	F14	312	343	332
300	ПТЗ9167	530	367	397	303	60	78	662 x 315	635	610	F16	508	573	525
	ПТЗ9171	530	358	349	303	72	106	372x300	635	610	F16	298/349 ¹⁾	414	403/454 ¹⁾
400	ПТЗ9167	690	447	488	385	72	108	847 x 405	838	762	F25	1082	1180	1117
	ПТЗ9171	660	512	407	385	72	106	488x416	838	762	F25	583/672 ¹⁾	770	790/879 ¹⁾
500	ПТЗ9167	826	524	563	487	98	126	1097 x 535	991	914	F30	1731	1865	1750
	ПТЗ9171	810	565	479	487	98	126	606x524	991	914	F30	904/1034 ¹⁾	1168	1342/1472 ¹⁾
600	ПТЗ9167	968	613	634	589	98	126	1155 x 554	1143	1067	F30	2476	2599	2585
700	ПТЗ9167	1103	704	701	684	160	176	1335 x 640	1346	1246	F35	3646	3802	3804
800	ПТЗ9167	1265	805	780	779	160	176	1535 x 745	1524	1372	F35	5201	5356	5398
900	ПТЗ9167	1392	840	844	874	180	208	710x945	1727	1524	F40	7152	7347	7410
1000	ПТЗ9167	1554	960	903	980	180	196	2205 x 1070	1750	1850	F40	9734	9929	10311
1050	ПТЗ9167	1624	974	972	1020	180	208	616x945	1840	1900 ²⁾	F40	10631	10826	11316 ²⁾
1200	ПТЗ9167	1838	1185	1055	1774	220	255	1000x1379	2300	2300 ²⁾	F48	16710	16961	17472 ²⁾
1400	ПТЗ9167	2155	1385	1278	1360	280	307	2251 x 915	2394	-	F60	23637	23966	-

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 100 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1050 мм - 1,8 м, DN 1200 и 1400 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

Для серии ПТЗ9171 указана масса крана с полкой и с цельной пробкой. Краны DN 150, 200, 250 планируются к разработке в 2016 году.

2) При заказе необходимо уточнять присоединительные размеры ответных фланцев. Возможно изготовление кранов с иными строительными длинами.

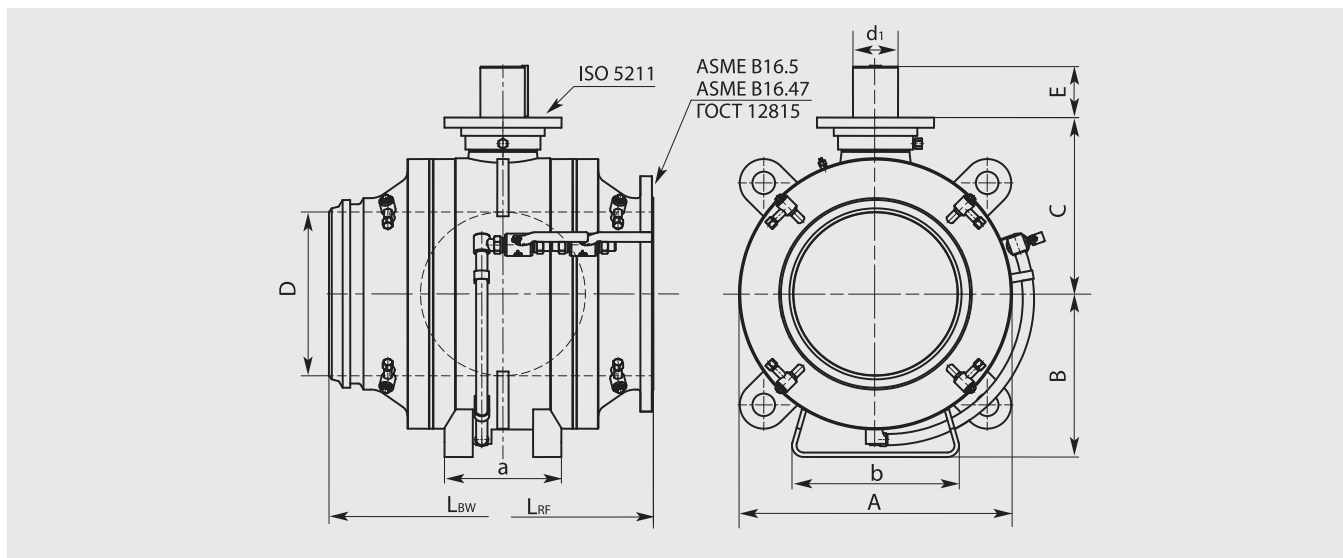
3) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

4) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

5) Через дробь указана строительная длина узла крана для подземного исполнения.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

DN 100...1400 мм PN 4,0 МПа/ Class 300 (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
		A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW} ⁴⁾	L _{RF} ³⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
100	ПТЗ9169	361	152	201	100	48	67	-	457/480 ⁵⁾	432	F14	100	151	115
150	ПТЗ9180	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	182	145
200	ПТЗ9180	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	318	297
250	ПТЗ9167	446	320	340	252	48	63	620 x 300	559	568	F30	312	343	368
300	ПТЗ9167	530	367	408	303	72	108	662 x 315	635	648	F25	530	628	598
	ПТЗ9171	530	358	349	303	72	106	372x300	635	648	F25	298/380 ¹⁾	478	403/484 ¹⁾
400	ПТЗ9167	690	447	496	385	98	126	847 x 405	838	838	F30	1105	1239	1243
	ПТЗ9171	660	512	407	385	72	106	488x416	838	838	F25	583/741 ¹⁾	839	790/946 ¹⁾
500	ПТЗ9167	826	524	563	487	98	126	1097 x 535	991	991	F30	1731	1865	1924
	ПТЗ9171	810	565	479	487	98	126	606x524	991	991	F30	904/1109 ¹⁾	1243	1342/1547 ¹⁾
600	ПТЗ9167	968	613	634	589	98	126	1155 x 554	1143	1143	F35	2476	2599	2822
700	ПТЗ9167	1103	704	701	684	160	176	1335 x 640	1346	1346	F35	3646	3802	4278
800	ПТЗ9167	1265	805	780	779	160	176	1535 x 745	1524	1524	F40	5201	5356	5870
900	ПТЗ9167	1392	840	844	874	180	208	710x945	1727	1727	F40	7152	7347	8000
1000	ПТЗ9167	1570	997	949	980	180	196	2205 x 1070	1750	1850	F40	9734	9929	10284
1050	ПТЗ9167	1640	976	1005	1020	220	255	616x945	1840	1950 ²⁾	F48	11223	11494	12548 ²⁾
1200	ПТЗ9167	1838	1185	1055	1774	220	255	1000x1379	2300	2300 ²⁾	F48	16710	16961	17446 ²⁾
1400	ПТЗ9167	2155	1385	1278	1360	280	307	2251 x 915	2394	-	F60	23637	23966	-

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 100 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1050 мм - 1,8 м, DN 1200 и 1400 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

Для серии ПТЗ9171 указана масса крана с полый и с цельной пробкой. Краны DN 150, 200, 250 планируются к разработке в 2016 году.

2) При заказе необходимо уточнять присоединительные размеры ответных фланцев. Возможно изготовление кранов с иными строительными длинами.

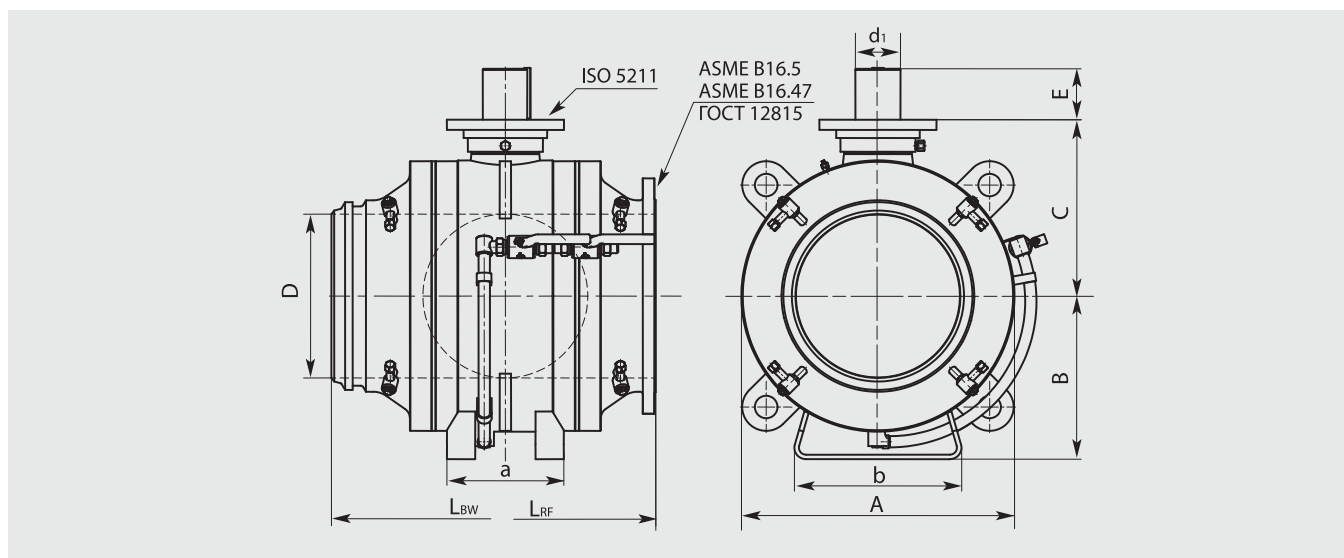
3) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

4) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

5) Через дробь указана строительная длина узла крана для подземного исполнения.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

DN 100...1400 мм PN 6,3 (6,4) МПа/Class 400 (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
		A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW} ⁴⁾	L _{RF} ³⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
100	ПТЗ9169	361	152	201	100	48	67	-	457/480 ⁵⁾	432	F14	100	151	115
150	ПТЗ9180	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	182	145
200	ПТЗ9180	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	318	297
250	ПТЗ9167	454	324	358	252	60	78	630 x 300	673	673	838	358	422	415
300	ПТЗ9167	538	372	411	303	72	108	662 x 315	762	762	762	584	681	669
400	ПТЗ9167	690	447	496	385	98	126	847 x 405	902	902	902	1131	1265	1289
500	ПТЗ9167	826	524	563	487	98	126	1097 x 535	1054	1054	1054	1773	1907	2011
600	ПТЗ9167	968	613	634	589	160	126	1155 x 554	1233	1232	1232	2607	2762	2962
700 ⁶⁾	ПТЗ9167	1107	707	701	684	160	176	1355 x 650	1398	1398	1397	3773	3929	4420
	ПТЗ9183	1140	720	740	686	180	198	678 x 1000	1360	-	F40	4174	4369	-
800	ПТЗ9167	1289	820	808	779	180	196	1605 x 780	1652	1651	F40	5807	6002	6570
900	ПТЗ9167	1408	850	891	874	220	255	710x945	1880	1880	F48	7888	8159	8800
1000 ⁶⁾	ПТЗ9167	1590	1007	972	980	220	247	2205 x 1070	1750	1900	F40	10327	10598	11039
	ПТЗ9183	1594	1008	988	980	220	248	937 x 1000	1750	-	F48	10595	10865	-
1050	ПТЗ9167	1670	974	1022	1020	220	255	616x945	2100	1950 ²⁾	F48	12650	12921	13112 ²⁾
1200 ⁶⁾	ПТЗ9167	1874	1210	1055	1774	220	255	1000x1379	2300	2380 ²⁾	F48	18220	18471	19236 ²⁾
	ПТЗ9183	1934	1194	1151	1170	280	307	1032 x 1610	2300	-	F60	18317	18647	-
1400 ⁶⁾	ПТЗ9167	2155	1385	1278	1360	280	307	2251 x 915	2394	-	F60	23637	23966	-
	ПТЗ9183	2235	1321	1360	1360	280	310	930x1400	2400	-	F60	28577	28907	-

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 100 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1050 мм - 1,8 м, DN 1200 и 1400 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) При заказе необходимо уточнять присоединительные размеры ответных фланцев. Возможно изготовление кранов с иными строительными длинами.

3) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

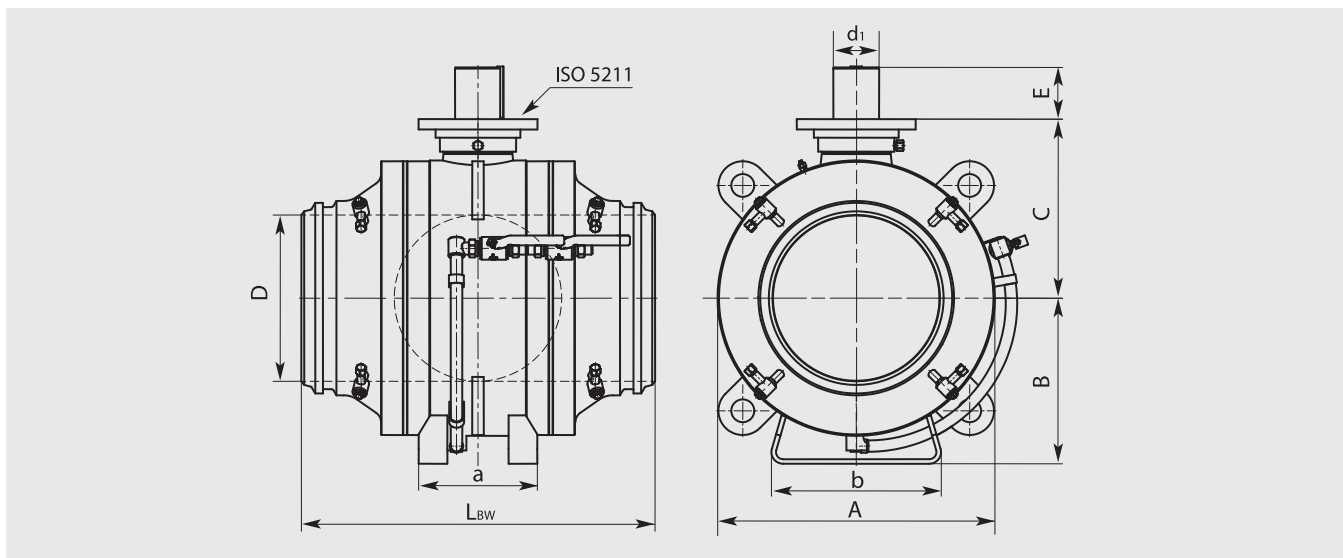
4) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

5) Через дробь указана строительная длина и масса узла крана для подземного исполнения.

6) Серия ПТЗ9167 изготавливается в соответствии с требованиями международного стандарта API.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

DN 100...1400 мм PN 8,0 МПа (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг	
		A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW} ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные
100	ПТЗ9169	361	152	201	100	48	67	-	457/480 ³⁾	F14	100	151
150	ПТЗ9180	300	204	234	147	48	88	-	560	F16	117	182
200	ПТЗ9180	405	280	300	203	60	117	324x266	660	F16	253	318
250	ПТЗ9167	454	324	370	252	72	108	645 x 305	787	F25	411	509
300 ⁴⁾	ПТЗ9167	538	372	411	303	72	108	662 x 315	700/ 838 ⁵⁾	F25	569	667
	ПТЗ9180	535	360	447	293	90	130	397x400	700	F30	635	769
400 ⁴⁾	ПТЗ9167	694	450	496	385	160	176	902 x 435	900/991 ⁵⁾	F35	1221	1390
	ПТЗ9183	685	502	511	385	110	150	502x600	900	F35	1210	1379
500 ⁴⁾	ПТЗ9167	830	526	563	487	160	176	1097 x 535	1000/1194 ⁵⁾	F35	1801	1970
	ПТЗ9183	796	572	525	480	110	155	570x600	1000	F35	1592	1761
600	ПТЗ9167	988	624	642	589	160	176	1195 x 574	1397	F40	2931	3087
700 ⁴⁾	ПТЗ9167	1133	721	732	684	180	196	1375 x 660	1550	F40	4327	4522
	ПТЗ9183	1140	720	740	686	180	198	678 x 1000	1360	F40	4174	4369
800	ПТЗ9167	1289	820	808	779	180	196	1605 x 780	1652	F40	5807	6002
900	ПТЗ9167	1432	868	891	874	220	255	710x945	2083	F48	8929	9200
1000 ⁴⁾	ПТЗ9167	1600	1013	976	980	220	247	2245 x 1090	1750	F48	10678	10948
	ПТЗ9183	1594	1008	988	980	220	248	937 x 1000	1750	F48	10595	10865
1050	ПТЗ9167	1670	974	1022	1020	220	255	616x945	2100	F48	12700	12971
1200 ⁴⁾	ПТЗ9167	1874	1210	1055	1774	220	255	1000x1379	2300	F48	18220	18471
	ПТЗ9183	1934	1194	1151	1170	280	307	1032 x 1610	2300	F60	18317	18647
1400 ⁴⁾	ПТЗ9167	2175	1395	1288	1360	280	307	2291 x 915	2394	F60	24702	25032
	ПТЗ9183	2175	1291	1325	1360	280	310	930x1400	2400	F60	24615	24945

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 100 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1050 мм - 1,8 м, DN 1200 и 1400 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

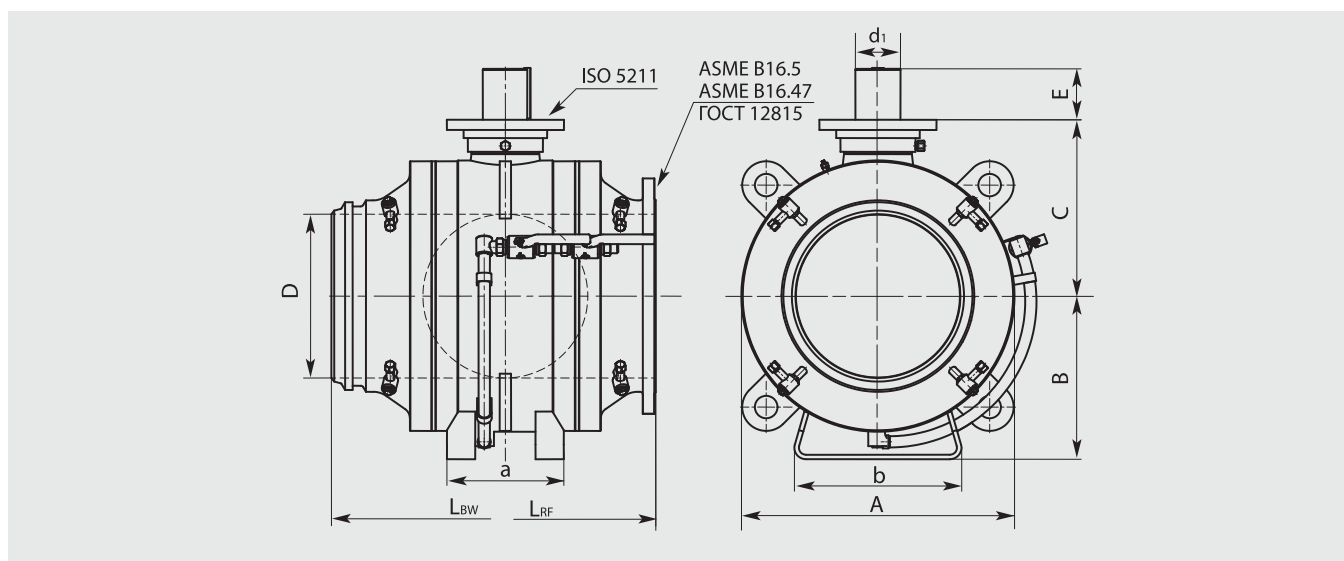
3) Через дробь указана строительная длина узла крана для подземного исполнения.

4) Серия ПТЗ9167 изготавливается в соответствии с требованиями международного стандарта API.

5) Краны изготавливаются с укороченной строительной длиной. Изготовление кранов со строительной длиной, указанной через дробь, возможно по дополнительному заказу.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

DN 100...1400 мм PN 10,0 МПа/Class 600 (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
		A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW} ⁴⁾	L _{RF} ³⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
100	ПТЗ9169	361	152	201	100	48	67	-	457/480 ⁵⁾	432	F14	100	151	120
150	ПТЗ9180	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	182	145
200	ПТЗ9180	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	318	297
250	ПТЗ9167	454	324	370	252	72	108	645 x 305	787	787	F25	411	508	532
300 ⁶⁾	ПТЗ9167	544	376	430	303	98	126	702 x 335	700/838 ⁷⁾	838	F30	619	753	818
	ПТЗ9180	535	360	447	293	90	130	397x440	700	-	F30	635	769	-
400 ⁶⁾	ПТЗ9167	694	450	496	385	160	176	902 x 435	900/991 ⁷⁾	991	F35	1221	1390	1509
	ПТЗ9180	685	502	511	385	110	150	500x600	900	-	F35	1210	1379	-
500 ⁶⁾	ПТЗ9167	830	526	563	487	160	176	1097 x 535	1000/1194 ⁷⁾	1194	F35	1801	1970	2307
	ПТЗ9180	796	572	525	480	110	155	570x600	1000	-	F35	1592	1761	-
600	ПТЗ9167	988	624	642	589	160	176	1195 x 574	1397	1397	F35	2931	3087	3433
700 ⁶⁾	ПТЗ9167	1133	721	732	684	180	196	1375 x 660	1550	1550	F40	4327	4522	5412
	ПТЗ9183	1150	725	740	686	180	198	710 x 1000	1360	-	F40	4262	4457	-
800	ПТЗ9167	1305	828	816	779	180	196	1665 x 810	1778	1778	F40	6266	6461	7096
900	ПТЗ9167	1432	868	891	874	220	255	710x945	2083	2083	F48	8929	9200	10035
1000 ⁶⁾	ПТЗ9167	1600	1013	976	980	247	247	2245 x 1090	1750	1900	F48	10678	10948	12183
	ПТЗ9183	1594	1008	988	980	220	248	937 x 1000	1750	-	F48	10595	10865	-
1050	ПТЗ9167	1690	1010	1043	1020	280	315	616x945	2100	1950 ²⁾	F60	13700	14051	14567 ²⁾
1200 ⁶⁾	ПТЗ9167	1894	1225	1137	1774	280	315	1000x1379	2300	2380 ²⁾	F60	19355	19685	21625 ²⁾
	ПТЗ9183	1934	1194	1151	1170	280	307	1032 x 1610	2300	-	F60	18317	18647	-
1400 ⁶⁾	ПТЗ9167	2235	1433	1318	1360	280	307	2311 x 915	2394	-	F60	27587	27917	-
	ПТЗ9183	2235	1321	1360	1360	280	310	930x1400	2400	-	F60	28577	28907	-

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 100 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1050 мм - 1,8 м, DN 1200 и 1400 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) При заказе необходимо уточнять присоединительные размеры ответных фланцев. Возможно изготовление кранов с иными строительными длинами.

3) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

4) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

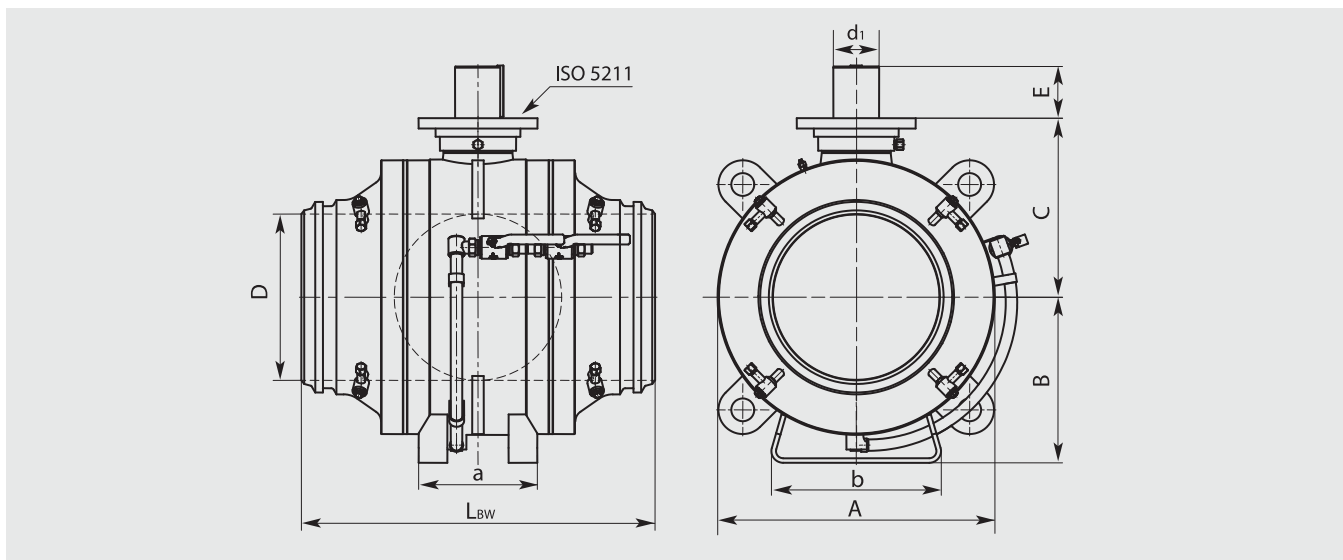
5) Через дробь указана строительная длина узла крана для подземного исполнения.

6) Серия ПТЗ9167 изготавливается в соответствии с требованиями международного стандарта API.

7) Краны изготавливаются с укороченной строительной длиной. Изготовление кранов со строительной длиной, указанной через дробь, возможно по дополнительному заказу.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

DN 100...1400 мм PN 12,5 МПа (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг	
		A	B	C	D	d1	E	a x b	Lbw ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные
100	ПТЗ9169	361	152	201	100	48	67	-	457/ 480 ³⁾	F14	100	151
200	ПТЗ9167	383	289	335	201	72	108	590 x 280	737	F25	318	415
250	ПТЗ9167	460	327	373	252	72	108	665 x 315	838	F25	439	536
300	ПТЗ9167	544	376	430	303	98	126	702 x 335	965	F30	707	841
400	ПТЗ9167	710	450	496	385	160	176	947 x 460	1130	F35	1413	1582
500	ПТЗ9167	846	536	572	487	160	176	1152 x 560	1321	F35	2202	2371
700 ⁴⁾	ПТЗ9167	1153	733	740	684	180	196	1415 x 680	1755	F40	4841	5036
	ПТЗ9183	1170	738	740	686	180	198	678 x 1000	1360	F40	4443	4638
1000 ⁴⁾	ПТЗ9167	1630	1030	1016	980	280	307	2245 x 1090	1750	F60	11675	12026
	ПТЗ9183	1644	1019	1000	980	220	248	895 x 1410	1750	F48	11159	11430
1200 ⁴⁾	ПТЗ9167	1914	1235	1137	1774	280	315	1000x1379	2300	F60	19980	20310
	ПТЗ9183	1934	1194	1151	1170	280	307	1032 x 1610	2300	F60	18317	18647
1400	ПТЗ9167	2235	1433	1318	1360	280	307	2311 x 915	2394	F60	27587	27917

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 100 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1050 мм - 1,8 м, DN 1200 и 1400 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

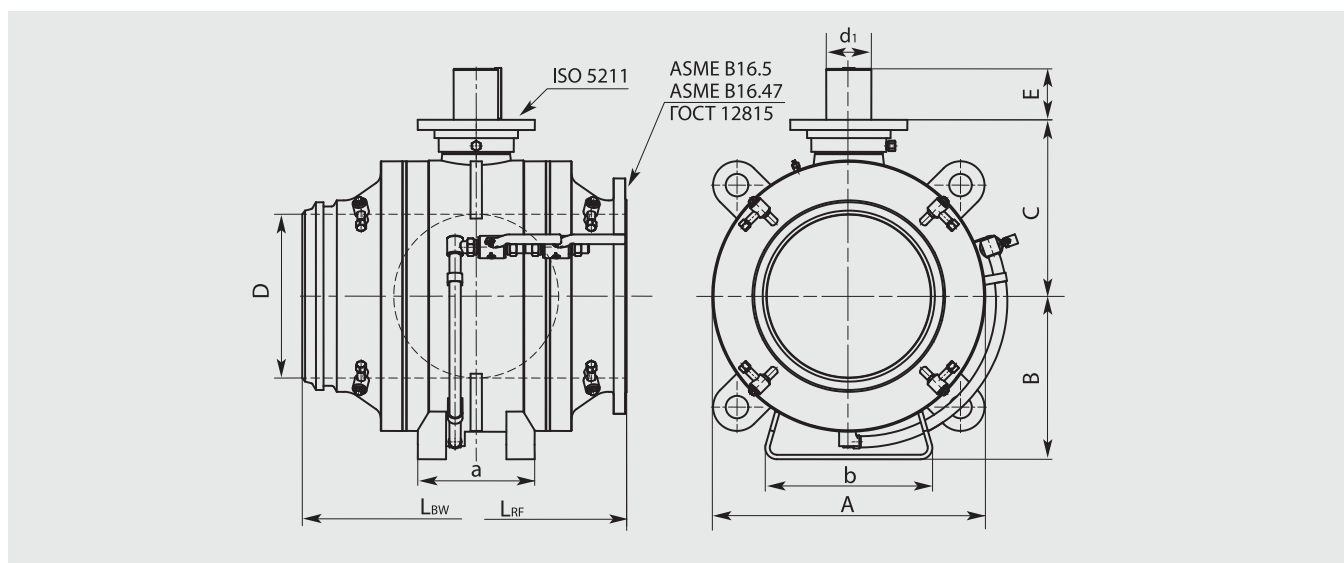
2) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

3) Через дробь указана строительная длина узла крана для подземного исполнения.

4) Серия ПТЗ9167 изготавливается в соответствии с требованиями международного стандарта API.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

DN 100...1200 мм PN 16,0 МПа/Class 900 (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
		A	B	C	D	d1	E	a x b	L _{BW} ³⁾	L _{RF} ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
100	ПТЗ9169	361	152	201	100	48	67	-	457/480 ⁴⁾	457	F14	100	151	125
200	ПТЗ9167	383	289	335	201	72	108	605 x 285	737	737	F25	320	417	432
250	ПТЗ9167	470	334	386	252	98	126	685 x 325	838	838	F30	488	622	644
300	ПТЗ9167	558	384	430	303	98	126	722 x 335	965	965	F30	764	899	1013
400	ПТЗ9167	720	466	524	385	180	196	1007 x 490	1130	1150	F40	1572	1782	1966
500	ПТЗ9167	866	548	597	487	180	198	1252 x 610	1321	1321	F40	2456	2666	2912
700	ПТЗ9167	1173	746	763	684	220	247	1455 x 700	1755	1754	F48	5275	5545	6925
1000	ПТЗ9167	1650	1043	1026	980	280	307	2345 x 1140	2000	2100	F60	13237	13588	15689
1200	ПТЗ9167	1974	1270	1137	1774	280	315	1000x1379	2300	-	F60	22060	22390	-

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 100 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1050 мм - 1,8 м, DN 1200 и 1400 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

3) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

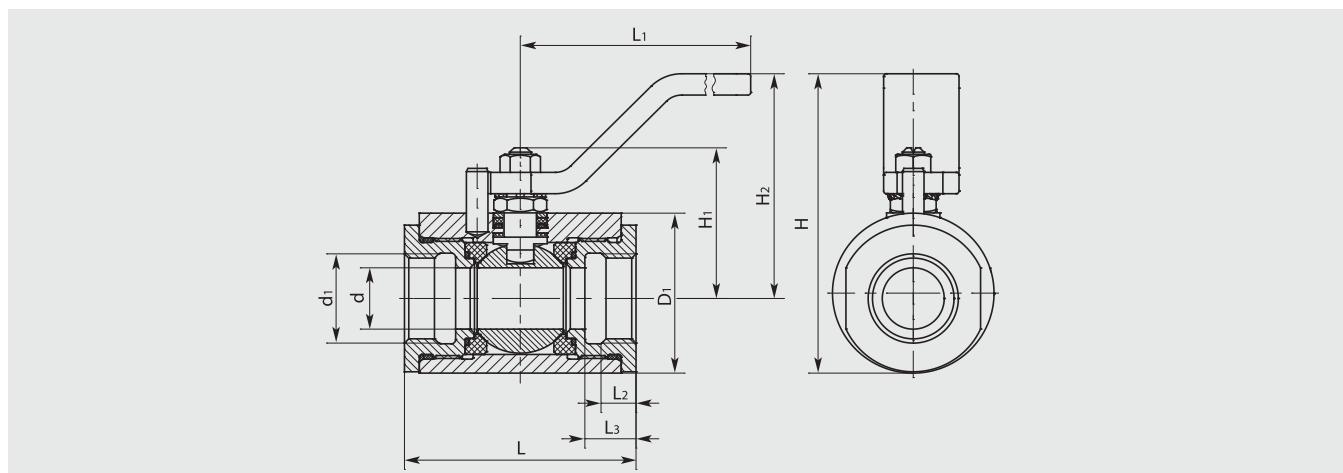
4) Через дробь указана строительная длина узла крана для подземного исполнения.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 10...40 мм PN 1,6...16,0 МПа (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)

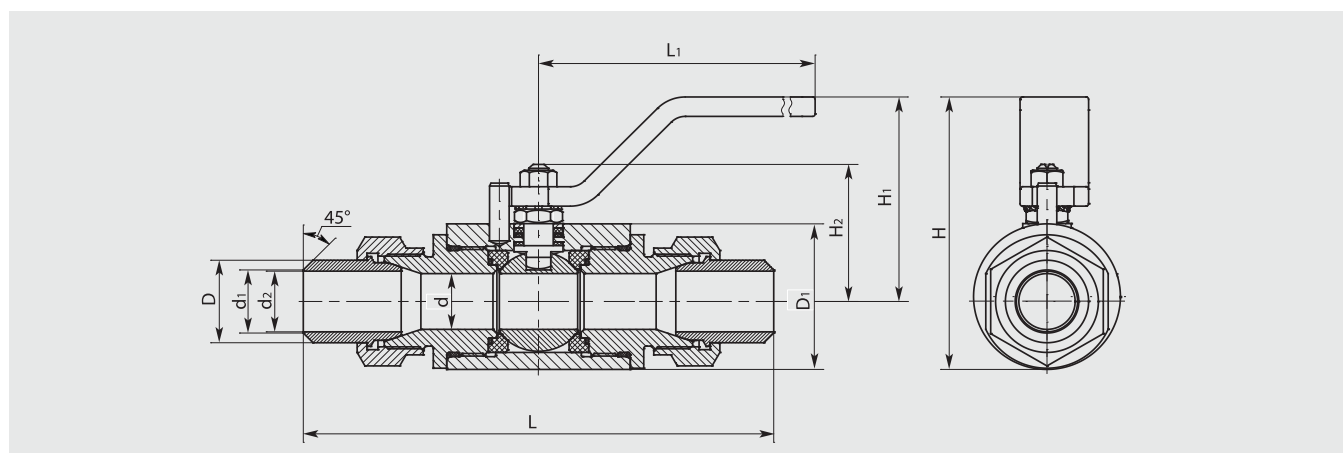
МУФТОВЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА, кг
		D1	d	d1*	L	L1	L2*	L3*	H	H1	H2	
10	ПТЗ9193	45	10	G3/8	70	141	12	15	77	55	41	1,3
15	ПТЗ9193	48	14	G½	70	141	11	16	80	56	42	1,4
20	ПТЗ9193	56	18	G¾	78	208	12	17	108	83	55	2,2
25	ПТЗ9193	62	23	G1	86	208	13	19	114	86	58	2,6
32	ПТЗ9193	78	30	G1¼	100	240	15	21	133	97	73	4
40	ПТЗ9193	85	36	G1½	105	240	16,5	22,5	139	100	76	4,5

* Размеры присоединения к трубопроводу могут быть изменены по требованию заказчика.

ШТУЦЕРНО-НИППЕЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ



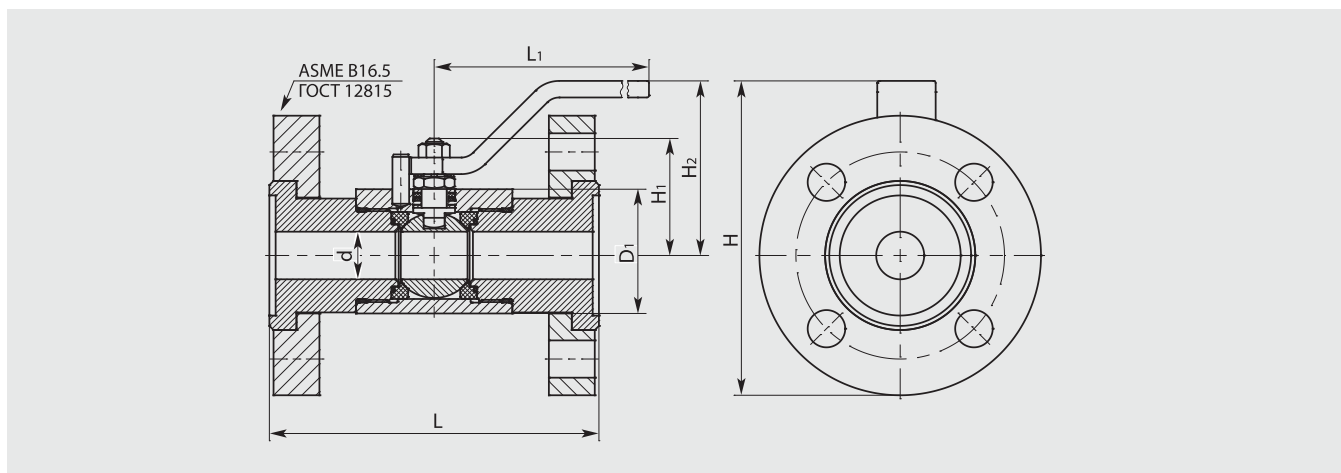
DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА, кг
		D	D1	d	d1*	d2*	L	L1	H	H1	H2	
10	ПТЗ9193	18	45	10	13	11	145	141	77	55	41	1,5
15	ПТЗ9193	22	48	14	16	14	158	141	80	56	42	1,8
20	ПТЗ9193	28	56	18	21	19	177	208	108	83	55	2,7
25	ПТЗ9193	34	62	23	26	25	192	208	114	86	58	3,3
32	ПТЗ9193	43	78	30	35	32	225	240	133	97	73	5,3
40	ПТЗ9193	48	85	36	40	38	251	240	139	100	76	6,4

* Размеры и конфигурация кромки под сварку может быть изменена по требованию заказчика.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 25...40 мм PN 1,6...16,0 МПа (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)

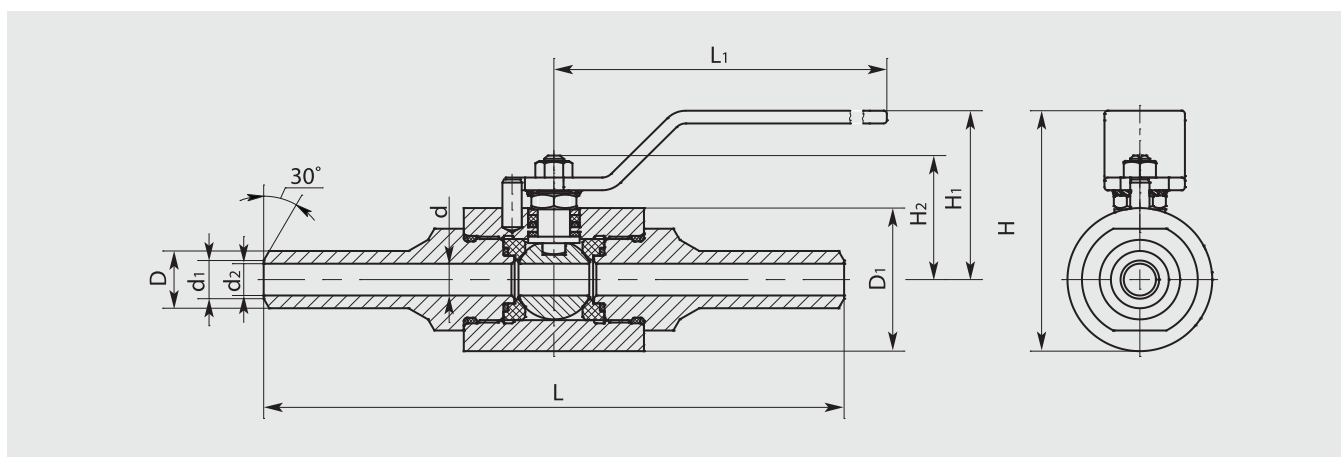
ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА*, кг
		D1	d	L	L1	H	H1	H2	
25	ПТЗ9193	62	23	154	208	153	86	58	7,5
32	ПТЗ9193	78	30	171	240	172	97	73	10
40	ПТЗ9193	85	36	183	240	182	100	76	13

* Максимальная масса изделия.

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ПОД ПРИВАРКУ



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА, кг
		D	D1	d	d1*	d2*	L	L1	H	H1	H2	
10	ПТЗ9193	18	45	10	12	10	180	141	77	55	41	1,5
15	ПТЗ9193	22	48	14	16	14	180	141	80	56	42	1,7

* Размеры и конфигурация кромки под сварку может быть изменена по требованию заказчика.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 1,6 МПа (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)

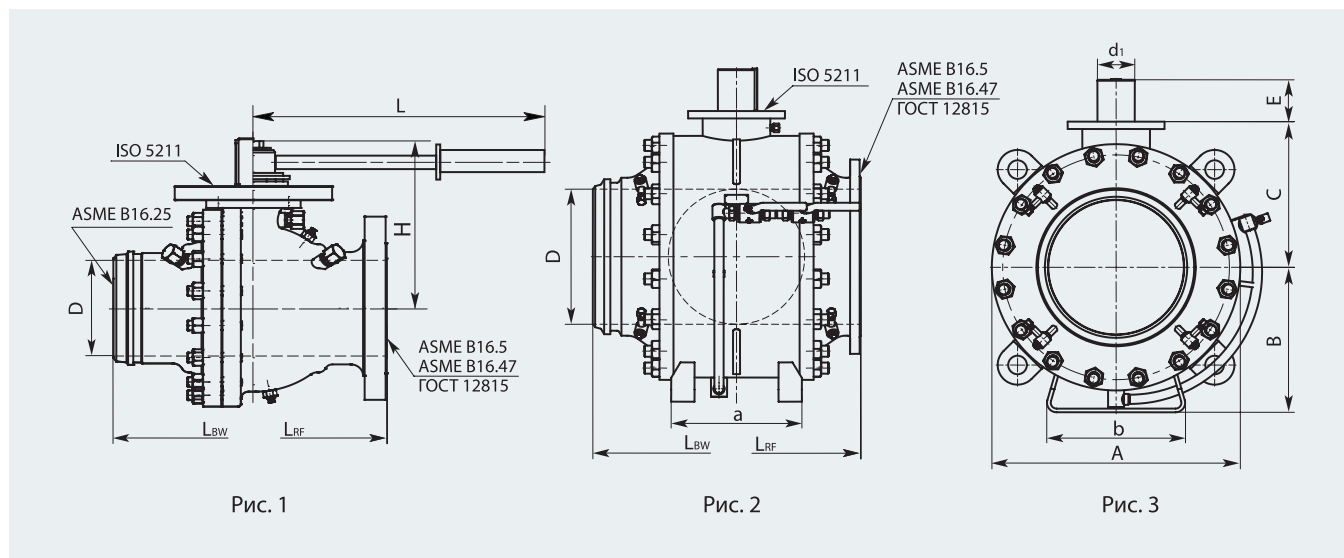


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм											ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	H	L	L _{BW} ³⁾	L _{RF} ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
50	ПТЗ9164	1,3	130	65	-	49	-	-	-	114	638	216	178	Рукоятка	10	-	13
					82		22	28		-	-			F7			
80	ПТЗ9164	1,3	180	90	-	76	-	-	-	140	638	283	283	Рукоятка	28	-	33
					112		28	35		-	-			F10			
100	ПТЗ9164	1,3	232	116	-	100	-	-	-	187	648	305	305	Рукоятка	39	-	50
					152		36	50		-	-			F12			
150	ПТЗ9160	1,3	322	161	-	150	-	-	-	252	858	457	394	Рукоятка	80	-	95
					214		48	79		-	-			F16			
200 ⁴⁾	ПТЗ9160	1,3	408	204	253	201	60	100	-	-	-	521	457	F25	167	-	181
	ПТЗ9168	2,3	452	320	316	203	60	77	336x400	-	-	521	457	F16	336	401	326
250 ⁴⁾	ПТЗ9160	1,3	487	244	295	252	60	100	-	-	-	559	533	F25	259	-	286
	ПТЗ9168	2,3	490	300	350	252	75	73	545x380	-	-	673	673	F25	600	891	530
300	ПТЗ9168	2,3	594	406	393	303	60	77	487x405	-	-	635	610	F16	707	772	700
400	ПТЗ9168	2,3	750	502	488	385	72	114	500x584	-	-	838	762	F25	1364	1462	1403
500	ПТЗ9168	2,3	885	582	555	487	98	133	520x584	-	-	991	914	F30	2032	2166	2100
600	ПТЗ9168	2,3	1035	617	628	589	98	133	560x592	-	-	1143	1067	F30	3475	3599	3600
700	ПТЗ9168	2,3	1170	697	695	684	160	181	660x592	-	-	1346	1245	F35	4365	4521	4430
750	ПТЗ9168	2,3	1230	740	712	735	98	126	1050x1165	-	-	1397	1295	F30	5305	5429	5337
800	ПТЗ9168	2,3	1350	789	775	779	160	181	710x592	-	-	1524	1372	F35	6381	6537	6455
1000	ПТЗ9168	2,3	1670	1015	948	980	180	201	1132x1240	-	-	1780	1850	F40	11657	11852	11632
1200	ПТЗ9168	2,3	1950	1173	1091	1166	180	200	1564x1550	-	-	2060	2000	F40	19658	19838	1985

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 50 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1000 мм - 1,8 м, DN 1200 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по GOST12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по GOST12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

3) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

4) Краны серии ПТЗ9160 изготавливаются с плавающей пробкой, серии ПТЗ9168 - с пробкой в опорах.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 2,5 МПа/Class 150 (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)

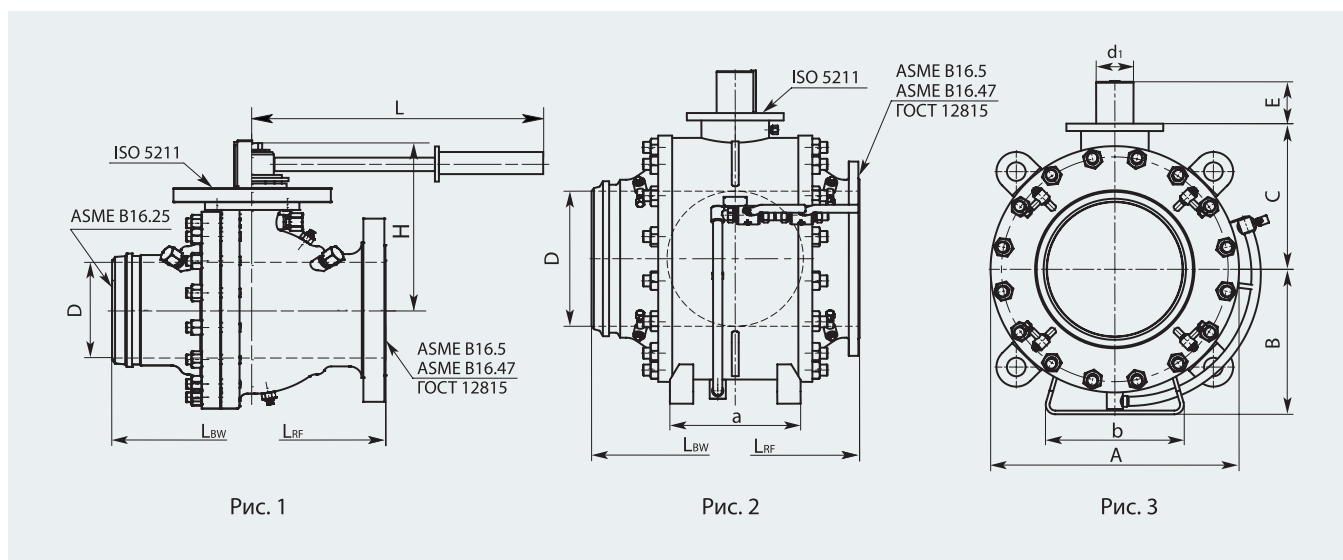


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм											ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	H	L	L _{BW} ³⁾	L _{RF} ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
50	ПТ39164	1,3	130	65	-	49	-	-	-	114	638	216	216	Рукоятка F07	15	-	15
					82		22	28		-	-			-	-		
80	ПТ39164	1,3	180	90	-	76	-	-	-	140	638	283	283	Рукоятка F10	28	-	36
					112		28	35		-	-			-	-		
100	ПТ39164	1,3	232	116	-	100	-	-	-	187	648	305	305	Рукоятка F12	39	-	50
					152		36	50		-	-			-	-	41	-
150	ПТ39160	1,3	322	161	214	150	48	79	-	-	-	457	403	F16	86	-	106
200 ⁴⁾	ПТ39160	1,3	408	204	253	201	60	100	-	-	-	521	502	F25	167	-	203
												ПТ39168	2,3	452	320	316	203
250 ⁴⁾	ПТ39160	1,3	487	244	295	252	60	100	-	-	-	559	568	F25	259	-	317
												ПТ39168	2,3	490	300	350	252
300	ПТ39168	2,3	594	406	399	303	60	77	487x405	635	610	F16	707	772	725		
400	ПТ39168	2,3	750	502	488	385	72	114	500x584	838	762	F25	1364	1462	1473		
500	ПТ39168	2,3	885	582	555	487	98	133	520x584	991	991	F30	2035	2169	2190		
600	ПТ39168	2,3	1035	617	628	589	98	133	560x592	1143	1067	F30	3600	3724	3710		
700	ПТ39168	2,3	1170	697	695	684	160	181	660x592	1346	1245	F35	4369	4525	4580		
700	ПТ39168	2,3	1230	740	706	735	160	176	1050x1165	1397	1295	F35	5349	5505	5337		
800	ПТ39168	2,3	1350	789	775	779	160	181	710x592	1524	1372	F35	6254	6410	6570		
1000	ПТ39168	2,3	1670	1015	948	980	180	201	1132x1240	1780	1850	F40	11657	11852	11771		
1200	ПТ39168	2,3	1975	1173	1108	1166	220	245	1564x1550	2060	2050	F48	19706	19957	20553		

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 50 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1000 мм - 1,8 м, DN 1200 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

3) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

4) Краны серии ПТ39160 изготавливаются с плавающей пробкой, серии ПТ39168 – с пробкой в опорах.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 4,0/Class 300 МПа (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)

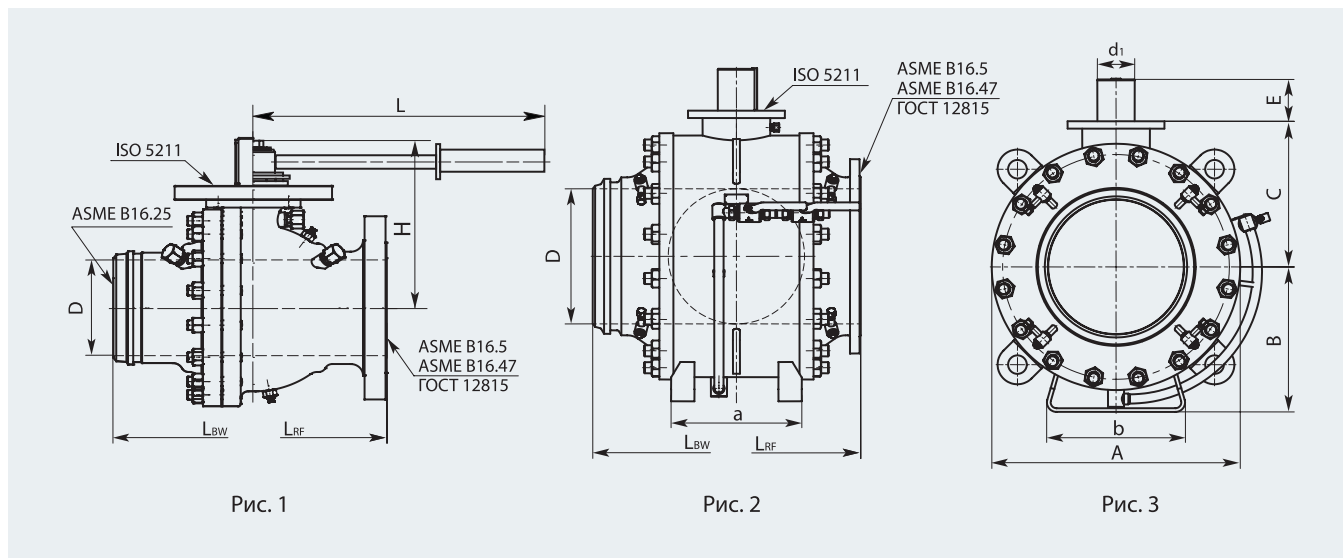


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм											ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	H	L	L _{BW} ³⁾	L _{RF} ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
50	ПТЗ9164	1,3	130	65	-	49	-	-	-	114	638	216	216	Рукоятка F7	15	-	15
					82		22	28		-	-						
80	ПТЗ9164	1,3	180	90	-	76	-	-	-	140	638	283	283	Рукоятка F10	28	-	36
					112		28	35		-	-						
100	ПТЗ9164	1,3	232	116	-	100	-	-	-	187	648	305	305	Рукоятка F12	39	-	50
					152		36	50		-	-						
150	ПТЗ9160	1,3	322	161	214	150	48	79	-	-	-	457	403	F16	86	-	106
200 ⁴⁾	ПТЗ9160	1,3	408	204	253	201	60	100	-	-	-	521	502	F25	167	-	203
	ПТЗ9168	2,3	452	320	316	203	60	77	382x400	-	-	521	502	F16	336	401	362
250 ⁴⁾	ПТЗ9160	1,3	487	244	295	252	60	100	-	-	-	559	568	F25	259	-	317
	ПТЗ9168	2,3	490	300	350	252	75	73	545x380	-	-	673	673	F25	600	891	530
300	ПТЗ9168	2,3	615	404	400	303	72	107	487x405	-	-	635	648	F25	762	859	818
400	ПТЗ9168	2,3	760	502	488	385	98	132	500x584	-	-	838	838	F30	1456	1590	1621
500	ПТЗ9168	2,3	885	582	555	487	98	133	520x584	-	-	991	991	F30	2117	2251	2300
600	ПТЗ9168	2,3	1065	627	630	589	160	181	560x592	-	-	1143	1143	F35	3920	4076	4176
700	ПТЗ9168	2,3	1170	697	695	684	160	181	660x592	-	-	1346	1346	F35	4410	4566	4760
750	ПТЗ9168	2,3	1244	740	708	735	160	176	1070x1165	-	-	1397	1397	F35	5568	5724	5851
800	ПТЗ9168	2,3	1360	793	789	779	180	207	710x592	-	-	1524	1524	F40	6630	6825	7115
1000	ПТЗ9168	2,3	1700	1015	948	980	180	201	1152x1240	-	-	1780	1850	F40	12414	12609	12775
1200	ПТЗ9168	2,3	1975	1173	1108	1166	220	245	1594x1550	-	-	2060	2150	F48	20431	20682	20851

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 50 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1000 мм - 1,8 м, DN 1200 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

3) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

4) Краны серии ПТЗ9160 изготавливаются с плавающей пробкой, серии ПТЗ9168 - с пробкой в опорах.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 6,3 (6,4) МПа/Class 400 (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)

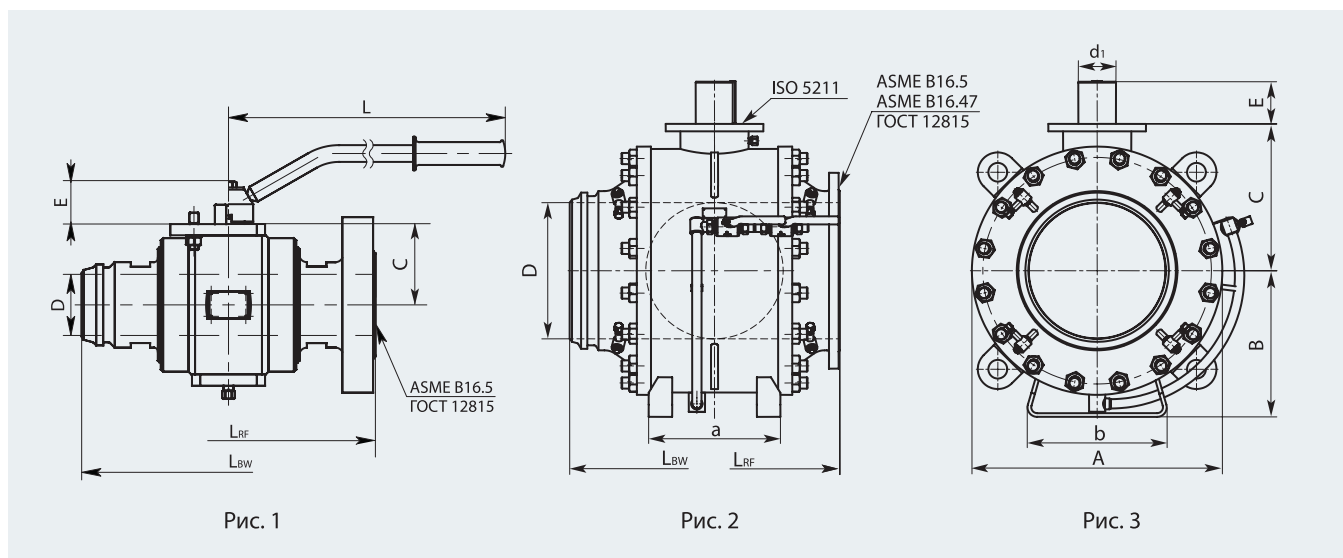


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L	LBW ³⁾	LRF ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
50	ПТЗ9150	1,3	135	93	75	49	-	57	-	638	292	292	Рукоятка	17	43	24
					171			26		F12						
50	ПТЗ9150 ⁴⁾	1,2,3	133	93	78	49	-	43	-	369	320	320	Рукоятка	18	29	27
					142			17		F07						
80	ПТЗ9150	1,3	192	120	106	81	-	50	-	507	356	356	Рукоятка	36	-	46
					124			21		F12						
80	ПТЗ9150 ⁴⁾	1,2,3	217	121	-	81	-	52	-	506	380	380	Рукоятка	42	60	53
					106			22		F10						
100	ПТЗ9180	1,3	219	150	-	100	-	-	-	507	432	-	Рукоятка	51	77	-
					221			28		F12						
100	ПТЗ9150 ⁴⁾	1,2,3	219	135	120	100	-	58	-	507	436	436	Рукоятка	58	84	74
					138			24		F12						
100	ПТЗ9170	2,3	361	152	201	100	48	67	-	-	457	457	F14	105	136	120
150	ПТЗ9170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	-	495	495	F16	205	270	235
200	ПТЗ9168	2,3	452	320	316	203	60	77	392x400	-	597	597	F16	378	443	438
250	ПТЗ9168	2,3	490	300	350	252	75	73	545x380	-	673	673	F25	600	891	530
300	ПТЗ9168	2,3	615	404	400	303	72	107	487x405	-	762	762	F25	794	892	891
400	ПТЗ9168	2,3	760	502	488	385	98	132	500x584	-	902	902	F30	1511	1645	1694
500	ПТЗ9168	2,3	905	594	557	487	160	181	520x584	-	1054	1054	F35	2360	2529	2615
600	ПТЗ9168	2,3	1065	627	630	589	160	181	560x592	-	1232	1232	F35	3410	3566	4415
700	ПТЗ9168	2,3	1197	702	709	684	180	207	660x592	-	1397	1397	F40	4786	4981	5345
750	ПТЗ9168	2,3	1280	760	722	735	160	176	1115x1065	-	1524	1524	F35	6521	6677	6832
800	ПТЗ9168	2,3	1380	801	789	779	180	207	710x592	-	1651	1651	F40	7105	7300	7840
1000	ПТЗ9168	2,3	1744	1015	986	980	220	244	1172x1240	-	1900	2000	F48	13409	13680	13990
1200	ПТЗ9168	2,3	2050	1200	1173	1166	280	305	1624x1550	-	2060	2200	F60	22386	22716	24231

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 50 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1000 мм - 1,8 м, DN 1200 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

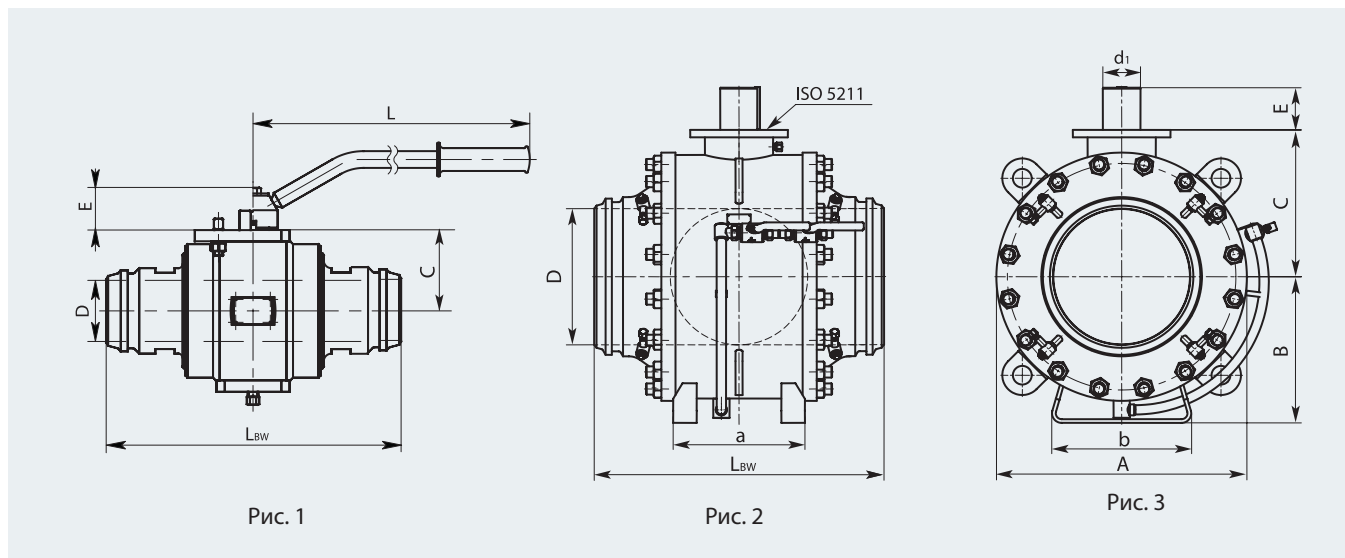
2) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

3) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

4) Краны изготавливаются со шпилечным соединением деталей корпуса.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 8,0 МПа (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L	L _{bw} ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные	
50	ПТ39150	1,3	135	93	75	49	-	57	-	-	638	292	Рукоятка	17	43
					171			26			F12				
	ПТ39150 ³⁾	1,2,3	133	93	78	49		43			369	320	Рукоятка	18	29
					142	17		F07							
80	ПТ39180	1,3	192	120	-	81	-	-	-	-	507	356	Рукоятка	36	-
					124			21			F12		37		
	ПТ39150 ³⁾	1,2,3	217	121	106	81		52			506	380	Рукоятка	42	60
					124	22		F10							
100	ПТ39180	1,3	219	150	-	100	-	-	-	-	507	432	Рукоятка	49	75
					221			28			F12		58		
	ПТ39150 ³⁾	1,2,3	219	135	120	100		58			507	436	Рукоятка	58	84
					138	24		F12							
	ПТ39170	2,3	361	152	201	100	48	67	-	-	457	F14	105	136	
150	ПТ39170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	-	559	F16	205	270	
200	ПТ39168	2,3	456	320	316	203	60	77	392x400	-	660	F16	410	475	
250	ПТ39168	2,3	490	300	350	252	75	90	545x380	-	787	F25	740	838	
300	ПТ39168	2,3	615	409	400	303	72	107	507x405	-	838	F25	893	991	
400	ПТ39168	2,3	780	518	490	385	160	182	500x584	-	991	F35	1772	1941	
500	ПТ39168	2,3	905	594	557	487	160	181	520x584	-	1194	F35	2530	2699	
600	ПТ39168	2,3	1065	630	644	589	180	207	560x592	-	1397	F40	3651	3846	
700	ПТ39168	2,3	1197	702	709	684	180	207	660x592	-	1549	F40	5080	5275	
750	ПТ39168	2,3	1280	760	722	735	180	176	1100x1115	-	1651	F40	6753	6948	
800	ПТ39168	2,3	1380	801	789	779	180	207	710x592	-	1778	F40	7105	7300	
1000	ПТ39168	2,3	1744	1015	986	980	220	244	1232x1240	-	1900	F48	14727	14998	
1200	ПТ39168	2,3	2050	1200	1173	1166	280	305	1694x1550	-	2060	F60	23298	23628	

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 50 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1000 мм - 1,8 м, DN 1200 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

3) Краны изготавливаются со шпилечным соединением деталей корпуса.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 10,0 МПа/Class 600 (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)

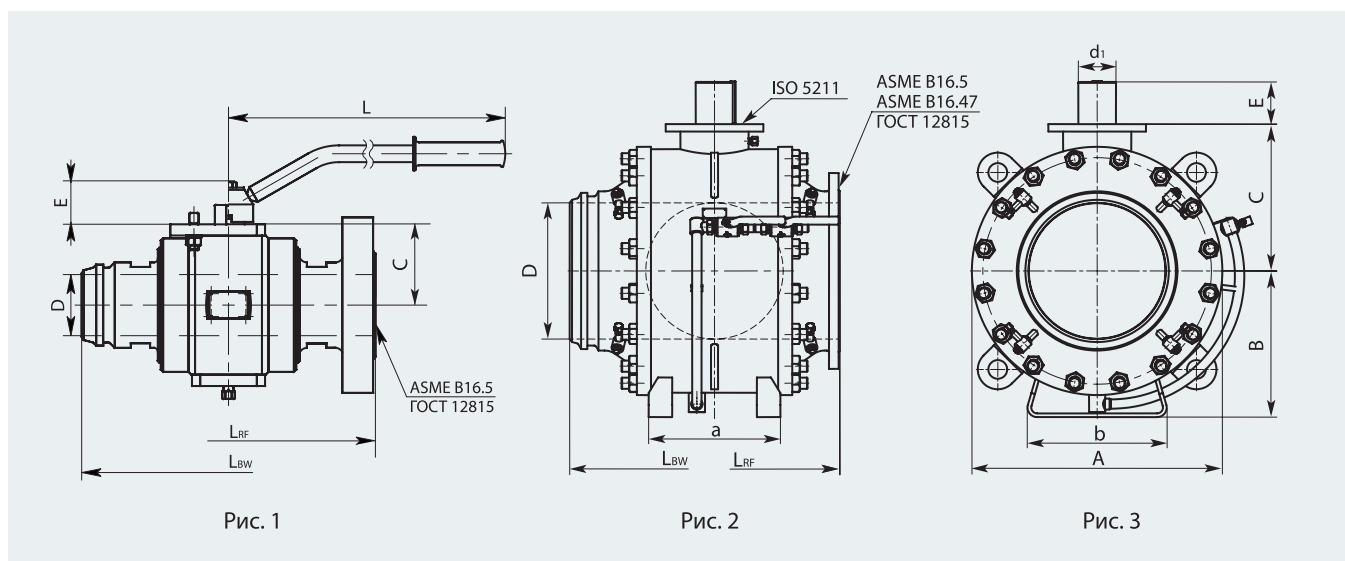


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
			A	B	C	D	d1	E	a x b	L	LBW ³⁾	LRF ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
50	ПТЗ9150	1,3	135	93	75	49	-	57	-	638	292	292	Рукоятка F12	17	43	27
					171			26		-						
50	ПТЗ9150 ⁴⁾	1,2,3	133	93	78	49	-	43	-	369	320	320	Рукоятка F07	18	29	29
					142			17		-						
80	ПТЗ9180	1,3	192	120	-	81	-	-	-	507	356	356	Рукоятка F12	36	-	54
					124			21		-						
80	ПТЗ9150 ⁴⁾	1,2,3	217	121	106	81	-	52	-	506	380	380	Рукоятка F10	42	60	58
					124			22		-						
100	ПТЗ9180	1,3	219	150	-	100	-	-	-	507	432	-	Рукоятка F12	49	75	-
					221			28		-						
	ПТЗ9150 ⁴⁾	1,2,3	219	135	120	100	-	558	-	507	436	436	Рукоятка F12	58	84	80
138					24			-								
	ПТЗ9170	2,3	361	152	201	100	48	67	-	-	457	457	F14	105	136	127
150	ПТЗ9170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	-	559	559	F16	205	270	250
200	ПТЗ9168	2,3	456	320	316	203	60	77	392x400	-	660	660	F16	410	475	508
250	ПТЗ9168	2,3	490	300	350	252	75	90	545x380	-	787	787	F25	740	838	660
300	ПТЗ9168	2,3	620	419	399	303	98	158	507x405	-	968	838	F30	924	1058	1108
400	ПТЗ9168	2,3	780	518	490	385	160	182	500x584	-	991	991	F35	1772	1941	2035
500	ПТЗ9168	2,3	905	594	557	487	160	181	500x584	-	1194	1194	F35	2530	2699	2530
600	ПТЗ9168	2,3	1065	630	644	589	180	207	560x592	-	1397	1397	F40	3651	3846	4200
700	ПТЗ9168	2,3	1197	702	709	684	180	207	660x592	-	1549	1549	F40	5080	5275	5950
750	ПТЗ9168	2,3	1280	760	722	735	180	176	1115x1115	-	1651	1651	F40	6753	6948	7224
800	ПТЗ9168	2,3	1400	819	801	779	220	257	710x592	-	1778	1778	F48	7990	8261	8750
1000	ПТЗ9168	2,3	1744	1015	986	980	220	244	1232x1240	-	1900	2000	F48	14727	14998	15238
1200	ПТЗ9168	2,3	2050	1200	1173	1166	280	305	1694x1550	-	2060	2400	F60	24287	24617	27132

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 50 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1000 мм - 1,8 м, DN 1200 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

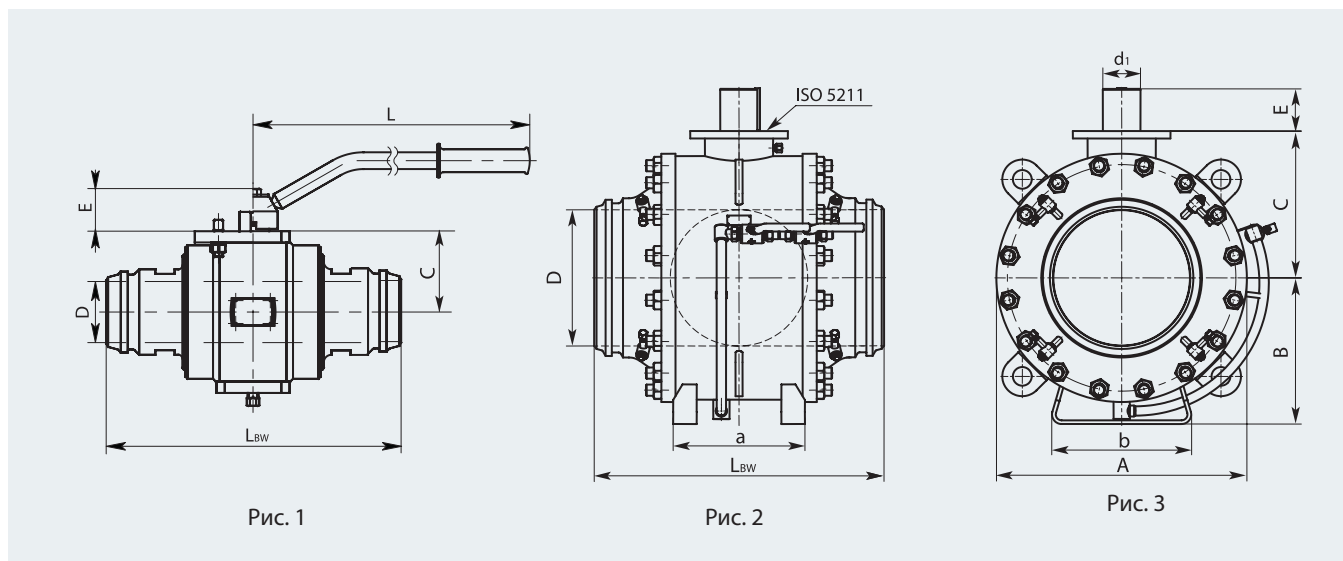
2) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

3) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

4) Краны изготавливаются со шпилечным соединением деталей корпуса.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 12,5 МПа (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L	L _{BW} ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные
50	ПТЗ9150	1,3	135	93	75	49	-	57	-	638	368	Рукоятка	19	45
					171			26		F12				
	ПТЗ9150 ³⁾	1,2,3	133	94	79	49		52		506		Рукоятка	22	40
					96	21		-		F10				
80	ПТЗ9150	1,3	192	120	106	81	-	55	-	507	381	Рукоятка	37	-
					124			26		-		F12		
	ПТЗ9150 ³⁾	1,2,3	217	121	106	81		58		507		Рукоятка	44	70
					124	24		-		F12				
100	ПТЗ9170	2,3	361	152	201	100	48	67	-	-	457	F14	105	136
150	ПТЗ9170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	-	610	F16	210	275
200	ПТЗ9168	2,3	456	320	316	203	60	77	397x400	-	737	F16	462	527
250	ПТЗ9168	2,3	620	342	350	252	98	133	545x380	-	838	F25	790	888
300	ПТЗ9168	2,3	620	419	399	303	98	158	507x405	-	968	F30	1010	1145
400	ПТЗ9168	2,3	780	518	490	385	160	182	500x584	-	1130	F35	1889	2058
500	ПТЗ9168	2,3	945	617	584	487	180	207	520x584	-	1321	F40	3170	3380
700	ПТЗ9168	2,3	1252	742	739	684	220	257	660x592	-	1753	F48	6346	6617
750	ПТЗ9168	2,3	1302	781	760	735	180	196	1145x1215	-	1880	F40	7570	7765
1000	ПТЗ9168	2,3	1750	1015	1016	980	280	305	1312x1440	-	2100	F60	15832	16183
1200	ПТЗ9168	2,3	2122	1245	1208	1149	280	305	1794x1550	-	2300	F60	27959	28289

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 50 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1000 мм - 1,8 м, DN 1200 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

3) Краны изготавливаются со шпилечным соединением деталей корпуса.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 16,0 МПа/Class 900 (области применения кранов и технические стандарты см. стр. 16-18)

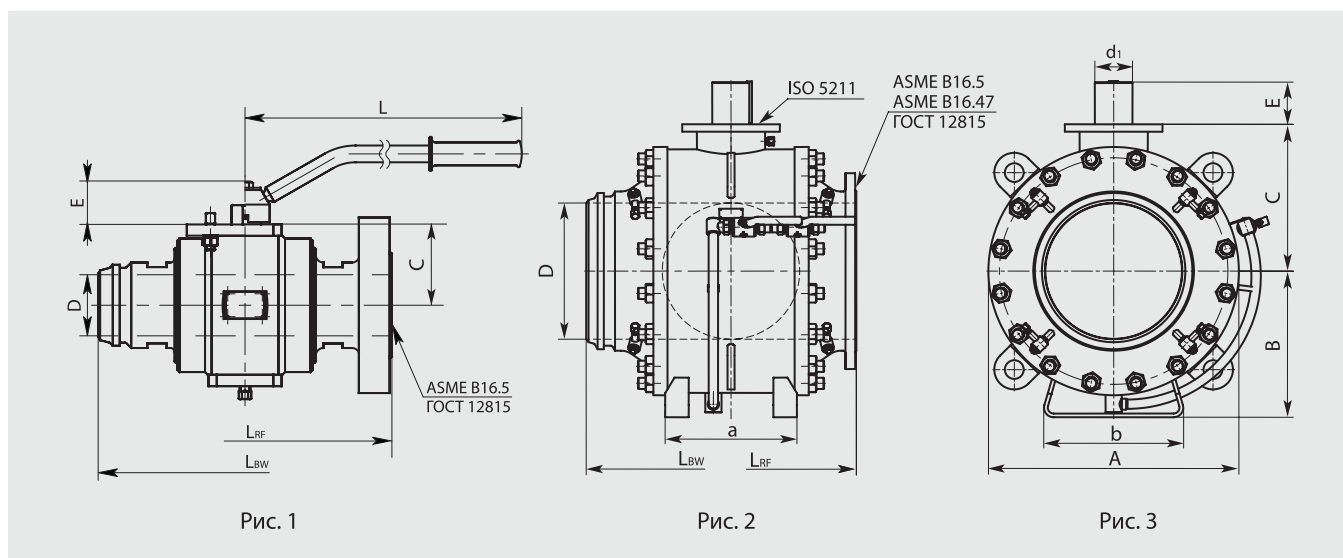


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА ¹⁾ , кг		
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L	LBW ³⁾	LRF ²⁾		Под приварку	Под приварку подземные	Фланцевые
50	ПТЗ9150	1,3	135	93	-	49	-	-	-	638	368	368	Рукоятка	19	45	30
					171			-		F12			22	48	33	
	ПТЗ9150 ⁴⁾	1,2,3	133	94	79	52		506		396	396	Рукоятка	22	40	34	
					96	21		-				F10				
80	ПТЗ9150	1,3	192	120	-	81	-	-	-	507	381	381	Рукоятка	37	63	55
					124			26		-			F12	38	64	56
	ПТЗ9150 ⁴⁾	1,2,3	217	121	106	58		507		412	412	Рукоятка	44	70	61	
					124	24		-				F12				
100	ПТЗ9170	2,3	361	152	201	100	48	67	-	-	457	457	F14	105	136	128
150	ПТЗ9170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	-	610	610	F16	210	275	255
200	ПТЗ9168	2,3	456	320	316	203	72	126	397x400	-	737	737	F25	444	542	554
250	ПТЗ9168	2,3	620	342	350	252	98	133	545x380	-	838	838	F25	790	888	610
300	ПТЗ9168	2,3	620	419	399	303	98	158	507x405	-	965	965	F30	1024	1158	1263
400	ПТЗ9168	2,3	820	540	517	385	180	208	500x584	-	1130	1130	F40	2192	2402	2475
500	ПТЗ9168	2,3	945	617	584	487	180	207	520x584	-	1321	1321	F40	3170	3380	3170
700	ПТЗ9168	2,3	1252	742	739	684	220	257	660x592	-	1753	1753	F48	6475	6746	7795
750	ПТЗ9168	2,3	1302	781	768	735	220	245	1145x1215	-	1880	1902	F48	7654	7925	8510
1000	ПТЗ9168	2,3	1750	1015	1016	980	280	305	1312x1140	-	2100	2180	F60	15832	16183	18264
1200	ПТЗ9168	2,3	2122	1245	1208	1149	280	305	1794x1550	-	2300	2700	F60	30423	30753	35414

1) Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

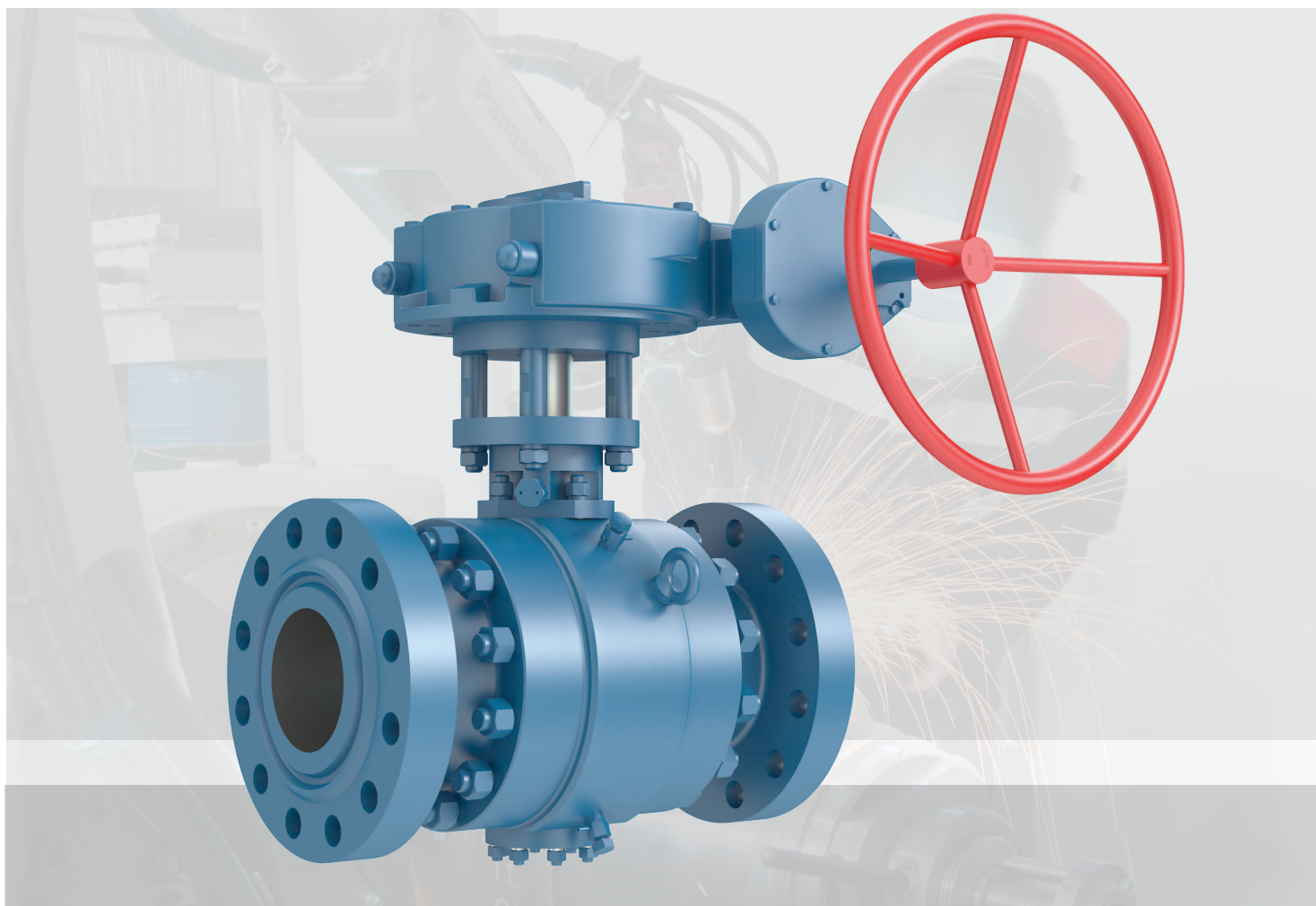
Для кранов подземного исполнения масса дана для серийных удлинительных колонн (DN от 50 до 500 мм - 2 м, DN от 600 до 1000 мм - 1,8 м, DN 1200 мм - 1,6 м). По требованию заказчика возможно изготовление удлинительных колонн длиной от 1,5 м до 3,5 м (с шагом 100 мм), а также изготовление подземных исполнений кранов с фланцевым присоединением к трубопроводу.

2) LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

3) Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

4) Краны изготавливаются со шпилечным соединением деталей корпуса.





КРАНЫ ШАРОВЫЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Для обеспечения применения кранов шаровых на средах с содержанием агрессивных составляющих проводится подбор специальных материалов основных деталей крана и уплотнительных элементов.

В настоящее время предприятие готово принимать заказы на краны шаровые для следующих агрессивных сред:

- соляная, серная, азотная кислота;
- хлор;
- водород;
- сероводород и углекислота;
- кислород.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ СОЛЯНОЙ, СЕРНОЙ И АЗОТНОЙ КИСЛОТ, ХЛОРА

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 50 до 250 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 4,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-048-05749375-2012.

- РАБОЧАЯ СРЕДА:**
- соляная кислота;
 - серная кислота;
 - азотная кислота.
 - хлор газообразный и жидкий сухой (содержание влаги до 0,04%);
 - хлор газообразный и жидкий влажный (содержание влаги более 0,04%).

- ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:**
- от 0°С до +130°С (для кислот).
 - от -100°С до +200°С (для хлора).

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ Р 54808-2011: «А».

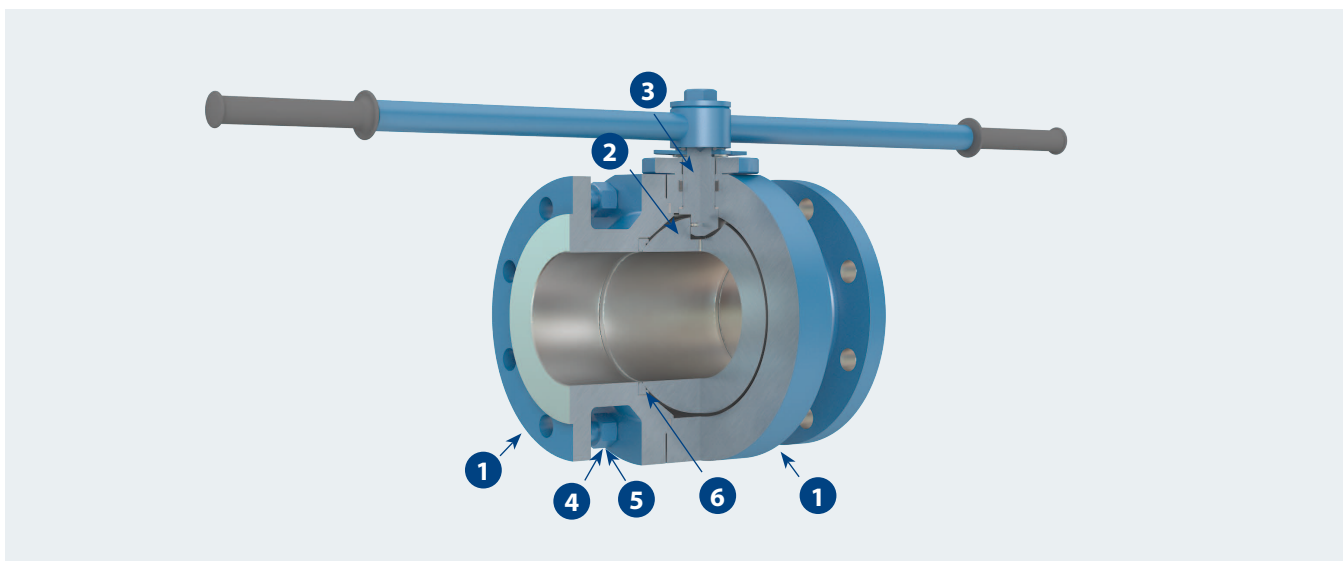
DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО**
			ПРОБКА	КОРПУС			
50	1,6...4,0	ПТЗ9160-50	Плавающая	Разборный	Соляная кислота от 0°С до +130°С Серная кислота от 0°С до +120°С Азотная кислота от 0°С до +112°С Хлор газообразный и жидкий сухой влажный от -100°С до +200°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП
80	1,6...4,0	ПТЗ9160-80					Р, ПП, ЭП
100	1,6...4,0	ПТЗ9160-100					Р, ПП, ЭП
150	1,6...4,0	ПТЗ9164-150					Р, ПГП, ЭП
200	1,6...4,0	ПТЗ9164-200					Р, ПГП, ЭП
250	1,6...4,0	ПТЗ9164-250					Р, ПГП, ЭП

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

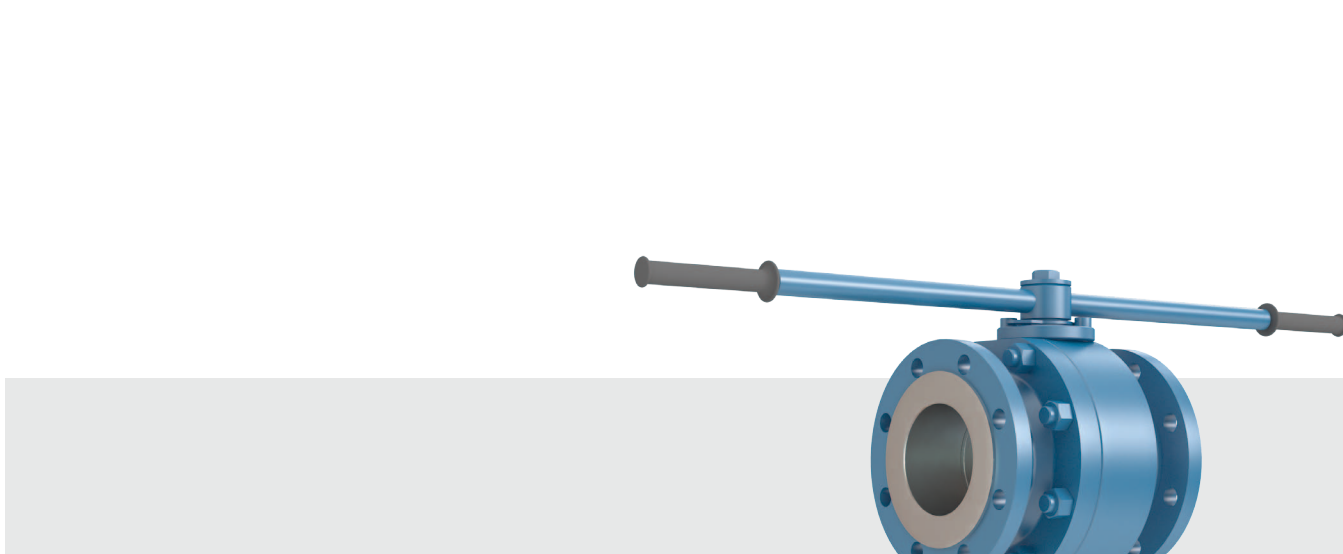
** Обозначение приводных устройств: Р - ручной привод (рукоятка или редуктор), ПП - пневмопривод, ПГП - пневмогидропривод, ЭП - электропривод. По желанию заказчика возможна комплектация кранов приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

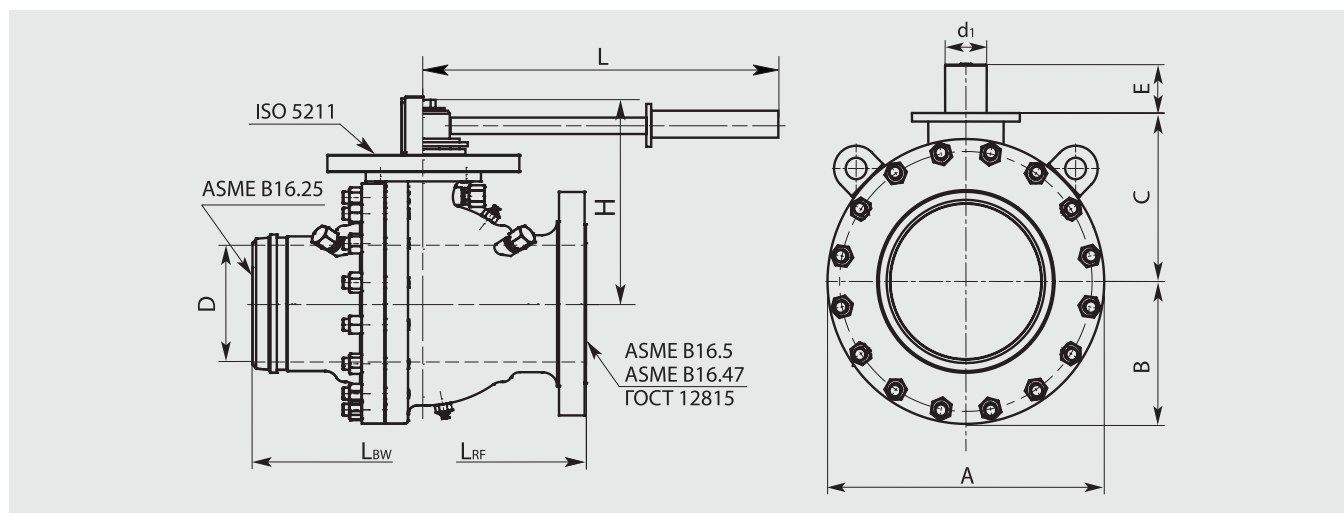


№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ		
		СОЛЯНАЯ КИСЛОТА	СЕРНАЯ КИСЛОТА	АЗОТНАЯ КИСЛОТА
1	Корпус, фланец	BT1-0, H70MФВ-ВИ	Сталь 08X18H10T, 08X21H6M2T, 06XH28MДТ, H70MФВ-ВИ (ЭП814А-ВИ)	Сталь 20X13, 14X17H2, 08X18H10T, 06XH28MДТ, 15X18H12C4TЮ
2	Пробка			
3	Шпindelь			
4	Гайка	Сталь 08X18H10T		
5	Шпилька	ХНЗ5ВТ		
6	Кольцо уплотнительное	Фторопласт - 4		

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ	
		ХЛОР СУХОЙ	ХЛОР ВЛАЖНЫЙ
1	Корпус, фланец	Сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	BT1-0
2	Пробка	Сталь 20+Х26тв или никелевое покрытие Ni&P, сталь 20X13, 08X18H10T	BT1-0
3	Шпindelь	Сталь 20X13, 09Г2С+Х26тв, 08X18H10T	BT1-0
4	Гайка	Сталь 40X, 08X18H10T, 07X21Г7АН5	BT3
5	Шпилька	Сталь 30ХМА, 10X11H23ТЗМР	BT3
6	Кольцо уплотнительное	Фторопласт - 4	



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ СОЛЯНОЙ, СЕРНОЙ И АЗОТНОЙ КИСЛОТ, ХЛОРА
DN 50...250 мм PN 1,6...4,0 МПа ТУ3742-048-05749375-2012



PN 1,6 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d ₁	E	H	L	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
50	ПТЗ9164	130	65	-	49	-	-	114	638	216	178	Рукоятка F7	10	13
				82		22	28	-						
80	ПТЗ9164	180	90	-	76	-	-	140	638	283	283	Рукоятка F10	28	33
				112		28	35	-						
100	ПТЗ9164	232	116	-	100	-	-	187	648	305	305	Рукоятка F12	39	50
				152		36	50	-						
150	ПТЗ9160	322	161	-	150	-	-	252	858	457	394	Рукоятка F16	80	95
				214		48	79	-						
200	ПТЗ9160	408	204	253	201	60	100	-	-	521	457	F25	167	181
250	ПТЗ9160	487	244	295	252	60	100	-	-	559	533	F25	259	286

PN 2,5 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d ₁	E	H	L	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
50	ПТЗ9164	130	65	-	49	-	-	114	638	216	216	Рукоятка F7	15	15
				82		22	28	-						
80	ПТЗ9164	180	90	-	76	-	-	140	638	283	283	Рукоятка F10	28	36
				112		28	35	-						
100	ПТЗ9164	232	116	-	100	-	-	187	648	305	305	Рукоятка F12	39	50
				152		36	50	-						
150	ПТЗ9160	322	161	214	150	48	79	-	-	457	403	F16	86	106
200	ПТЗ9160	408	204	253	201	60	100	-	-	521	502	F25	167	203
250	ПТЗ9160	487	244	295	252	60	100	-	-	559	568	F25	259	317

PN 4,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d ₁	E	H	L	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
50	ПТЗ9164	130	65	-	49	-	-	114	638	216	216	Рукоятка F7	15	15
				82		22	28	-						
80	ПТЗ9164	180	90	-	76	-	-	140	638	283	283	Рукоятка F10	28	36
				112		28	35	-						
100	ПТЗ9164	232	116	-	100	-	-	187	648	305	305	Рукоятка F12	39	50
				152		36	50	-						
150	ПТЗ9160	322	161	214	150	48	79	-	-	457	403	F16	86	106
200	ПТЗ9160	408	204	253	201	60	100	-	-	521	502	F25	167	203
250	ПТЗ9160	487	244	295	252	60	100	-	-	559	568	F25	259	317

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ВОДОРОДА

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 50 до 250 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 16,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-048-05749375-2012.

РАБОЧАЯ СРЕДА: водород.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -196°С до +200°С.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ Р 54808-2011: «А».

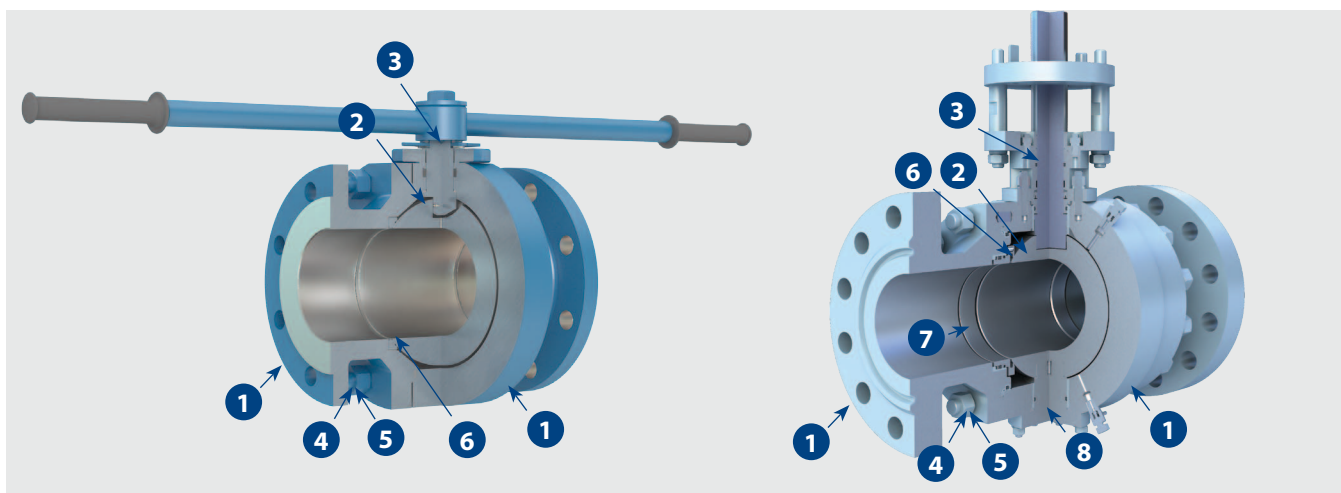
DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО**
			ПРОБКА	КОРПУС			
50	1,6...4,0	ПТЗ9160-50	Плавающая	Разборный	Водород от -196°С до +200°С	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП
80	1,6...4,0	ПТЗ9160-80	Плавающая		Водород от -196°С до +200°С		Р, ПП, ЭП
100	1,6...4,0	ПТЗ9160-100	Плавающая		Водород от -196°С до +200°С		Р, ПП, ЭП
	6,3...16,0	ПТЗ9170-100	В опорах		Водород от -60°С до +80°С		
150	1,6...4,0	ПТЗ9164-150	Плавающая		Водород от -196°С до +200°С		Р, ПП, ЭП
	6,3...16,0	ПТЗ9170-150	В опорах		Водород от -60°С до +80°С		
200	1,6...4,0	ПТЗ9164-200	Плавающая		Водород от -196°С до +200°С		Р, ПП, ЭП
250	1,6...4,0	ПТЗ9164-200	Плавающая		Водород от -196°С до +200°С		Р, ПП, ЭП

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

** Обозначение приводных устройств: Р – ручной привод (рукоятка или редуктор), ПП – пневмопривод, ПГП – пневмогидропривод, ЭП – электропривод. По желанию заказчика возможна комплектация кранов приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

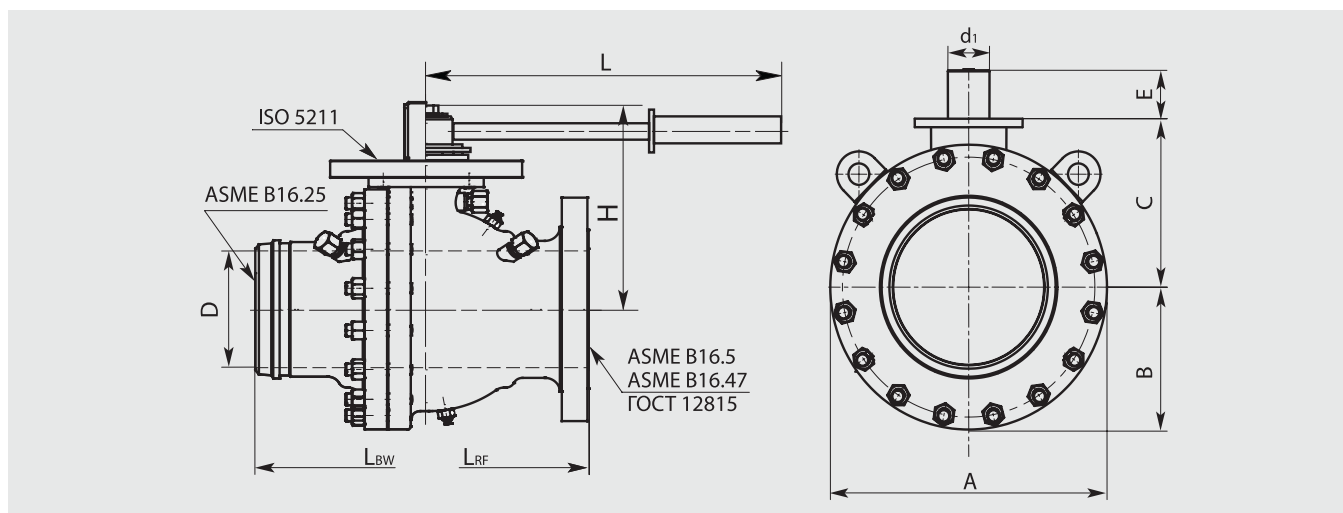


№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ	
		КРАН С ПЛАВАЮЩЕЙ ПРОБКЕЙ	КРАН С ПРОБКЕЙ В ОПОРАХ
		Водород от -196°С до +150°С	Водород от -60°С до +80°С
1	Корпус, фланец	Сталь 09Г2С, 12Х18Н9ТЛ, 08Х18Н10Т	Сталь 09Г2С
2	Пробка	Сталь 20+Х26тв, ASTM F350 LF2 Cl1+Ni-P Сталь 12Х18Н9ТЛ, 08Х18Н10Т	Сталь 09Г2С + Хр
3	Шпindelь	Сталь 14Х17Н2, 07Х16Н4Б, 08Х18Н10Т, 10Х11Н23Т3МР	Сталь 09Г2С
4	Гайка	Сталь 40Х, 08Х18Н10Т	Сталь 40Х
5	Шпилька	Сталь 30ХМА, 10Х11Н23Т3МР	Сталь 30ХМА
6	Кольцо уплотнительное	Фторопласт - 4	Полиуретан*
7	Седло	-	Сталь 09Г2С + Хр
8	Цапфа (опора)	-	Сталь 09Г2С
9	Пружины	-	Сталь 51ХФА

* Возможно изготовление с уплотнением в затворе «металл-металл».

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ВОДОРОДА

DN 50...250 мм PN 1,6...4,0 МПа ТУ3742-048-05749375-2012



PN 1,6 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	H	L	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
50	ПТЗ9164	1,3	130	65	-	49	-	-	114	638	216	178	Рукоятка F7	10	13
					82		22	28	-	-					
80	ПТЗ9164	1,3	180	90	-	76	-	-	140	638	283	283	Рукоятка F10	28	33
					112		28	35	-	-					
100	ПТЗ9164	1,3	232	116	-	100	-	-	187	648	305	305	Рукоятка F12	39	50
					152		36	50	-	-					
150	ПТЗ9160	1,3	322	161	-	150	-	-	252	858	457	394	Рукоятка F16	80	95
					214		48	79	-	-					
200	ПТЗ9160	1,3	408	204	253	201	60	100	-	-	521	457	F25	167	181
250	ПТЗ9160	1,3	487	244	295	252	60	100	-	-	559	533	F25	259	286

PN 2,5 МПа

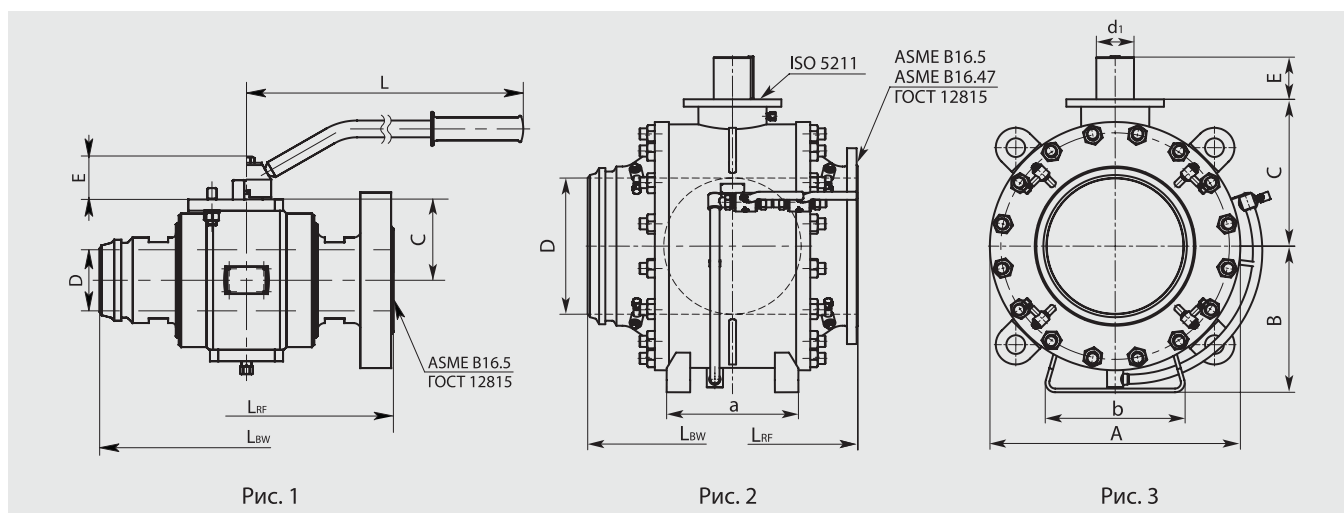
DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	H	L	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
50	ПТЗ9164	1,3	130	65	-	49	-	-	114	638	216	216	Рукоятка F7	15	15
					82		22	28	-	-					
80	ПТЗ9164	1,3	180	90	-	76	-	-	140	638	283	283	Рукоятка F10	28	36
					112		28	35	-	-					
100	ПТЗ9164	1,3	232	116	-	100	-	-	187	648	305	305	Рукоятка F12	39	50
					152		36	50	-	-					
150	ПТЗ9160	1,3	322	161	214	150	48	79	-	-	457	403	F16	86	106
200	ПТЗ9160	1,3	408	204	253	201	60	100	-	-	521	502	F25	167	203
250	ПТЗ9160	1,3	487	244	295	252	60	100	-	-	559	568	F25	259	317

PN 4,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	H	L	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
50	ПТЗ9164	1,3	130	65	-	49	-	-	114	638	216	216	Рукоятка F7	15	15
					82		22	28	-	-					
80	ПТЗ9164	1,3	180	90	-	76	-	-	140	638	283	283	Рукоятка F10	28	36
					112		28	35	-	-					
100	ПТЗ9164	1,3	232	116	-	100	-	-	187	648	305	305	Рукоятка F12	39	50
					152		36	50	-	-					
150	ПТЗ9160	1,3	322	161	214	150	48	79	-	-	457	403	F16	86	106
200	ПТЗ9160	1,3	408	204	253	201	60	100	-	-	521	502	F25	167	203
250	ПТЗ9160	1,3	487	244	295	252	60	100	-	-	559	568	F25	259	317

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ВОДОРОДА

DN 100...150 мм PN 6,3...16,0 МПа ТУ3742-048-05749375-2012



PN 6,3 (6,4) МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d1	E	L _{BW} ³⁾	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
100	ПТ39170	2,3	361	152	201	100	48	67	457	457	F14	105	120
150	ПТ39170	2,3	430	190	250	150	60	83	495	495	F16	205	235

PN 8,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА, кг
			A	B	C	D	d1	E	L _{BW}	Под приварку		
100	ПТ39170	2,3	361	152	201	100	48	67	457	F14	105	
150	ПТ39170	2,3	430	190	250	150	60	83	559	F16	205	

PN 10,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d1	E	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
100	ПТ39170	2,3	361	152	201	100	48	67	457	457	F14	105	127
150	ПТ39170	2,3	430	190	250	150	60	83	559	559	F16	205	250

PN 12,5 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА, кг
			A	B	C	D	d1	E	L _{BW}	Под приварку		
100	ПТ39170	2,3	361	152	201	100	48	67	457	F14	105	
150	ПТ39170	2,3	430	190	250	150	60	83	610	F16	210	

PN 16,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d1	E	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
100	ПТ39170	2,3	361	152	201	100	48	67	457	457	F14	105	128
150	ПТ39170	2,3	430	190	250	150	60	83	610	610	F16	210	255

Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ АГРЕССИВНОГО ПРИРОДНОГО ГАЗА (H₂S+CO₂)

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 50 до 600 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 16,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-048-05749375-2012.

РАБОЧАЯ СРЕДА: агрессивный природный газ с содержанием сероводорода до 27% и углекислоты до 17%.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -60°C до +250°C.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ Р 54808-2011: «А».

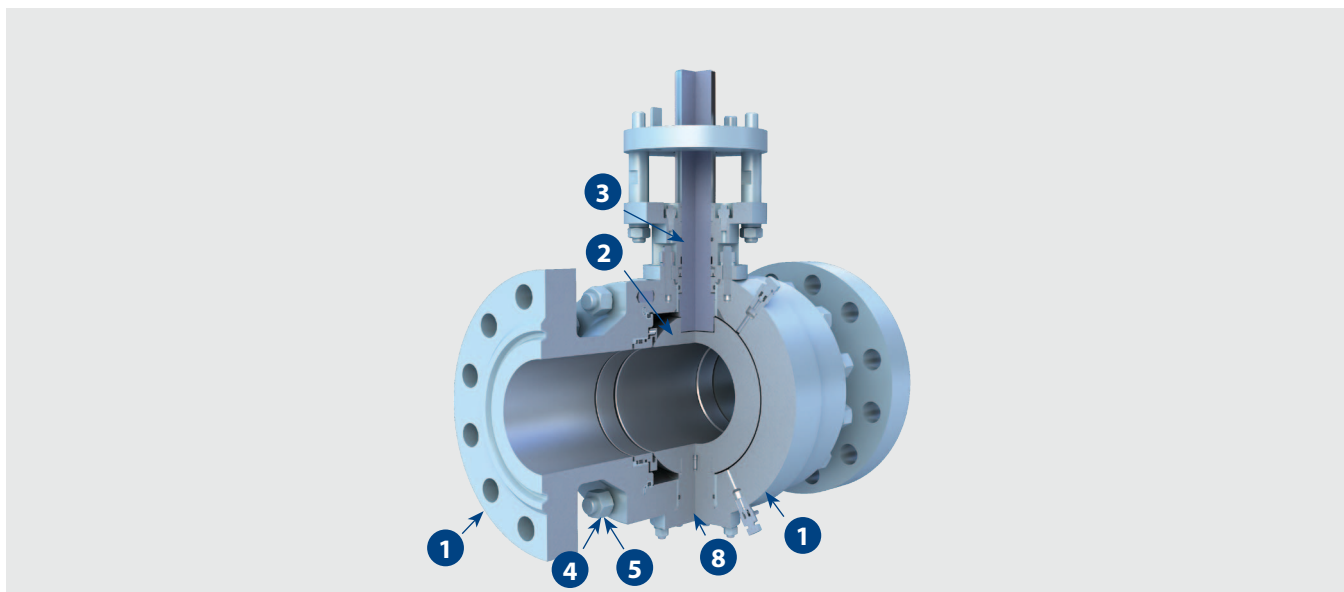
DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО**			
			ПРОБКА	КОРПУС						
50	6,3...16,0	ПТ39170-50	В опорах	Разборный	Агрессивный природный газ с содержанием сероводорода до 10% ≤ 250	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП			
80	6,3...16,0	ПТ39170-80		Разборный			Р, ПП, ЭП			
100	6,3...16,0	ПТ39170-100		Разборный			Р, ПП, ЭП			
	1,6...16,0			Цельносварной						
150	6,3...16,0	ПТ39170-150		Разборный			Р, ПГП, ЭП			
	1,6...16,0			Цельносварной						
200	1,6...16,0	ПТ39170-200		Разборный Цельносварной			Р, ПГП, ЭП			
250	1,6...16,0	ПТ39170-250					Р, ПГП, ЭП			
300	1,6...16,0	ПТ39170-300					Р, ПГП, ЭП, ЭГП			
400	1,6...16,0	ПТ39170-400					Р, ПГП, ЭП, ЭГП			
500	1,6...16,0	ПТ39170-500					Р, ПГП, ЭП, ЭГП			
600	1,6...10,0	ПТ39170-600					Р, ПГП, ЭП, ЭГП			
50	6,3...16,0	ПТ39170-50		В опорах			Разборный	Агрессивный природный газ с содержанием сероводорода до 27% и углекислоты до 17% ≤ 250	Фланцевое Под приварку	Р, ПП, ЭП
80	6,3...16,0	ПТ39170-80								Р, ПП, ЭП
100	6,3...16,0	ПТ39170-100	Р, ПП, ЭП							
150	6,3...16,0	ПТ39170-150	Р, ПГП, ЭП							
200	1,6...16,0	ПТ39170-200	Р, ПГП, ЭП							
250	1,6...16,0	ПТ39170-250	Р, ПГП, ЭП							
300	1,6...16,0	ПТ39170-300	Р, ПГП, ЭП, ЭГП							
400	1,6...16,0	ПТ39170-400	Р, ПГП, ЭП, ЭГП							
500	1,6...16,0	ПТ39170-500	Р, ПГП, ЭП, ЭГП							
600	1,6...10,0	ПТ39170-600	Р, ПГП, ЭП, ЭГП							

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

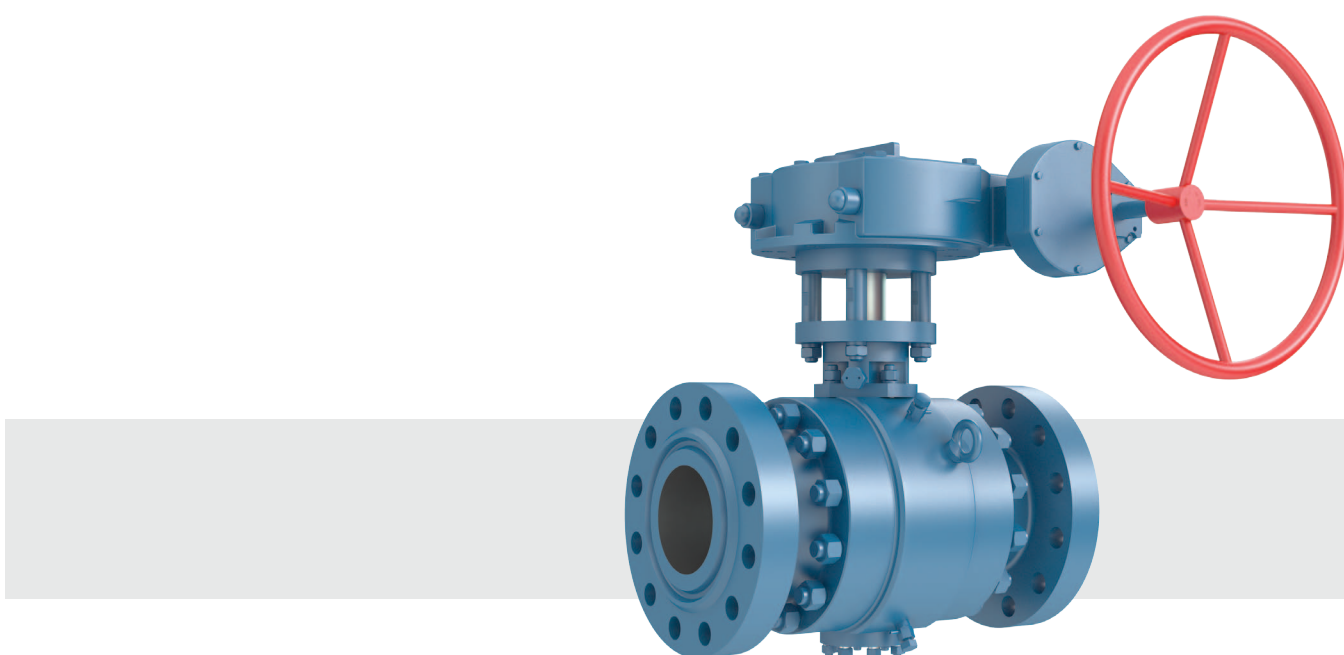
При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

** Обозначение приводных устройств: Р - ручной привод (рукоятка или редуктор), ПП - пневмопривод, ПГП - пневмогидропривод, ЭП - электропривод, ЭГП - электрогидропривод. По желанию заказчика возможна комплектация кранов приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

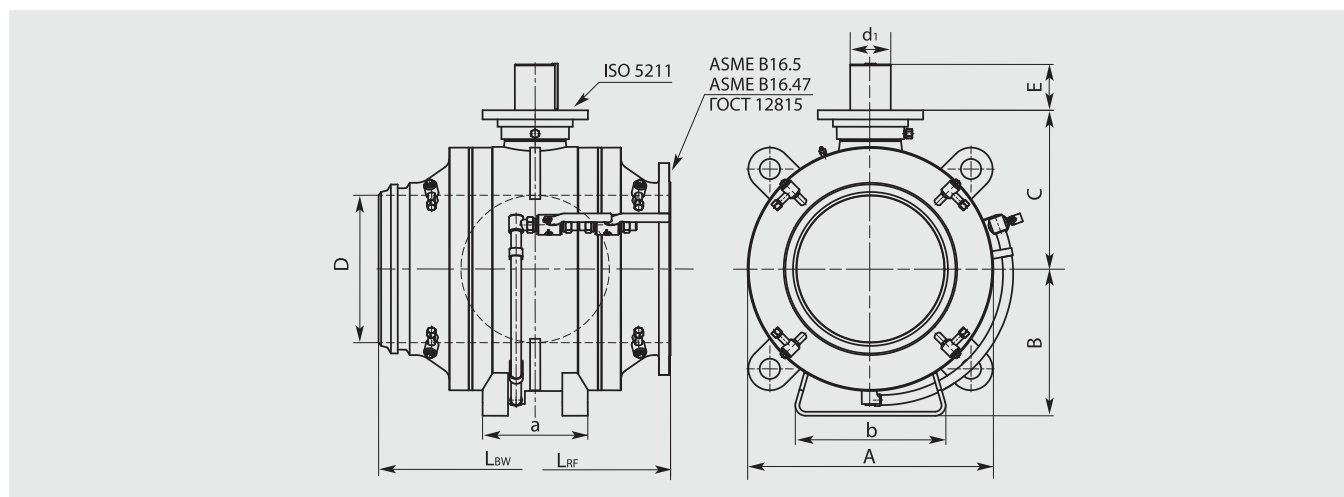
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
1	Корпус, фланец	Сталь 09Г2С + наплавка 06Х19Н9Т, ASTM A350 LF2 CL1+Inconel 625
2	Пробка	ASTM 316L +Ni , ASTM A182 F51 + карбид вольфрама
3	Шпindelь	Сталь 07Х16Н6, ASTM A182 F51
4	Гайка	Сталь 30ХМА
5	Шпилька	Сталь 30ХМА
6	Кольцо уплотнительное	Q-Rubber 2
7	Седло	ASTM 316L, ASTM A182 F51+ карбид вольфрама
8	Цапфа/плита (опора)	Сталь 09Г2С, ASTM A182 F51
9	Пружины	Inconel X718, Inconel X750



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ АГРЕССИВНОГО ПРИРОДНОГО ГАЗА (H₂S до 10%) DN 50...600 мм PN 1,6...16,0 МПа ТУ3742-048-05749375-2012



PN 1,6 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
100	ПТЗ9170-100	361	152	201	100	48	67	-	457/480	432	F14	100	120
150	ПТЗ9170-150	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	145
200	ПТЗ9170-200	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	297
250	ПТЗ9170-250	446	320	340	252	48	63	345x360	559	838	F14	312	592
300	ПТЗ9170-300	530	367	397	303	60	78	400x430	635	610	F16	508	484
400	ПТЗ9170-400	690	447	488	385	72	108	340x584	838	762	F25	1082	1160
500	ПТЗ9170-500	826	524	555	487	72	108	460x584	991	914	F25	1709	1815
600	ПТЗ9170-600	968	613	634	589	98	126	444x592	1143	1067	F30	2476	2595

PN 2,5 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
100	ПТЗ9170-100	361	152	201	100	48	67	-	457/480	432	F14	100	115
150	ПТЗ9170-150	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	145
200	ПТЗ9170-200	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	297
250	ПТЗ9170-250	446	320	340	252	48	63	620 x 300	559	533	F14	312	332
300	ПТЗ9170-300	530	367	397	303	60	78	662 x 315	635	610	F16	508	525
400	ПТЗ9170-400	690	447	488	385	72	108	847 x 405	838	762	F25	1082	1117
500	ПТЗ9170-500	826	524	563	487	98	126	1097 x 535	991	914	F30	1731	1750
600	ПТЗ9170-600	968	613	634	589	98	126	1155 x 554	1143	1067	F30	2476	2585

PN 4,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
100	ПТЗ9170-100	361	152	201	100	48	67	-	457/480	432	F14	100	115
150	ПТЗ9170-150	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	145
200	ПТЗ9170-200	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	297
250	ПТЗ9170-250	446	320	340	252	48	63	620 x 300	559	568	F30	312	368
300	ПТЗ9170-300	530	367	408	303	72	108	662 x 315	635	648	F25	530	598
400	ПТЗ9170-400	690	447	496	385	98	126	847 x 405	838	838	F30	1105	1243
500	ПТЗ9170-500	826	524	563	487	98	126	1097 x 535	991	991	F30	1731	1924
600	ПТЗ9170-600	968	613	634	589	98	126	1155 x 554	1143	1143	F35	2476	2822

Масса указана для справок, без учета приводного устройства. Через дробь указана строительная длина узла крана для подземного исполнения.

L_{RF} – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

PN 6,3 (6,4) МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d1	E	a x b	Lw	LRf		Под приварку	Фланцевые
100	ПТЗ9170-100	361	152	201	100	48	67	-	457/480	432	F14	100	115
150	ПТЗ9170-150	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	145
200	ПТЗ9170-200	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	297
250	ПТЗ9170-250	454	324	358	252	60	78	630 x 300	673	673	838	358	415
300	ПТЗ9170-300	538	372	411	303	72	108	662 x 315	762	762	762	584	669
400	ПТЗ9170-400	690	447	496	385	98	126	847 x 405	902	902	902	1131	1289
500	ПТЗ9170-500	826	524	563	487	98	126	1097 x 535	1054	1054	1054	1773	2011
600	ПТЗ9170-600	968	613	634	589	160	126	1155 x 554	1233	1232	1232	2607	2962

PN 8,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг Под приварку
		A	B	C	D	d1	E	a x b	Lw			
100	ПТЗ9170-100	361	152	201	100	48	67	-	457/480	F14	100	
150	ПТЗ9170-150	300	204	234	147	48	88	-	560	F16	117	
200	ПТЗ9170-200	405	280	300	203	60	117	324x266	660	F16	253	
250	ПТЗ9170-250	454	324	370	252	72	108	645 x 305	787	F25	411	
300	ПТЗ9170-300	538	372	411	303	72	108	662 x 315	700	F25	569	
400	ПТЗ9170-400	694	450	496	385	160	176	902 x 435	900	F35	1221	
500	ПТЗ9170-500	830	526	563	487	160	176	1097 x 535	1000	F35	1801	
600	ПТЗ9170-600	988	624	642	589	160	176	1195 x 574	1397	F40	2931	

PN 10,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d1	E	a x b	Lw	LRf		Под приварку	Фланцевые
100	ПТЗ9170-100	361	152	201	100	48	67	-	457/480	432	F14	100	120
150	ПТЗ9170-150	300	204	234	147	48	88	-	560	560	F16	117	145
200	ПТЗ9170-200	405	280	300	203	60	117	324x266	660	660	F16	253	297
250	ПТЗ9170-250	454	324	370	252	72	108	645 x 305	787	787	F25	411	532
300	ПТЗ9170-300	544	376	430	303	98	126	702 x 335	700	838	F30	619	818
400	ПТЗ9170-400	694	450	496	385	160	176	902 x 435	900	991	F35	1221	1509
500	ПТЗ9170-500	830	526	563	487	160	176	1097 x 535	1000	1194	F35	1801	2307
600	ПТЗ9170-600	988	624	642	589	160	176	1195 x 574	1397	1397	F35	2931	3433

PN 12,5 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг Под приварку
		A	B	C	D	d1	E	a x b	Lw			
100	ПТЗ9170-100	361	152	201	100	48	67	-	457/ 480	F14	100	
200	ПТЗ9170-200	383	289	335	201	72	108	590 x 280	737	F25	318	
250	ПТЗ9170-250	460	327	373	252	72	108	665 x 315	838	F25	439	
300	ПТЗ9170-300	544	376	430	303	98	126	702 x 335	965	F30	707	
400	ПТЗ9170-400	710	450	496	385	160	176	947 x 460	1130	F35	1413	
500	ПТЗ9170-500	846	536	572	487	160	176	1152 x 560	1321	F35	2202	

PN 16,0 МПа

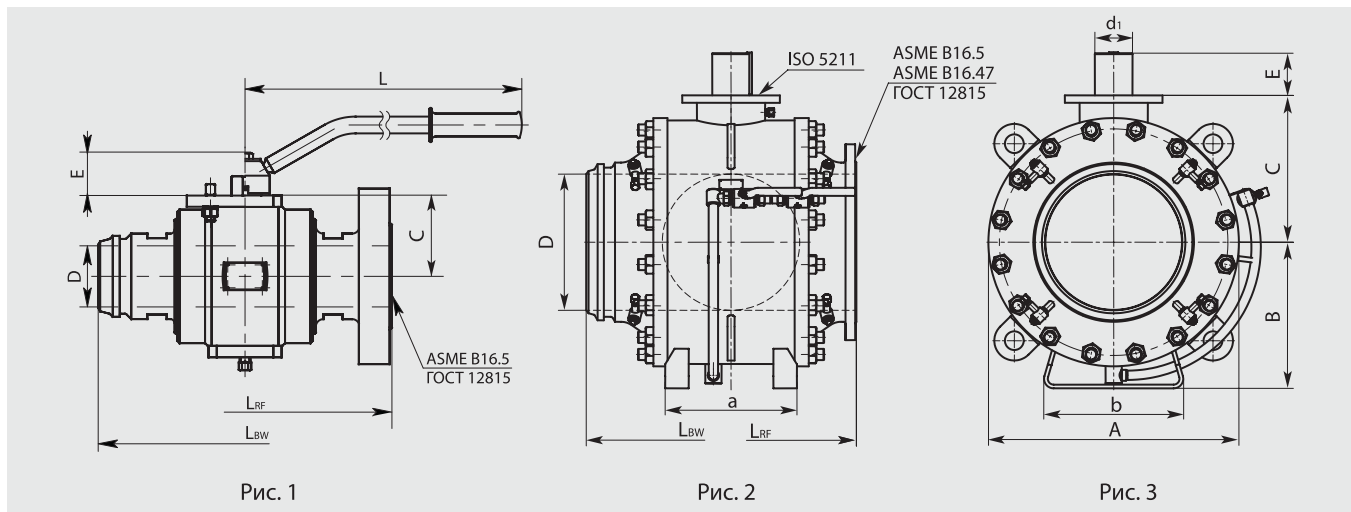
DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d1	E	a x b	Lw	LRf		Под приварку	Фланцевые
100	ПТЗ9170-100	361	152	201	100	48	67	-	457/480	457	F14	100	125
200	ПТЗ9170-200	383	289	335	201	72	108	605 x 285	737	737	F25	320	432
250	ПТЗ9170-250	470	334	386	252	98	126	685 x 325	838	838	F30	488	644
300	ПТЗ9170-300	558	384	430	303	98	126	722 x 335	965	965	F30	764	1013
400	ПТЗ9170-400	720	466	524	385	180	196	1007 x 490	1130	1150	F40	1572	1966
500	ПТЗ9170-500	866	548	597	487	180	198	1252 x 610	1321	1321	F40	2456	2912

Масса указана для справок, без учета приводного устройства. Через дробь указана строительная длина узла крана для подземного исполнения.

LRf – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ АГРЕССИВНОГО ПРИРОДНОГО ГАЗА (H₂S до 27%+CO₂ до 17%)
DN 50...600 мм PN 1,6...16,0 МПа ТУ3742-048-05749375-2012



PN 1,6 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
200	ПТ39170	2,3	452	320	316	203	60	77	336x400	521	457	F16	336	326
250	ПТ39170	2,3	490	300	350	252	75	73	545x380	673	673	F25	600	530
300	ПТ39170	2,3	594	406	393	303	60	77	487x405	635	610	F16	707	700
400	ПТ39170	2,3	750	502	488	385	72	114	500x584	838	762	F25	1364	1403
500	ПТ39170	2,3	885	582	555	487	98	133	520x584	991	914	F30	2032	2100
600	ПТ39170	2,3	1035	617	628	589	98	133	560x592	1143	1067	F30	3475	3600

PN 2,5 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг		
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	H	L _{BW}		L _{RF}	Под приварку	Фланцевые
200	ПТ39170	2,3	452	320	316	203	60	77	396x400	-	521	475	F16	336	338
250	ПТ39170	2,3	490	300	350	252	75	73	545x380		673	673	F25	600	530
300	ПТ39170	2,3	594	406	399	303	60	77	487x405		635	610	F16	707	725
400	ПТ39170	2,3	750	502	488	385	72	114	500x584		838	762	F25	1364	1473
500	ПТ39170	2,3	885	582	555	487	98	133	520x584		991	991	F30	2035	2190
600	ПТ39170	2,3	1035	617	628	589	98	133	560x592		1143	1067	F30	3600	3710

PN 4,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
200	ПТ39170	2,3	452	320	316	203	60	77	382x400	521	502	F16	336	362
250	ПТ39170	2,3	490	300	350	252	75	73	545x380	673	673	F25	600	530
300	ПТ39170	2,3	615	404	400	303	72	107	487x405	635	648	F25	762	818
400	ПТ39170	2,3	760	502	488	385	98	132	500x584	838	838	F30	1456	1621
500	ПТ39170	2,3	885	582	555	487	98	133	520x584	991	991	F30	2117	2300
600	ПТ39170	2,3	1065	627	630	589	160	181	560x592	1143	1143	F35	3920	4176

PN 6,3 (6,4) МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}	L _{RF}		Под приварку	Фланцевые
50	ПТ39170	1,3	133	93	142	49	-	17	-	320	320	F07	18	27
80	ПТ39170	1,3	217	121	106	81	-	22	-	380	380	F10	42	53
100	ПТ39170	1,3	219	135	138	100	-	24	-	436	436	F12	58	74
150	ПТ39170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	495	495	F16	205	235
200	ПТ39170	2,3	452	320	316	203	60	77	392x400	597	597	F16	378	438
250	ПТ39170	2,3	490	300	350	252	75	73	545x380	673	673	F25	600	530
300	ПТ39170	2,3	615	404	400	303	72	107	487x405	762	762	F25	794	891
400	ПТ39170	2,3	760	502	488	385	98	132	500x584	902	902	F30	1511	1694
500	ПТ39170	2,3	905	594	557	487	160	181	520x584	1054	1054	F35	2360	2615
600	ПТ39170	2,3	1065	627	630	589	160	181	560x592	1232	1232	F35	3410	4415

PN 8,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}		Под приварку	Фланцевые
50	ПТЗ9170	1,3	133	93	142	49	-	17	-	320	F07	18	
80	ПТЗ9170	1,3	217	121	124	81	-	22	-	380	F10	42	
100	ПТЗ9170	1,3	219	135	138	100	-	24	-	436	F12	58	
150	ПТЗ9170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	559	F16	205	
200	ПТЗ9170	2,3	456	320	316	203	60	77	392x400	660	F16	410	
250	ПТЗ9170	2,3	490	300	350	252	75	90	545x380	787	F25	740	
300	ПТЗ9170	2,3	615	409	400	303	72	107	507x405	838	F25	893	
400	ПТЗ9170	2,3	780	518	490	385	160	182	500x584	991	F35	1772	
500	ПТЗ9170	2,3	905	594	557	487	160	181	520x584	1194	F35	2530	
600	ПТЗ9170	2,3	1065	630	644	589	180	207	560x592	1397	F40	3651	

PN 10,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}	LR _F	Под приварку		Фланцевые	
50	ПТЗ9170	1,3	133	93	142	49	-	17	-	320	320	17	18	29	
80	ПТЗ9170	1,3	217	121	124	81	-	22	-	380	380	F10	42	58	
100	ПТЗ9170	1,3	219	135	138	100	-	24	-	436	436	F12	58	80	
150	ПТЗ9170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	559	559	F16	205	250	
200	ПТЗ9170	2,3	456	320	316	203	60	77	392x400	660	660	F16	410	508	
250	ПТЗ9170	2,3	490	300	350	252	75	90	545x380	787	787	F25	740	660	
300	ПТЗ9170	2,3	620	419	399	303	98	158	507x405	968	838	F30	924	1108	
400	ПТЗ9170	2,3	780	518	490	385	160	182	500x584	991	991	F35	1772	2035	
500	ПТЗ9170	2,3	905	594	557	487	160	181	500x584	1194	1194	F35	2530	2530	
600	ПТЗ9170	2,3	1065	630	644	589	180	207	560x592	1397	1397	F40	3651	4200	

PN 12,5 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}		Под приварку	Фланцевые
50	ПТЗ9170	1,3	133	94	96	49	-	21	-	396	F10	22	
80	ПТЗ9170	1,3	217	121	124	81	-	24	-	412	F12	44	
100	ПТЗ9170	2,3	361	152	201	100	48	67	-	457	F14	105	
150	ПТЗ9170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	610	F16	210	
200	ПТЗ9170	2,3	456	320	316	203	60	77	397x400	737	F16	462	
250	ПТЗ9170	2,3	620	342	350	252	98	133	545x380	838	F25	790	
300	ПТЗ9170	2,3	620	419	399	303	98	158	507x405	968	F30	1010	
400	ПТЗ9170	2,3	780	518	490	385	160	182	500x584	1130	F35	1889	
500	ПТЗ9170	2,3	945	617	584	487	180	207	520x584	1321	F40	3170	

PN 16,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}	LR _F	Под приварку		Фланцевые	
50	ПТЗ9170	1,3	133	94	96	49	-	21	-	396	396	F10	22	34	
80	ПТЗ9170	1,3	217	121	124	81	-	24	-	412	412	F12	44	61	
100	ПТЗ9170	2,3	361	152	201	100	48	67	-	457	457	F14	105	128	
150	ПТЗ9170	2,3	430	190	250	150	60	83	-	610	610	F16	210	255	
200	ПТЗ9170	2,3	456	320	316	203	72	126	397x400	737	737	F25	444	554	
250	ПТЗ9170	2,3	620	342	350	252	98	133	545x380	838	838	F25	790	610	
300	ПТЗ9170	2,3	620	419	399	303	98	158	507x405	965	965	F30	1024	1263	
400	ПТЗ9170	2,3	820	540	517	385	180	208	500x584	1130	1130	F40	2192	2475	
500	ПТЗ9170	2,3	945	617	584	487	180	207	520x584	1321	1321	F40	3170	3170	

Масса указана для справок, без учета приводного устройства.

LR_F – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47 или тип 1, 3 по ГОСТ12815. По требованию заказчика возможно изготовление фланцев типа RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47 или типа 7 по ГОСТ12815 (при данном заказе необходимо уточнять габаритные размеры крана).

Кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы. Кромка под сварку, тип присоединяемого фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

Все краны изготавливаются со шпилечным соединением деталей корпуса.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД С УПЛОТНЕНИЕМ В ЗАТВОРЕ «МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ»

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 10 до 250 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 16,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-002-3796153320-2015.

РАБОЧАЯ СРЕДА: кислород, вода, пар, нефть, пульпа и другие жидкие и газообразные среды в том числе с содержанием серной кислоты 30-50 г/л и наличием механических примесей до 38-42%.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: до +360°C.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ Р 54808-2011: «А».

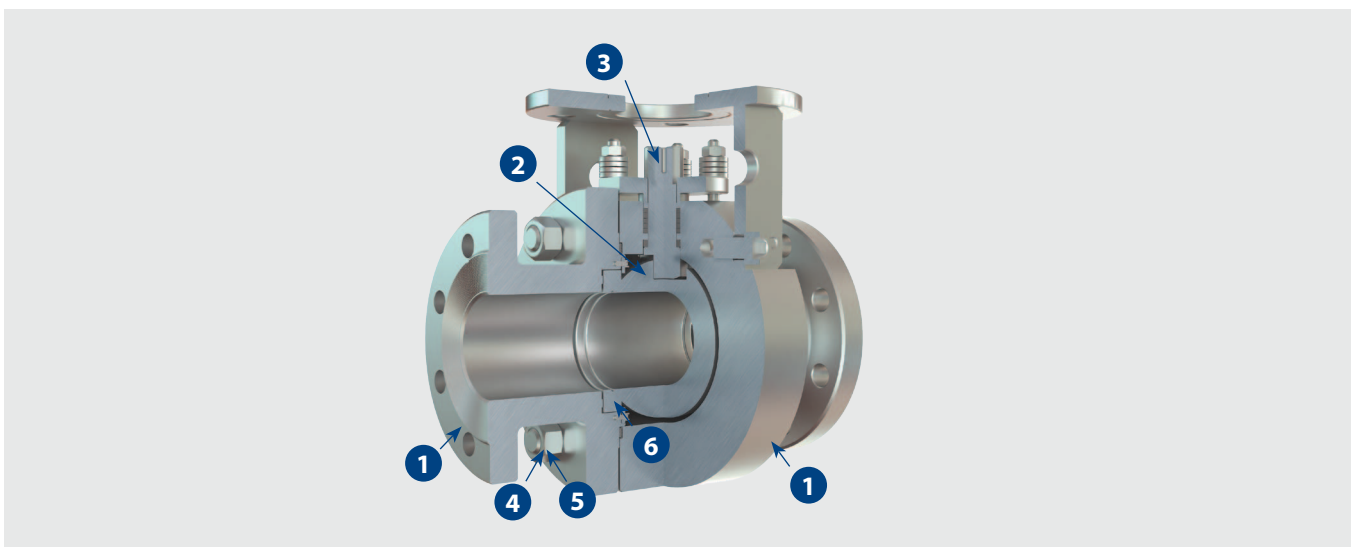
DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО**
			ПРОБКА	КОРПУС			
10	1,6...16,0	ПТП39164-010	Плавающая	Разборный	Агрессивные и неагрессивные жидкие и газообразные среды ≤ 360	Фланцевое Под приварку	Р
15	1,6...16,0	ПТП39164-015					Р
20	1,6...16,0	ПТП39164-020					Р
25	1,6...16,0	ПТП39164-025					Р
50	1,6...16,0	ПТП39164-050					Р, ПП, ЭП
80	1,6...16,0	ПТП39164-080					Р, ПП, ЭП
100	1,6...16,0	ПТП39164-100					Р, ПП, ЭП
150	1,6...16,0	ПТП39164-150					Р, ПП, ЭП
200	1,6...16,0	ПТП39164-200					Р, ПП, ЭП
250	1,6...16,0	ПТП39164-250					Р, ПП, ЭП

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

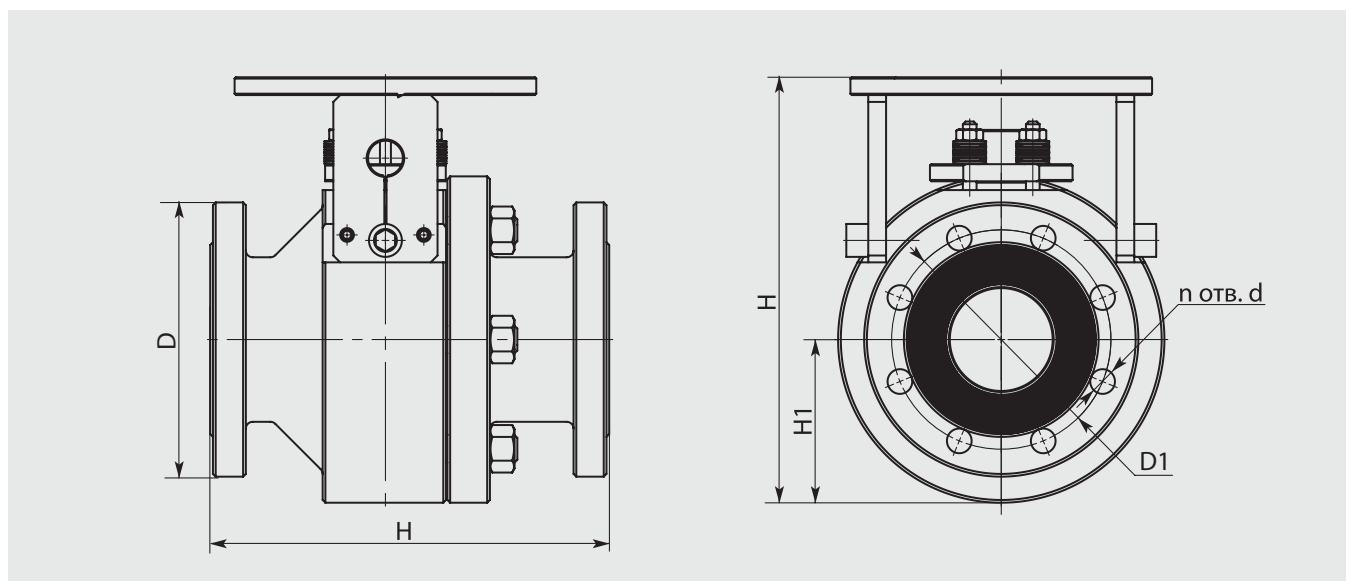
** Обозначение приводных устройств: Р - ручной привод (рукоятка или редуктор), ПП - пневмопривод, ПГП - пневмогидропривод, ЭП - электропривод. По желанию заказчика возможна комплектация кранов приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
1	Корпус, фланец	Сталь 10X17H13M2T, 09Г2С, 20, ВТ1-0, 1.4501, TiGr12
2	Пробка	1.4501, TiGr12
3	Шпиндель	Сталь 10X17H13M2T, 1.4501, TiGr12
4	Гайка	Сталь 10X17H13M2T, ВТ1-0, 1.4501, TiGr12
5	Шпилька	Сталь 10X17H13M2T, ВТ1-0, 1.4501, TiGr12
6	Седло	Сталь 10X17H13M2T, 09Г2С, 20, ВТ1-0, 1.4501, TiGr12
7	Пружины	Вт-23, Вт-16, Inconel X-750

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД С УПЛОТНЕНИЕМ В ЗАТВОРЕ «МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ»
DN 15..150 мм PN 4,0...6,3 МПа ТУ3742-002-3796153320-2015



DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						
			H	H1	D	D1	L	n	d
15	4,0	ПТП39164-015	132	53	105	75	158	4	14
	6,3								
25	4,0	ПТП39164-025	166	66	120	85	210	4	14
50	4,0	ПТП39164-050	155	92	165	125	292	4	18
80	4,0	ПТП39164-080	31	119	200	160	292	8	18
100	4,0	ПТП39164-100	345	134	235	190	307	8	22
150	4,0	ПТП39164-150	475	195	300	250	405	8	26

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ➤ «УХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С).

ПО ГОСТ 15150: Категория размещения кранов - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое.
 Направление подачи рабочей среды – любое.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию, но не более, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее 1000 циклов в пределах гарантийного срока.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД ТИТАНОВЫЕ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 50 до 150 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 2,5 и 4,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ26-07-1023-92.

РАБОЧАЯ СРЕДА: жидкие и газообразные агрессивные среды.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -30 до +200°C.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

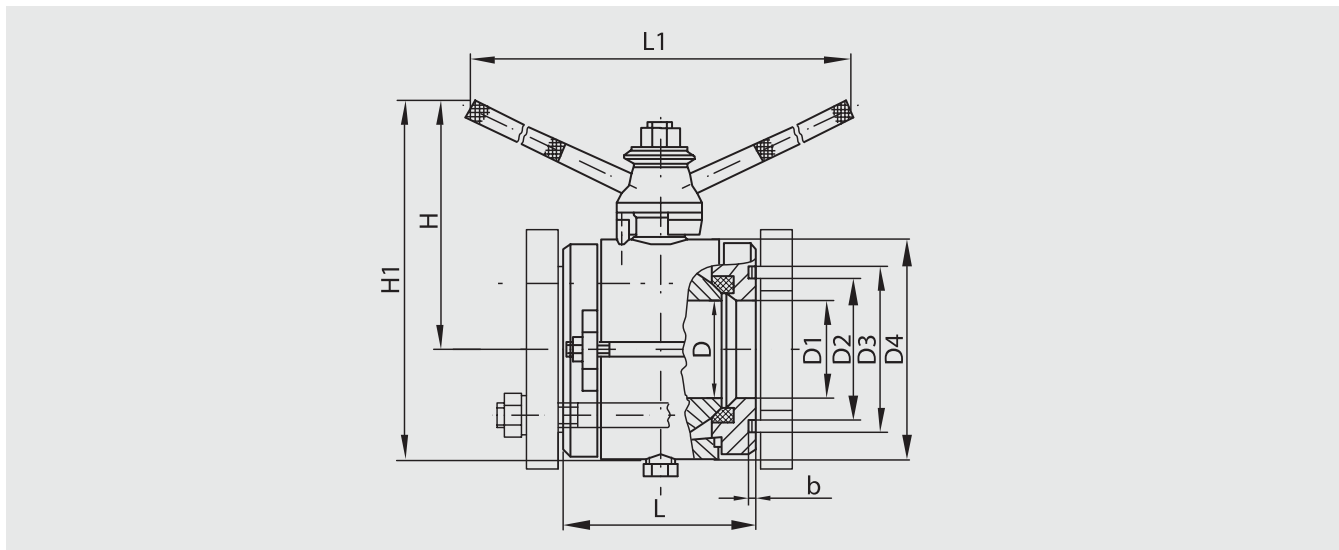
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ Р 54808-2011: «А».

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО
				ПРОБКА	КОРПУС			
50	6,3...16,0	ПТЗ9170-50	11тн40п	Плавающая	Разборный	Агрессивные жидкие и газообразные среды ≤ 200	Стяжное	Рукоятка
80	6,3...16,0	ПТЗ9170-80	11тн41п					
100	6,3...16,0	ПТЗ9170-100	11тн41п					
150	6,3...16,0	ПТЗ9170-150	11тн41п					

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
Корпус	Титановый сплав BT1-0
Пробка, седло	Титановый сплав BT1-0
Шпindelь	Титановый сплав BT1-0
Уплотнительные кольца	Фторопласт



DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА, кг
			H	H1	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	b	
50	4,0	ПТЗ9154-50	148	204	48	48	72	88	109	100	300	3	3,9
80	2,5	ПТЗ9155-80	165	235	64	80	105	121	140	120	300	3	6,5
100	2,5	ПТЗ9155-100	176	260	78	96	128	150	168	145	550	5	11,4
150	2,5	ПТЗ9155-150	204	315	96	145	182	204	222	160	550	5	16,2

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ➤ «ХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C).
ПО ГОСТ 15150: Категория размещения кранов - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое.
 Направление подачи рабочей среды – любое.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ для ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫХ СРЕД

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 50 до 900 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 16,0 МПа.

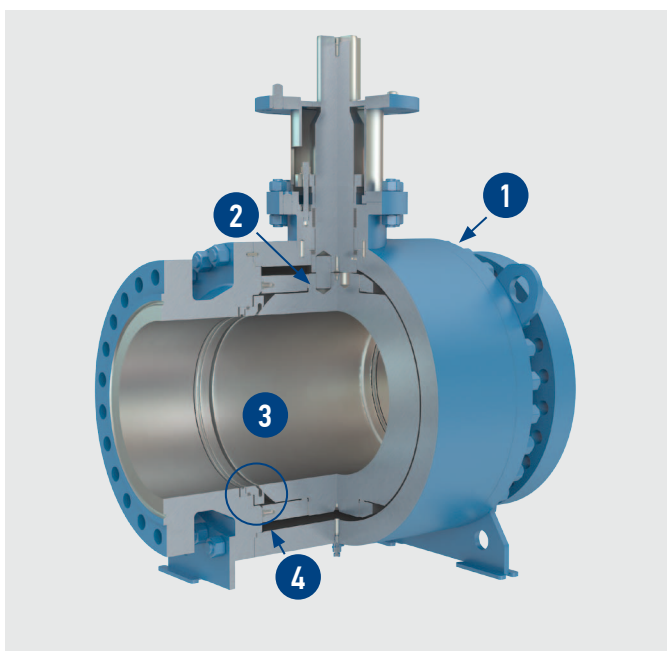
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-048-05749375-2012.

РАБОЧАЯ СРЕДА: жидкие и газообразные агрессивные и неагрессивные среды, в том числе вязкие среды и среды с содержанием механических примесей размером более 1 мм.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: до + 425°С.

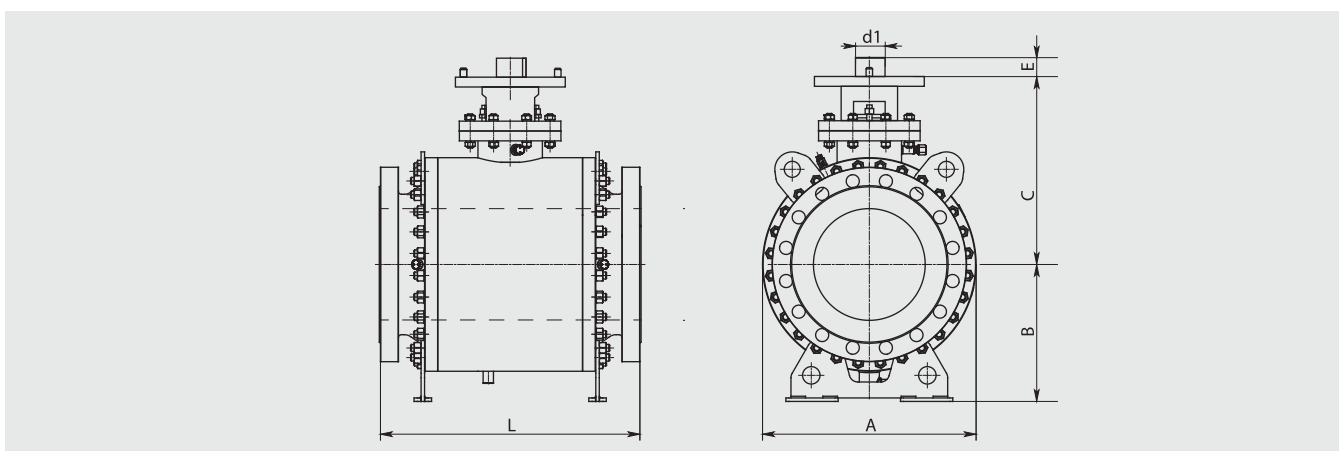
НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ Р 54808-2011: «А».



1. Разборная конструкция корпуса увеличивает ремонтно-пригодность крана. Материал основных деталей крана - углеродистые или нержавеющие стали
2. Пробка, закрепленная в опорах, обеспечивает высокую степень надежности конструкции изделия.
3. Полнопроходность крана обеспечивает возможность прохождения через него очистных и диагностирующих устройств.
4. В кранах может применяться как двухседельный, так и односедельный тип конструкции. На рабочие поверхности пробки и седел нанесено износостойкое высокотвердое покрытие.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО
			ПРОБКА	КОРПУС			
200	4,0	ПТ39195-200	В опорах	Разборный	Мазут, гудрон, ТФУ ≤ 425	Фланцевое	Р, ПГП, ЭП
500	10,0	ПТ39196-500	В опорах	Разборный	Природный газ ≤ 425	Под приварку	Р, ПГП, ЭП, ЭГП



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						ТИП ISO 5211	МАССА, кг
		A	B	C	d1	E	L		
200	ПТ39195-200	536	220	366	72	84	502	F25	423
500	ПТ39196-500	905	545	864	120	180	1194	F35	3230

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ для высокого давления

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 50 до 900 мм (PN 25,0 МПа), от 50 до 400 (PN 42,0 МПа).

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: до 42,0 МПа.

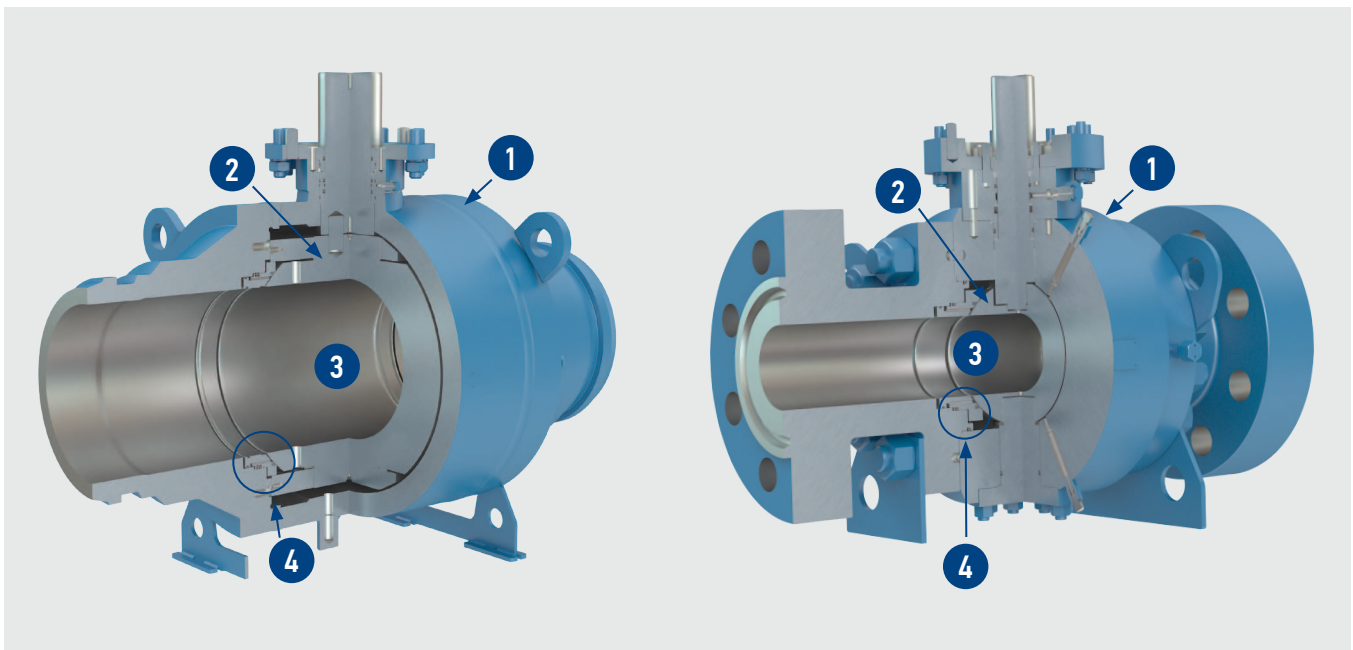
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-048-05749375-2012.

РАБОЧАЯ СРЕДА: газообразные неагрессивные среды.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: до + 100°C (по требованию до +250°C).

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ Р 54808-2011: «А».



1. Краны могут быть изготовлены как с разборным, так и с цельносварным корпусом. Толщина стенок корпуса рассчитана для работы в условиях высокого давления среды в трубопроводе.

Материал основных деталей крана - легированная сталь.

2. Пробка, закрепленная в опорах, обеспечивает высокую степень надежности конструкции изделия.

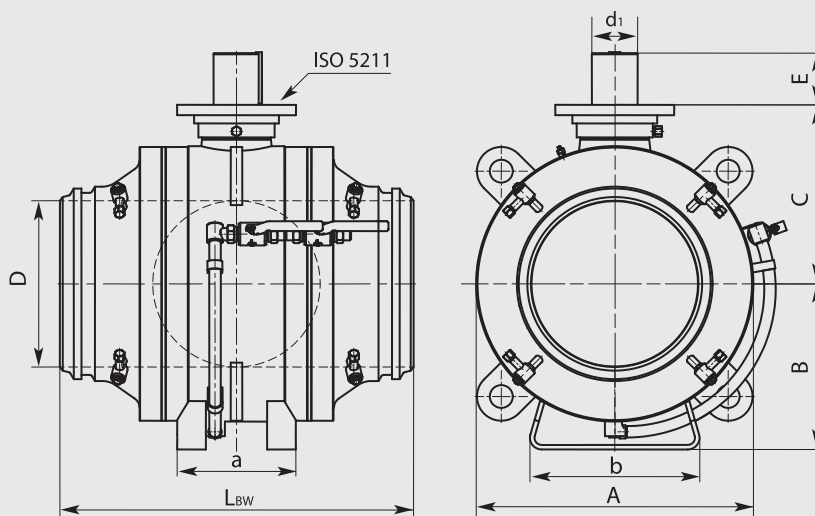
3. Полнопроходность крана обеспечивает возможность прохождения через него очистных и диагностирующих устройств.

4. Жесткая заделка основного уплотнения крана применяется для исключения вырыва уплотнения и повышения надежности крана.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП КОНСТРУКЦИИ		РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО
			ПРОБКА	КОРПУС			
150	42,0	ПТЗ9172-200	В опорах	Разборный	Природный газ и другие газообразные среды при температуре до +100°C (по требованию до +250°C)	Фланцевое Под приварку	Р, ПГП, ЭП
	25,0	ПТЗ9169-150М					
200	25,0	ПТЗ9167-200М	В опорах	Цельносварной			Р, ПГП, ЭП
250	25,0	ПТЗ9167-250М	В опорах	Цельносварной			Р, ПГП, ЭП
300	25,0	ПТЗ9167-300М	В опорах	Цельносварной			Р, ПГП, ЭП, ЭГП
350	25,0	ПТЗ9167-350М	В опорах	Цельносварной			Р, ПГП, ЭП, ЭГП
500	25,0	ПТЗ9167-500М	В опорах	Цельносварной			Р, ПГП, ЭП, ЭГП

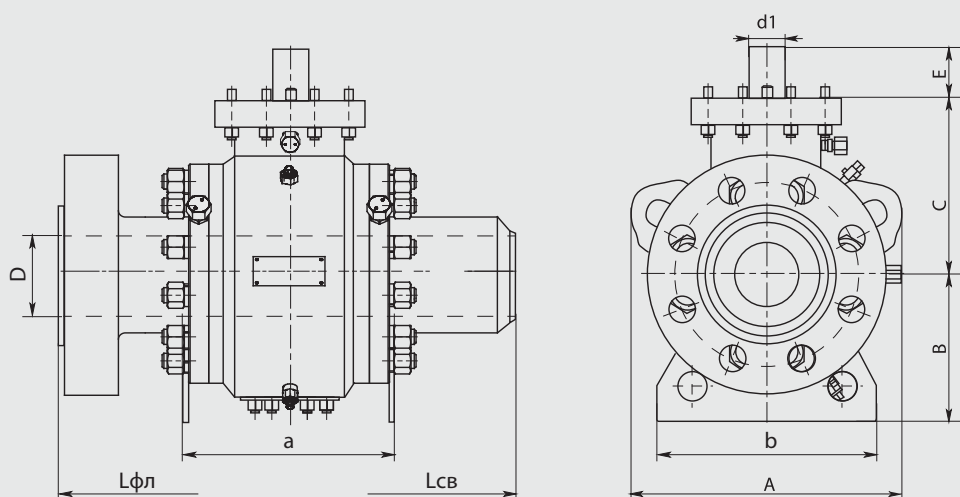
КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ СРЕД С ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ PN 25,0 И 42,0 МПа ТУ3742-048-05749375-2013

PN 25,0 МПа

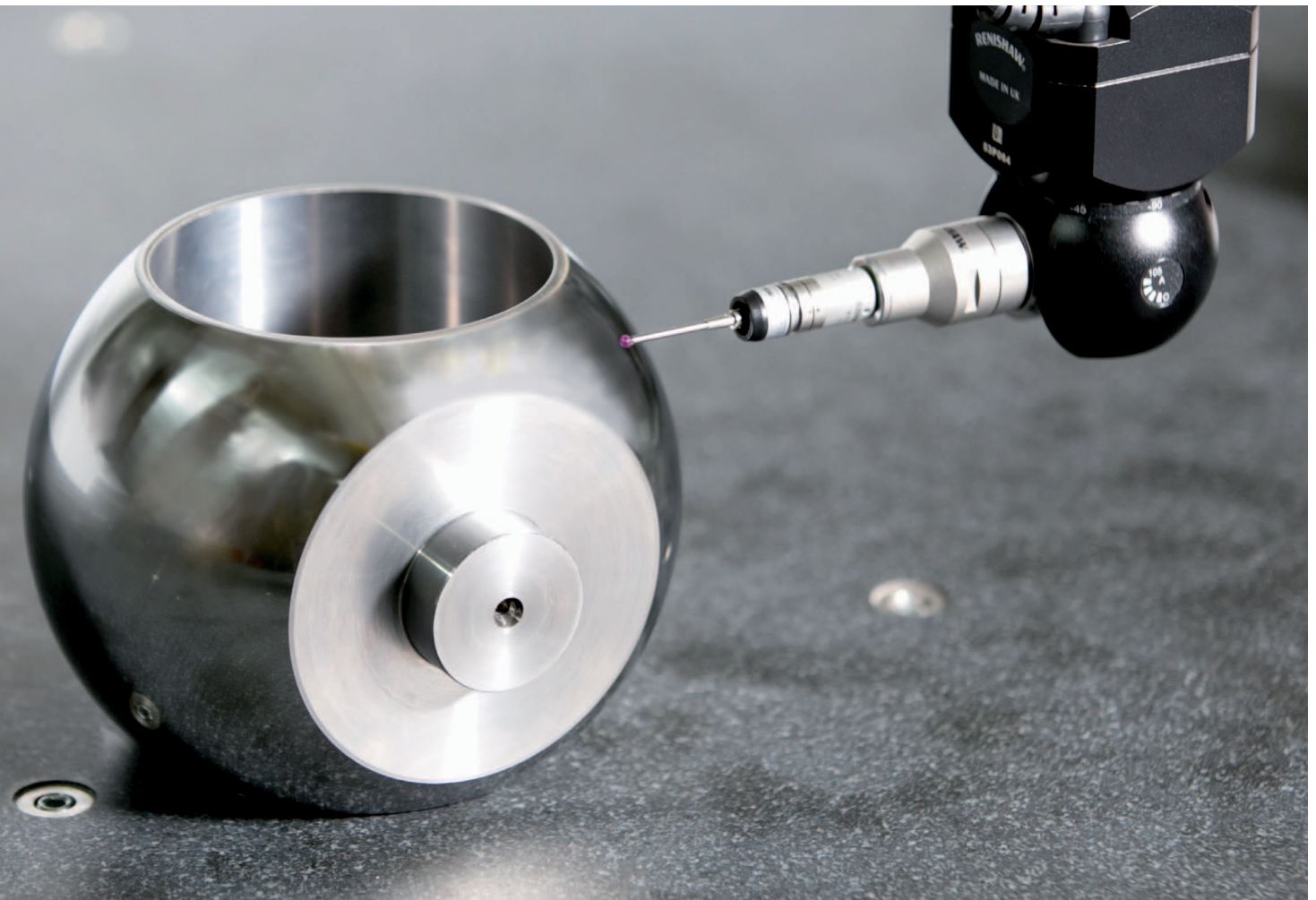


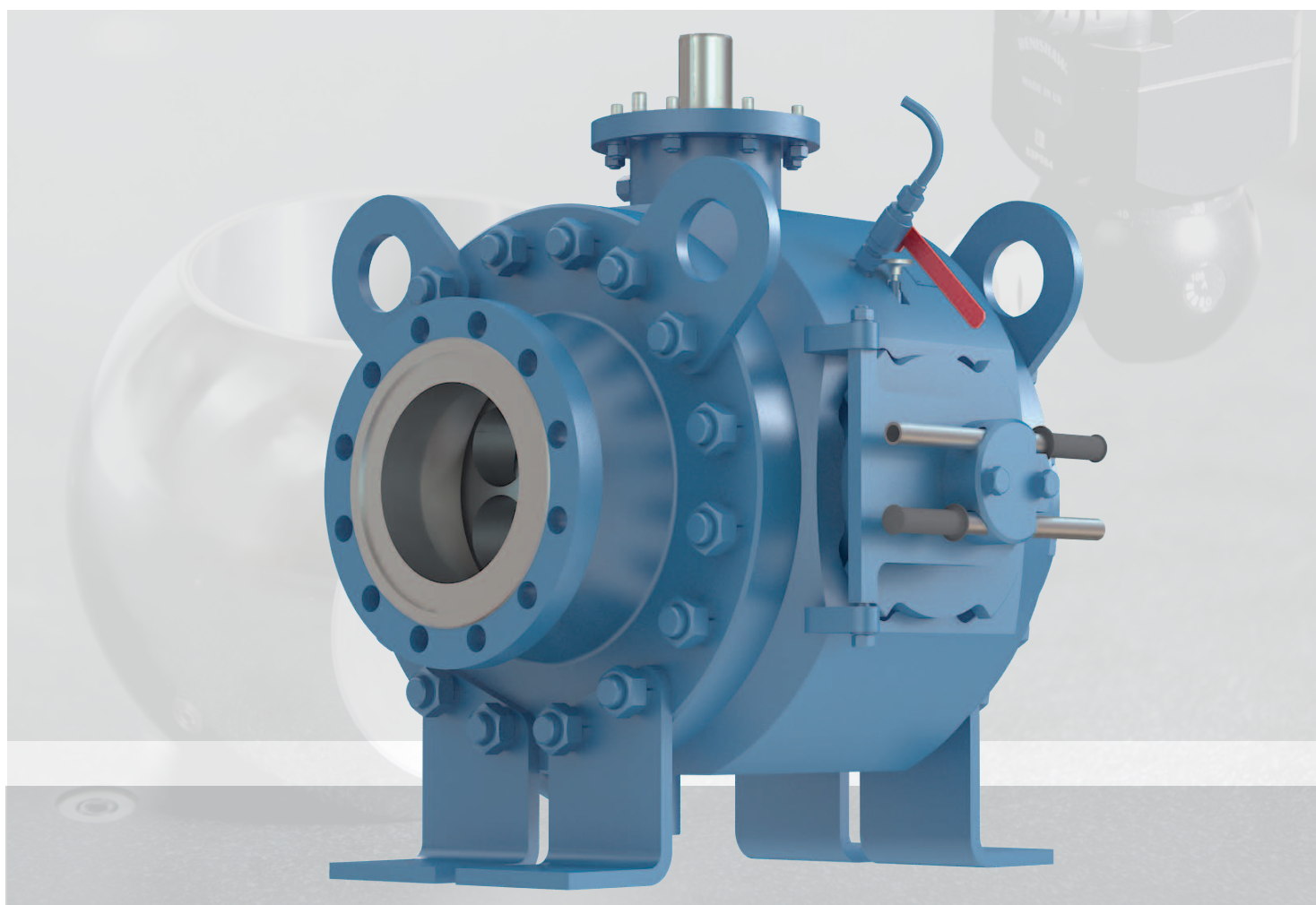
DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								ТИП ISO 5211	МАССА, кг
		A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{BW}		
150	ПТ39169-150М	302	195	268	144	60	87	-	705	F16	214
200	ПТ39167-200М	423	317	353	192	72	108	282x310	832	F25	487
250	ПТ39167-250М	505	353	404	239	98	126	512x470	991	F30	780
300	ПТ39167-300М	612	420	658	287	160	176	566x176	1130	F35	1305
350	ПТ39167-350М	678	441	690	315	160	176	595x597	1257	F35	1635
500	ПТ39167-500М	910	587	610	460	180	195	664x660	1686	F40	3180

PN 42,0 МПа



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d ₁	E	a x b	L _{св}	L _{фл}		Под приварку	Фланцевые
150	ПТ39172-150	547	298	356	131	72	104	420x440	914	927	F25	650	906





КРАНЫ ШАРОВЫЕ СКРЕБКОВЫЕ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ СКРЕБКОВЫЕ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 150 до 500 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 16,0 МПа.

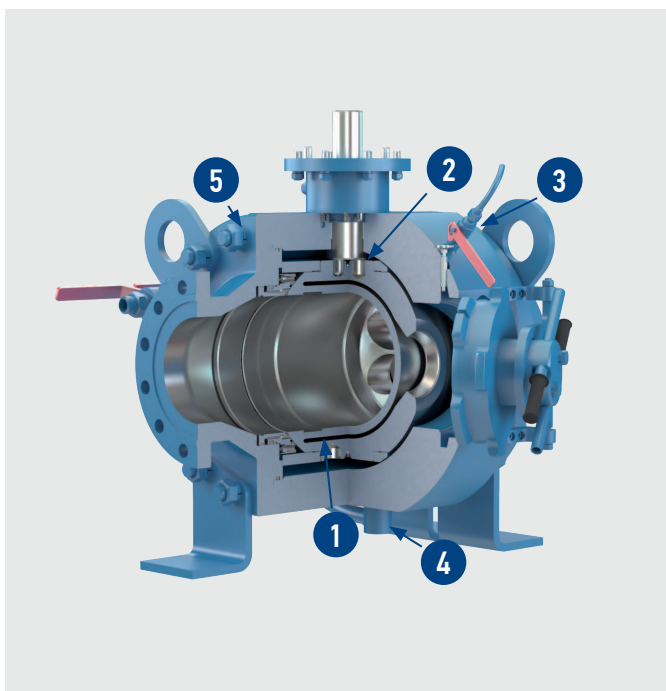
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-035-05749375-2007.

РАБОЧАЯ СРЕДА: ➤ природный газ и другие газообразные неагрессивные среды.
➤ нефть, нефтепродукты и другие жидкие неагрессивные среды.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от - 15°С до + 100°С (по требованию до + 250°С).

НАЗНАЧЕНИЕ: предназначены для загрузки и приема очистных устройств в трубопроводах.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ Р 54808-2011: «А».



1. Байпасная полость в конструкции пробки крана обеспечивает прохождение потока рабочей среды через кран в положении «закрыто» (в момент ввода или вывода очистного поршня). Сечение байпаса составляет $\approx 25\%$ от сечения трубопровода. При этом давление среды в трубопроводе не изменяется. По требованию Заказчика кран может поставляться без байпасной полости в пробке.

2. Пробка, закрепленная в опорах повышает степень надежности конструкции крана. Диаметр прохода пробки больше внутреннего диаметра трубопровода.

3. Спускной кран предназначен для сброса давления перед открытием камеры запуска и приема.

4. Дренажный трубопровод применяется для спуска конденсата из внутренней полости крана.

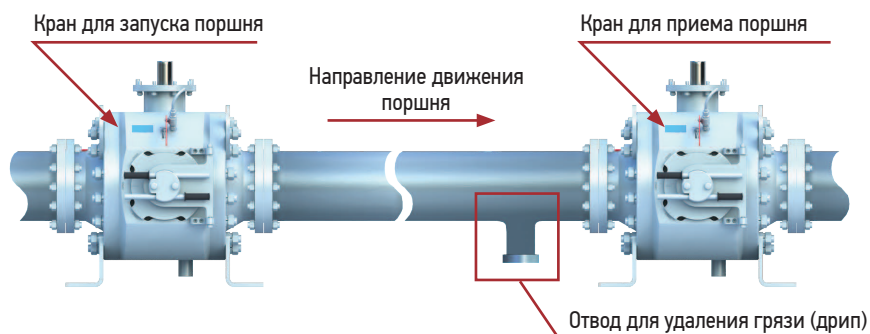
5. Разборная конструкция корпуса увеличивает ремонтопригодность крана.

С помощью системы принудительного подвода смазки в зоны уплотнения шпинделя и седел возможно восстановление герметичности крана в процессе эксплуатации.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ СКРЕБКОВЫХ КРАНОВ:

- существенное сокращение зоны обслуживания;
- большая эффективность в очистке трубопроводов от загрязнений;
- сокращение объема профилактических работ и требуемых запасных частей в процессе эксплуатации;
- изделие сохраняет все преимущества конструкции шаровых кранов: компактность, простоту установки, стабильные показатели герметичности затвора, возможность применения на различных средах;
- возможно применение очистных устройств различной формы: игольчатые, скребковые, сферические;
- простая установка на действующие трубопроводы и меньшие затраты на монтаж изделия.

СХЕМА УСТАНОВКИ КРАНОВ НА ТРУБОПРОВОДЕ

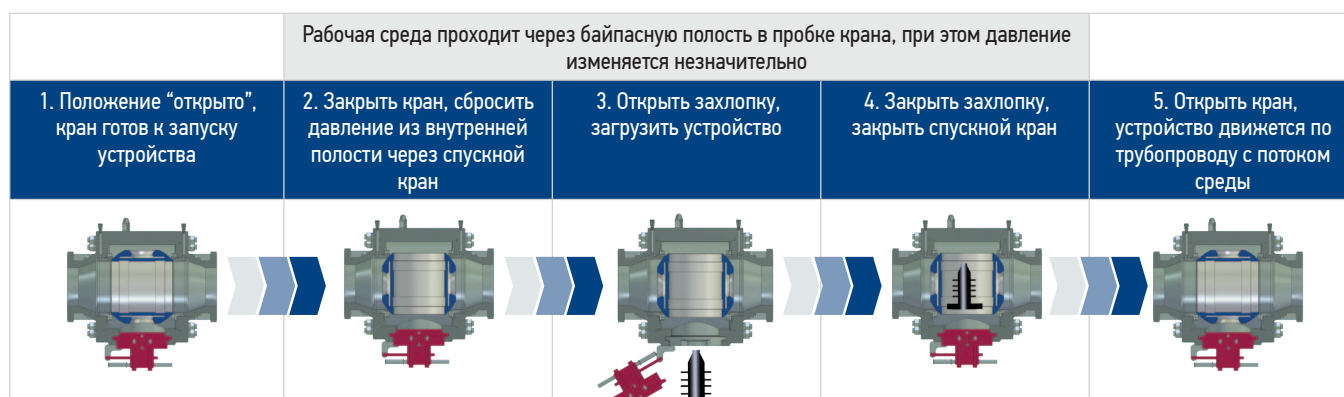


СРАВНЕНИЕ ОБЪЕМА РАБОТ ПРИ МОНТАЖЕ КАМЕР ЗАПУСКА/ПРИЕМА И СКРЕБКОВЫХ КРАНОВ

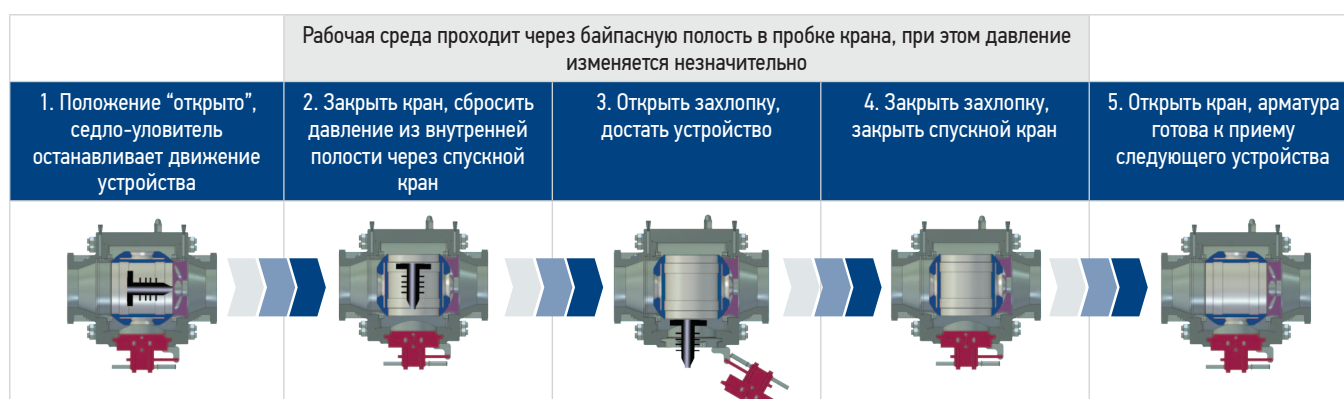
МОНТАЖ КАМЕР ЗАПУСКА/ПРИЕМА	МОНТАЖ СКРЕБКОВЫХ КРАНОВ
1. Определить и подготовить площадки для установки камер.	1. Остановить движение рабочей среды по трубопроводу от места установки крана запуска до места установки крана приема.
2. Остановить движение рабочей среды по трубопроводу от места установки камеры запуска до места установки камеры приема.	2. Опустошить участок трубопровода, при необходимости установить байпасную линию с одной задвижкой в обвод крана.
3. Произвести монтаж линейной задвижки в месте установки камеры запуска/приема (в случае её отсутствия).	3. Произвести монтаж крана на трубопроводе.
4. Установить камеру запуска/приема на подготовленную площадку перед линейной задвижкой.	4. Установить кран на слегка углубленные опоры, выровнять по оси трубопровода и закрепить.
5. Присоединить камеру запуска/приема к трубопроводу, предварительно отрегулировав положение камеры относительно трубопровода.	
6. Обвязать камеры запуска/приема технологическими трубопроводами.	
7. Опрессовать камеру запуска/приема.	

Установка и обслуживание кранов шаровых скребковых являются менее затратными по сравнению с камерами запуска/приёма, не требуют использования дополнительных отсечных клапанов для обводных трубопроводов, кранов, уголков, тройников, фланцев, а также большого количества сварочных работ.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ: ЗАПУСК ОЧИСТНОГО УСТРОЙСТВА.



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ: ПРИЁМ ОЧИСТНОГО УСТРОЙСТВА



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
Корпус, захлопка	09Г2С
Пробка	LF2 CL1 ASTM A350-10
Шпindelь	07Х16Н4Б
Седло	09Г2С
Кольцо уплотнительное	Полиуретан или эластомер
Седло уловитель	09Г2С
Трубы обвязки	09Г2С

Материалы деталей подбираются в соответствии с требованиями заказчика, видом и температурой транспортируемой среды и могут быть изменены с соблюдением требований безопасности и эксплуатационных характеристик.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП КОНСТРУКЦИИ			РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО**
			ПРОБКА	КОРПУС	УПЛОТНЕНИЕ В ЗАТВОРЕ			
150	1,6-16,0	ПТЗ9140-150	В опорах с байпасной полостью	Разборный	«Металл-полимер» (свободная заделка)	Жидкие и газообразные неагрессивные среды до +250°С	Фланцевое Под приварку	Редуктор Электропривод
200		ПТЗ9140-200						
250		ПТЗ9140-250						
300		ПТЗ9140-300						
350		ПТЗ9140-350						
400		ПТЗ9140-400						
500		ПТЗ9140-500						

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

При необходимости краны могут поставляться в комплекте с переходными кольцами (катушками) как отдельно, так и с приваркой в заводских условиях.

** По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

ОГНЕСТОЙКОСТЬ: По желанию заказчика краны могут поставляться в огнестойком исполнении. Огнестойкость крана обеспечивается уплотнениями из терморасширенного графита.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С).

Категория размещения кранов - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ30546.1:

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: на горизонтальном трубопроводе - приводом вверх.

ВИД УСТАНОВКИ: надземно.

ДОПУСТИМЫЙ РЕЖИМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- с полностью открытым запорным органом;
- с полностью закрытым запорным органом.

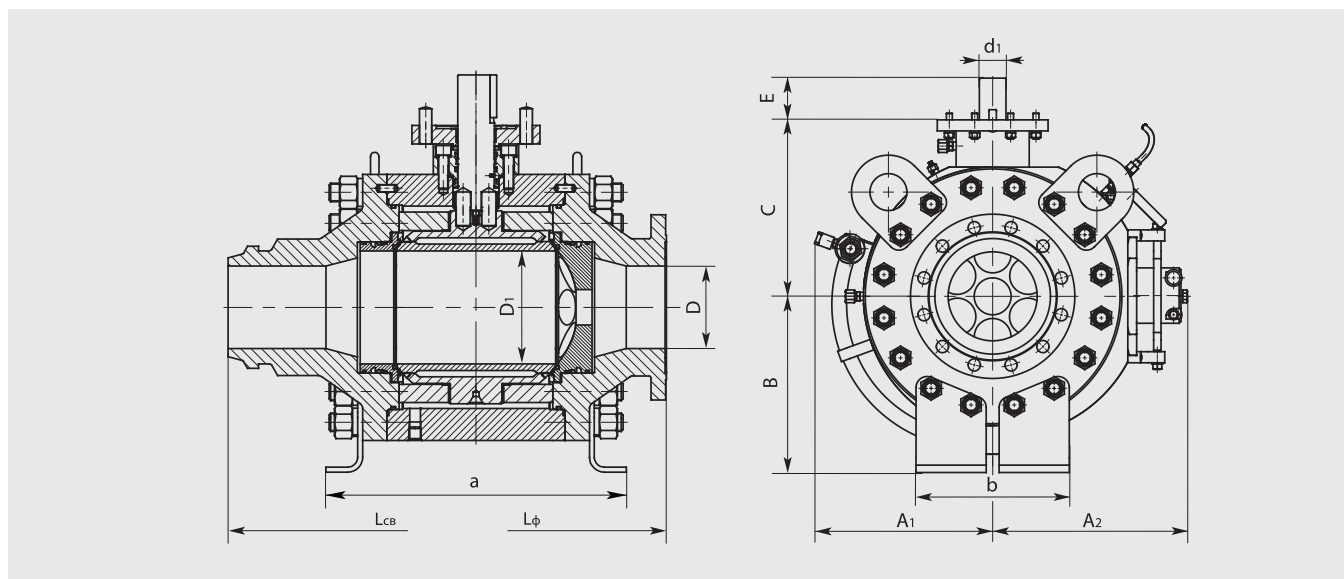
ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы – 30 лет;
- назначенный ресурс – 3 000 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 18 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ СКРЕБКОВЫЕ

DN 150...300 мм PN 1,6...16,0 МПа ТУ3742-035-05749375-2007



DN, мм	PN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											ТИП ISO 5211	МАССА, кг			
			A1	A2	B	C	D	D1	d1	E	a x b	Lсв *	Lф		КРАН ЗАПУСКА	КРАН ПРИЕМА		
150	1,6...10,0	ПТЗ9140-150	300	295	275	298	150	185	60	83	492x330	813	660	F16	467	470		
	889											737	F25	503	506			
200	1,6...4,0	ПТЗ9140-200	439	428	400	371	191	235	60	83	760x431	1016	794	F16	1010	1017		
	403				430	197	72					111	760x448	1092	889	F25	1182	1189
	429				413	193	98					133	760x465	1092	889	F30	1285	1292
250	4,0	ПТЗ9140-250	503	503	500	480	240	320	90	132	776x450	1194	940	F25	1635	1635		
	505					160			180	1295		1041	F30	1735	1735			
	518					180			206	1499		1067	F35	1850	1850			
300	4,0	ПТЗ9140-300	523	523	510	489	298	340	90	132	876x472	1372	1067	F30	1809	1824		
	491					295	160		180	876x485	1499	F35		2135	2150			
	518					295	180		206	876x498	1194	F40		2365	2380			

* Размеры необходимо уточнять при заказе.

DN 350, 400, 500 планируются к разработке в 2016 году.

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- полностью собранный кран скребковый со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
 - комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания кранов скребковых, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
 - электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
 - комплект эксплуатационной и разрешительной документации на кран скребковый.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

(необходимость поставки указать при заказе)

- электропривод конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- переходные кольца (катушки);
- указатель прихода поршня;
- очистные поршни.





КРАНЫ ШАРОВЫЕ

ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 150 до 700 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 16,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-050-05749375-2012, ТУ3742-051-05749375-2012, ОТТ-75.180.00-КТН-177, СТО «Газпром» 2-4.1-212

РАБОЧАЯ СРЕДА:

- природный газ и другие газообразные неагрессивные среды.
- нефть, нефтепродукты и другие жидкие неагрессивные среды.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от - 15°C до + 100°C (по требованию до + 250°C).

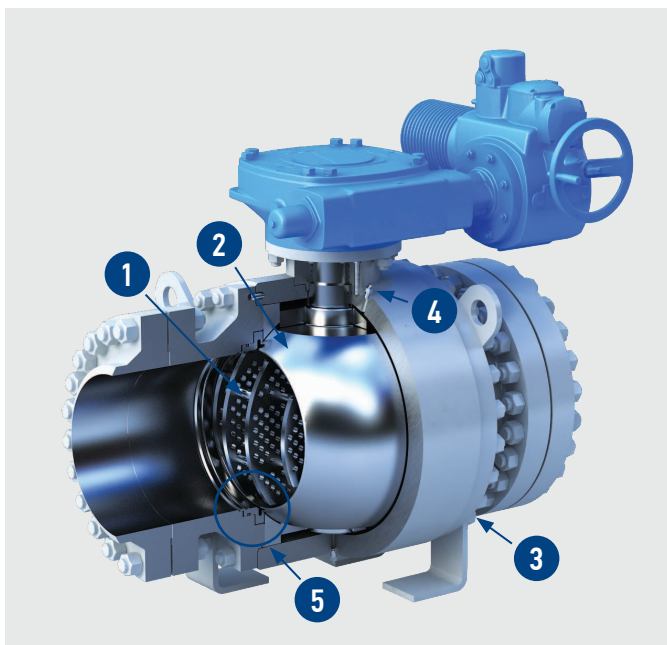
НАЗНАЧЕНИЕ: регулирование параметров рабочей среды (давление, расход) на заданных участках трубопровода путем дросселирования потока рабочей среды.

В зависимости от назначения краны могут изготавливаться в двух исполнениях:

- регулирующие;
- запорно-регулирующие.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ:

- регулирующие краны: протечки в затворе - 3% Kvu;
- запорно-регулирующие краны: класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808 «А», «В», «С» (оговаривается при заказе).



1. Рассекатели в пробке крана гарантируют плавное регулирование параметров потока среды, подавляют эффект кавитации, снижают уровень шума и вибрации при эксплуатации, обеспечивая при этом высокую пропускную способность изделия.

2. Конструкция пробки обеспечивает надежность изделия и значительно увеличивает срок его эксплуатации. В конструкции пробки предусмотрена система защиты от образования загрязнений внутри арматуры: в полностью открытом положении кран самоочищается потоком среды.

3. Разборный корпус упрощает проведение ремонтных работ (замену уплотнений, очистку внутренней полости и т.д.)

4. Травмобезопасная пробка обеспечивает сброс давления из внутренней полости крана и гарантирует безопасность работы обслуживающего персонала.

5. Уплотнение в затворе - «металл-металл». На пробку и седла крана нанесено твердое износостойкое антикоррозийное покрытие из карбида вольфрама.

Изделие сохраняет все преимущества конструкции шаровых кранов: компактность, простоту установки, стабильные показатели герметичности затвора, возможность применения на различных средах.

Регулирующий орган крана (пробка) спроектирован таким образом, чтобы обеспечить широкий диапазон регулирования и высокую пропускную способность арматуры при минимальной потере давления в трубопроводе.

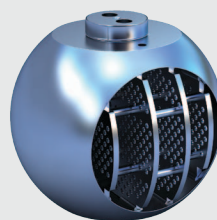
Низкий коэффициент сопротивления достигается за счет того, что в положении «открыто» внутренние решетки пробки выравниваются параллельно движению рабочей среды, сводя к минимуму площадь препятствия на пути потока.

БЕСКАВИТАЦИОННЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

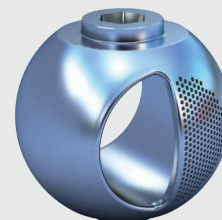
Для определения возможности возникновения кавитации в регулирующей арматуре заводу-изготовителю должна быть предоставлена информация о значении безразмерного показателя кавитации арматуры в требуемых технологических условиях для всех режимов - Kcs.

При подборе параметров крана регулирующего экспериментально или расчетно определяется безразмерный коэффициент начала кавитации Kc.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПРОБКИ



ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД



ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД

Условием бескавитационной работы регулирующей арматуры является непревышение показателя кавитации над коэффициентом начала кавитации в рабочих условиях (для всех режимов): $K_{cs} < K_c$.

Методика экспериментального определения гидравлических и кавитационных характеристик кранов регулирующих основана на СТ ЦКБА 029.

Методика расчета гидравлических и кавитационных характеристик регулирующих кранов, обеспечивающих бескавитационный режим работы, основана на СТ ЦКБА 040.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
Корпус	09Г2С или 09Г2С-Ш
Пробка	ASTM A350-LF2 + Карбид вольфрама
Шпиндель	07X16H4Б
Седло	ASTM A350-LF2 + Карбид вольфрама
Втулка	09Г2С + Хмол
Кольцо	B14-1 или СБ-26 или А-1ТКФ или ВА13-Д или НГ410
Клапан сброса давления	14X17H2 + 20X13

Материалы деталей подбираются в соответствии с требованиями заказчика, видом и температурой транспортируемой среды и могут быть изменены с соблюдением требований безопасности и эксплуатационных характеристик.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ΔP, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	УСЛОВНАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКРЫТОМ ЗАТВОРЕ, K_{vy} , м³/час	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО**
150	1,6...8,0	ПТ60170-150	PN***	Жидкие неагрессивные среды до +250°С	744	Фланцевое Под приварку	Электропривод Пнеumoгидропривод Электрогидропривод
200	1,6...8,0	ПТ60168-200		Жидкие неагрессивные среды до +250°С	2007		
	1,6...16,0			Газообразные неагрессивные среды до +250°С	1468		
250	1,6...8,0	ПТ60168-250		Жидкие неагрессивные среды до +250°С	3029		
300	1,6...8,0	ПТ60168-300		Жидкие неагрессивные среды до +250°С	2825		
	1,6...16,0			Газообразные неагрессивные среды до +250°С	3330		
350	1,6...8,0	ПТ60168-350		Жидкие неагрессивные среды до +250°С	3507		
400	1,6...8,0	ПТ60168-400		Жидкие неагрессивные среды до +250°С	5111		
	1,6...16,0			Газообразные неагрессивные среды до +250°С	5694		
500	1,6...8,0	ПТ60168-500		Жидкие неагрессивные среды до +250°С	7400		
	1,6...16,0			Газообразные неагрессивные среды до +250°С	8937		
600	1,6...8,0	ПТ60168-600		Жидкие неагрессивные среды до +250°С	12534		
700	1,6...8,0	ПТ60168-700		Жидкие неагрессивные среды до +250°С	18361		
	1,6...16,0			Газообразные неагрессивные среды до +250°С	15377		

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или ASME, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика краны во фланцевом исполнении могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика. При необходимости краны могут поставляться в комплекте с переходными кольцами (катушками) как отдельно, так и с приваркой в заводских условиях.

Для установки кранов запорно-регулирующих на трубопроводе, имеющем номинальный диаметр больше, чем необходимый номинальный диаметр крана регулирующего, применяются концентрические переходы, изготовленные в соответствии с требованиями нормативных документов ОАО «АК «Транснефть».

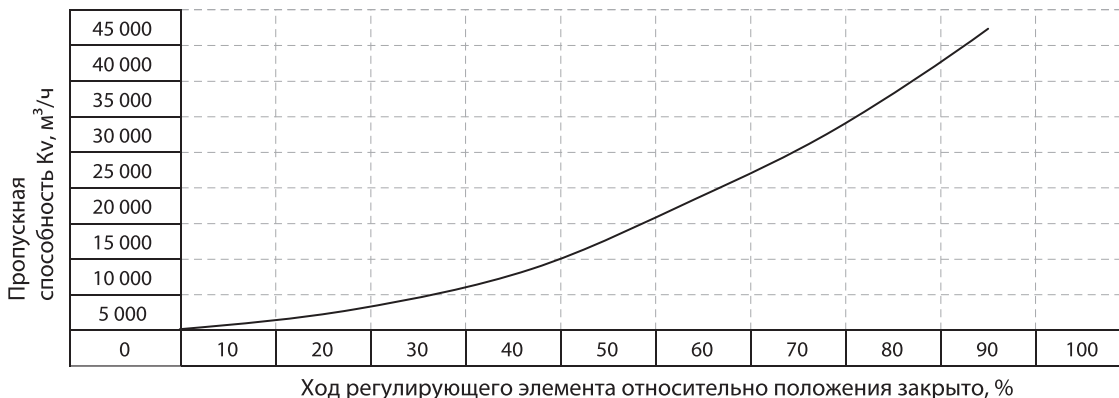
** По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

При определении типа присоединения крана к приводу необходимо учитывать, что максимальный расчетный крутящий момент крана должен быть увеличен на 25% ($M_{кр. max} \cdot 1,25$). При отключении привода регулирующей элемент крана сохраняет свое положение.

*** Краны запорно-регулирующие всего диаметального ряда обеспечивают работоспособность при перепаде рабочего давления на затворе ΔP при открытии и закрытии до PN. Конкретный перепад рабочего давления на затворе при открытии и закрытии указывается в опросных листах.

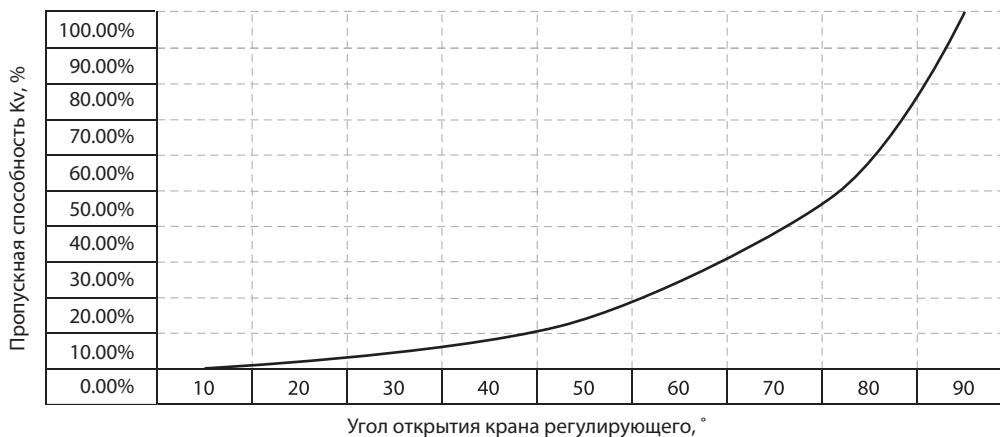
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

График зависимости пропускной способности от положения регулирующего элемента для жидких сред.



УГОЛ ОТКРЫТИЯ	КОЭФФИЦИЕНТ КАВИТАЦИИ, Kc	КОЭФФИЦИЕНТ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ, F
10°	0,92	0,96
15°	0,92	0,96
20°	0,92	0,96
30°	0,92	0,96
40°	0,9	0,95
50°	0,87	0,94
60°	0,8	0,91
70°	0,64	0,84
80°	0,4	0,71
90°	0,25	0,55

График зависимости пропускной способности от положения регулирующего элемента для газообразных сред.



РАСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расходная характеристика регулятора - равнопроцентная.

Номинальный диаметр регулирующей арматуры определяется в соответствии со значением максимальной расчетной пропускной способности регулирующей арматуры (из всех режимов), т.е. так, чтобы условная пропускная способность регулирующей арматуры была не менее максимальной для расчетных условий.

Графики зависимости пропускной способности от положения регулирующего элемента определяются экспериментально или путем расчетов.

Краны регулирующие должны обеспечивать требуемую расходную характеристику в диапазоне поворота пробки от 10° до 90° от положения «закрыто».

График расходной характеристики крана DN 150 мм для жидких сред

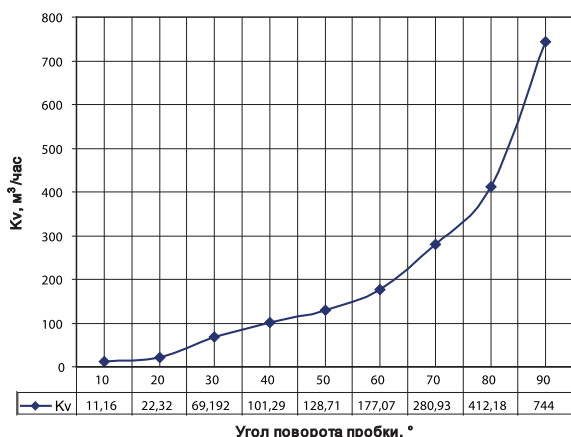


График расходной характеристики крана DN 200 мм для жидких сред

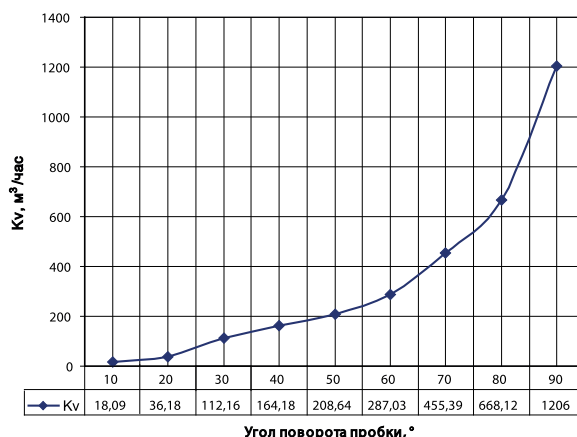


График расходной характеристики крана DN 250 мм для жидких сред

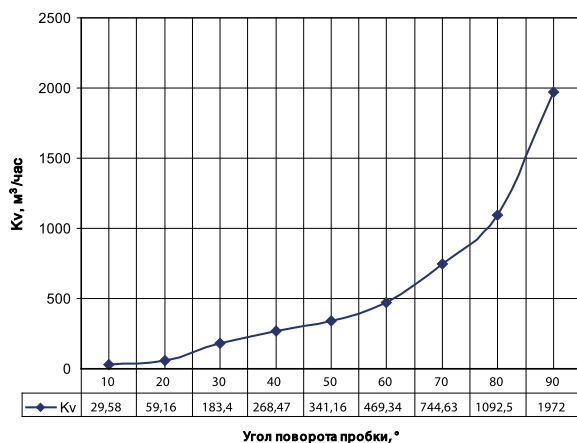


График расходной характеристики крана DN 300 мм для жидких сред

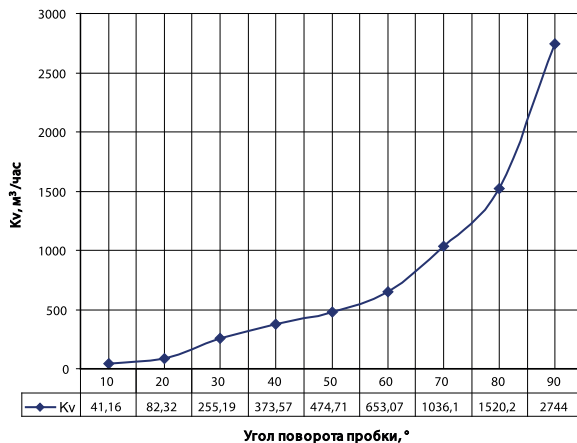


График расходной характеристики крана DN 350 мм для жидких сред

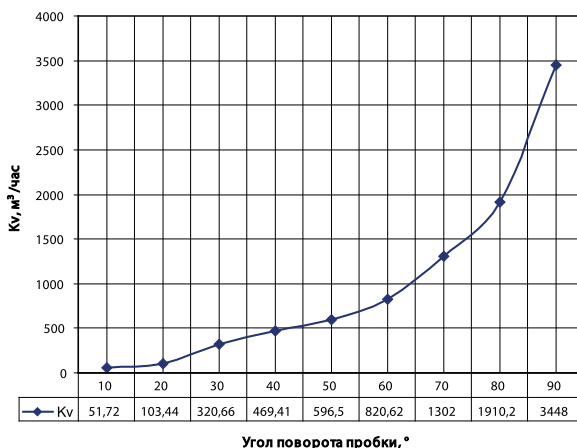


График расходной характеристики крана DN 400 мм для жидких сред

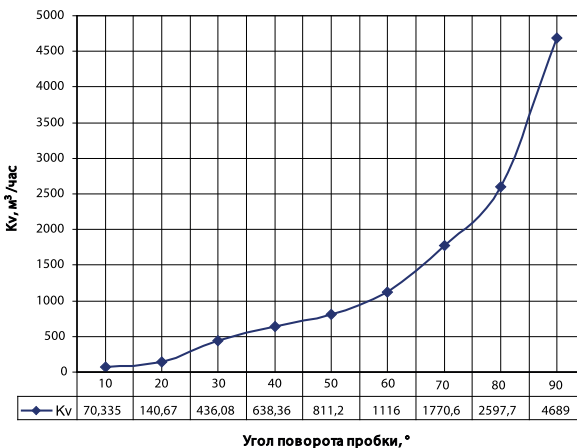


График расходной характеристики крана DN 500 мм для жидких сред

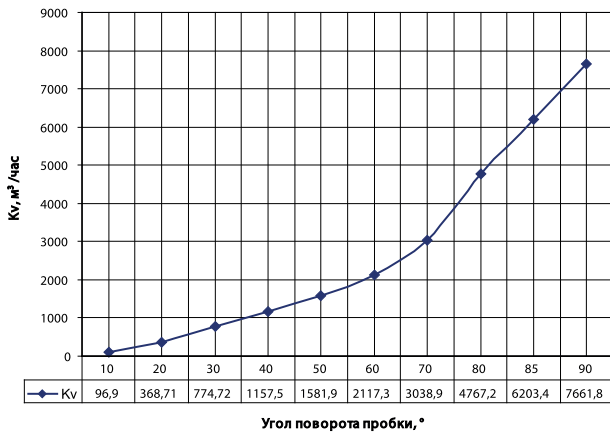


График расходной характеристики крана DN 600 мм для жидких сред

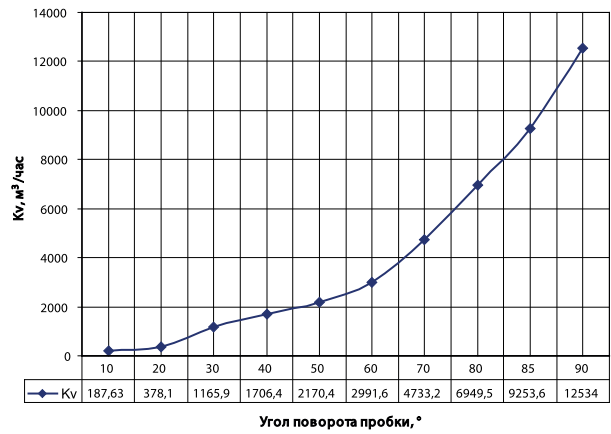


График расходной характеристики крана DN 700 мм для жидких сред

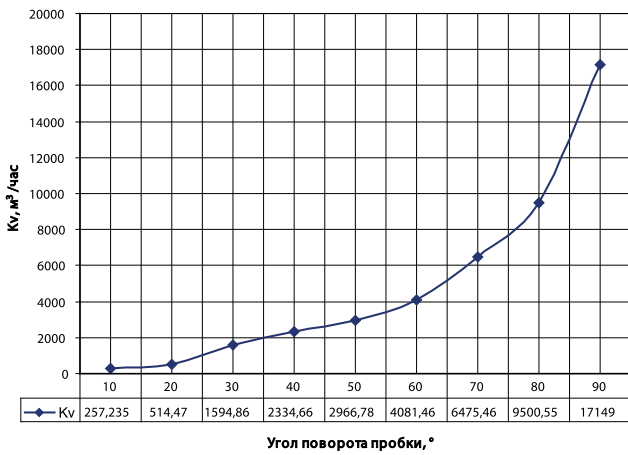


График расходной характеристики крана DN 200 мм для газообразных сред

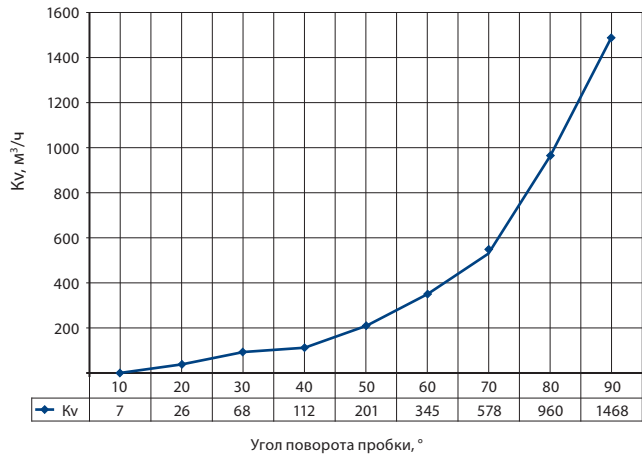


График расходной характеристики крана DN 300 мм для газообразных сред

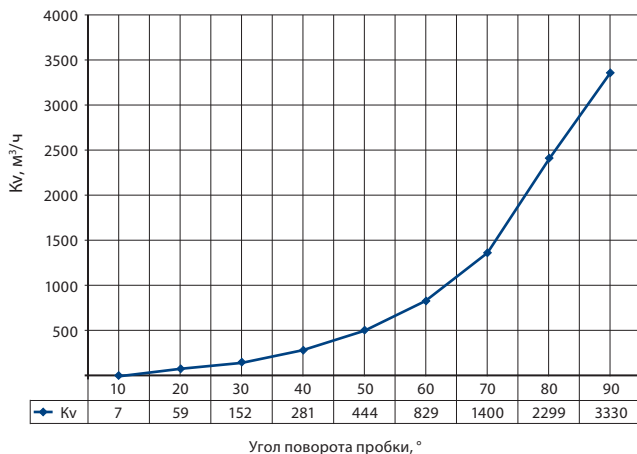


График расходной характеристики крана DN 400 мм для газообразных сред

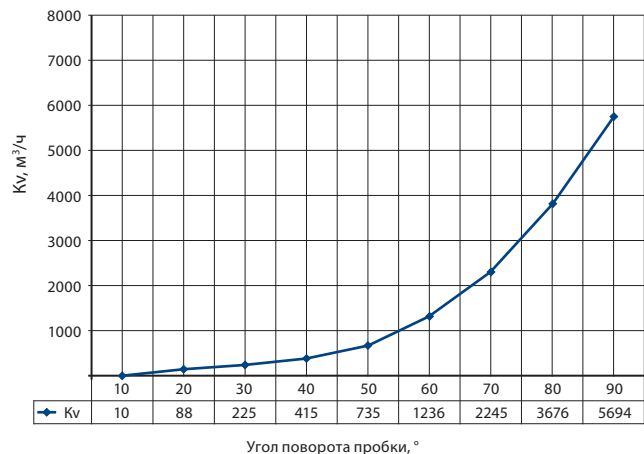


График расходной характеристики крана DN 500 мм для газообразных сред

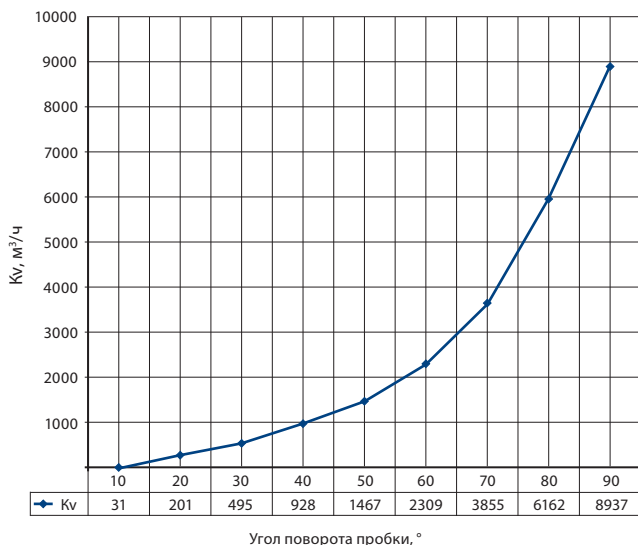
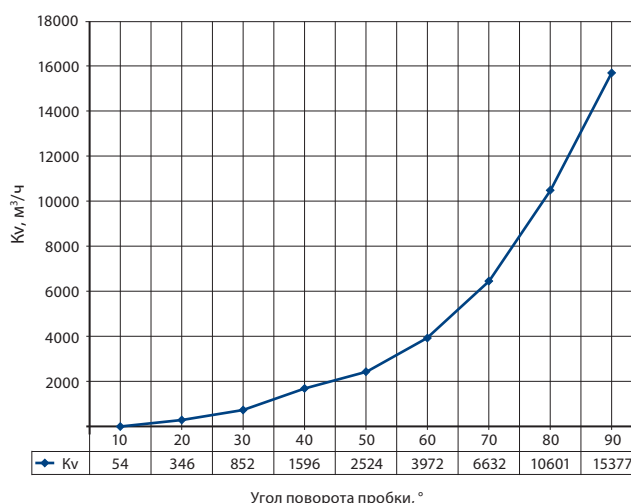


График расходной характеристики крана DN 700 мм для газообразных сред



КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°C до + 40°C);
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C);
- «УХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C).

Категория размещения кранов - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ30546.1:

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов);
- повышенной сейсмостойкости (сейсмичность свыше 9 баллов до 10 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Установочное положение кранов регулирующих - любое (на горизонтальном, вертикальном или наклонном трубопроводе; приводом вверх, вниз или под наклоном).
 Установочное положение кранов запорно-регулирующих - на горизонтальном трубопроводе - приводом вверх. По дополнительному согласованию возможно иное установочное положение арматуры.
 Направление рабочей среды – одностороннее в направлении стрелки на корпусе крана.

ВИД УСТАНОВКИ:

- надземно;
- подземно с засыпкой в траншее (без сооружения колодцев).

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы – 30 лет;
- назначенный ресурс – 240 000 часов;
- назначенный срок службы выемных частей, прокладочных материалов и комплектующих изделий - 15 лет.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:

не менее 17 000 часов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

24 месяца со дня ввода кранов в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

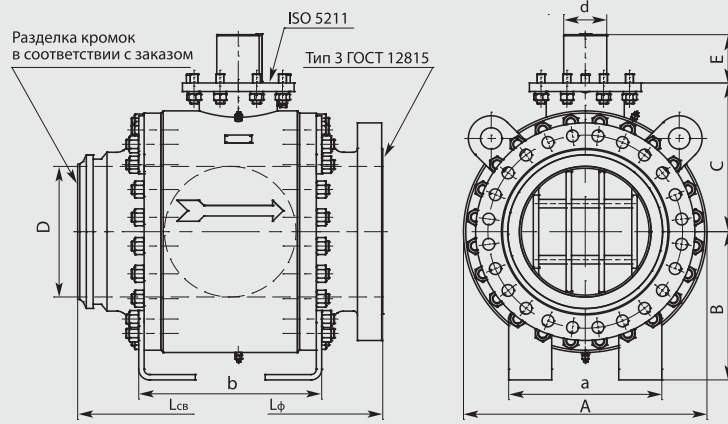
- полностью собранный кран запорно-регулирующий со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания кранов запорно-регулирующих, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- приводное устройство в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на кран запорно-регулирующий.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

(необходимость поставки указать при заказе)

- приводное устройство конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- переходные кольца (катушки) или концентрические переходы (для монтажа на трубопроводе, имеющем больший номинальный диаметр, чем само изделие).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД DN 150...700 мм PN 1,6...8,0 МПа ТУ3742-050-05749375-2012

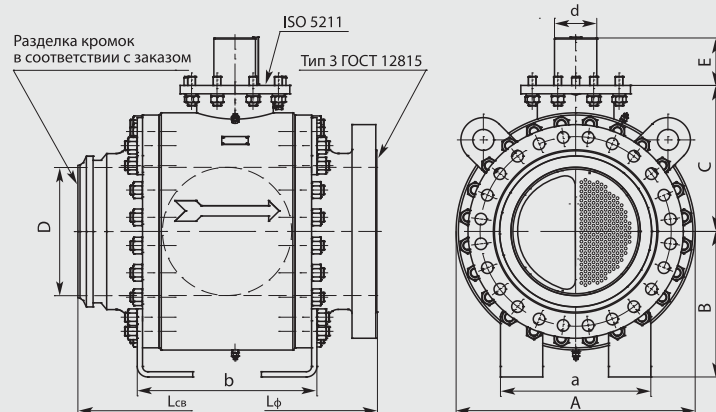


DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PN, МПа	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ max, Н·м	МАССА*, кг				
			A	B	C	D	d	E	Lcb	Lφ	a x b			Mcb	Mφ			
150	ПТ60168	1,6	350	230	230	152	27	65	457	394	228x258	F12	319	126	136			
		2,5			455					135			150					
		4,0	370	260	40	80	559	559	910	917	240	285						
		6,3																
		8,0																
200	ПТ60168	1,6	480	300	329	205	60	83	663	663	400x440	F16	1677	464	494			
		2,5							675	675			2512	465	505			
		4,0	530	353	362	252	72	111	703	703	723	723	F25	4307	466	516		
		6,3												5229	476	546		
		8,0												5267		568		
250	ПТ60168	1,6	615	390	400	303	72	107	434	434	470x527	F25	5884	813	847			
		2,5			406				444	444			9095	825	877			
		4,0	425	431	335	98	127	762	762	462	462	470x552	F30	14165	1002	1081		
		6,3												490	490	19548	1070	1174
		8,0												509	509	19648	1105	1285
300	ПТ60168	1,6	655	425	420	487	98	127	686	686	500x613	F25	6834	1120	1170			
		2,5			431				98	127			762	762	12554	1230	1312	
		4,0	440	430	335	160	179	889	889	24636	1405	1580	F35	17840	1172	1307		
		6,3												25024	1430	1679		
		8,0																
350	ПТ60168	1,6	762	480	472	385	98	127	762	762	550x652	F30	11337	1602	1672			
		2,5			480				472	838			838	13711	1630	1734		
		4,0	490	471	385	160	179	902	902	991	991	530x682	F35	22227	1828	2010		
		6,3												39920	1874	2096		
		8,0												32309	1915	2247		
400	ПТ60168	1,6	905	555	544	487	98	127	1005	1005	670x809	F30	18251	2711	2825			
		2,5			538				160	179			1029	1029	28427	2849	2993	
		4,0	493	575	487	180	222	1134	1134	45807	3194	3404	F40	63655	3222	3505		
		6,3												64043	3167	3595		
		8,0																
500	ПТ60168	1,6	1035	630	630	589	98	133	1067	1067	620x1011	F30	27422	3717	3852			
		2,5			630				98	133			1067	1067	41240	3681	3876	
		4,0	630	644	589	180	207	1143	1143	626x1041	F40	F40	64420	3910	4205			
		6,3											1232	1232	87833	3925	4362	
		8,0											1397	1397	88222	4074	4684	
600	ПТ60168	1,6	1285	750	684	180	200	1240	1240	730x1015	F40	F40	51311	7097	7269			
		2,5						1310	779				768	684	220	244	1319	1319
		4,0	779	768	684	220	244	1359	1359	730x915	F48	F48	122142	7403	7761			
		6,3											166439	8194	9054			
		8,0											167447					
700	ПТ60168	1,6	1285	750	684	180	200	1240	1240	730x1015	F40	F40	51311	7097	7269			
		2,5						1310	779				768	684	220	244	1319	1319
		4,0	779	768	684	220	244	1359	1359	730x915	F48	F48	122142	7403	7761			
		6,3											166439	8194	9054			
		8,0											167447					

* Масса указана без учета привода и ответных деталей.

Тип магистрального фланца и тип присоединения по ISO 5211 могут быть изменены по требованию заказчика.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД DN 200...700 мм PN 1,6...8,0 МПа ТУ3742-051-05749375-2012



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PN, МПа	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ max, Н·м	МАССА*, кг								
			A	B	C	D	d	E	Lcb	Lф	a x b			Mcb	Mф							
200	ПТ60170	1,6	480	300	329	205	60	83	663	663	400x440	F16	4000	464	494							
		2,5							675	675				465	505							
		4,0							691	691				466	516							
		6,3							703	703					546							
		8,0										72		111	723	723	F25	8000	476	568		
		10,0													737	737	F30	16000	485	587		
		12,5																				
		16,0																				
300	ПТ60170	1,6	590	390	388	303	60	77	720	720	420x602	F16	4000	871	905							
		2,5	615		400		72	107	750	750		F25	8000	942	994							
		4,0						770	770						1021							
		6,3						795	795			470x602			1103	1207						
		8,0	640	410	409		98	127	855	855		F30	16000	1131	1311							
		10,0																				
		12,5																				
		16,0	655	400	401		160	208	890	890	470x607	F35	32000	1239	1439							
400	ПТ60170	1,6	780	490	472	385	98	127	821	821	560x682	F30	16000	1593	1663							
		2,5			762				480	472				843	843			1603	1707			
		4,0												883	883			1778	1960			
		6,3												911	911			1831	2053			
		8,0									959	959				1853	2185					
		10,0									959	959										
		12,5			800					492	180	222		1001	1001	562x692	F40	63000	1995	2385		
		16,0												1021	1021	572x712					2034	2436
500	ПТ60170	1,6	905	555	544	487	98	127	1005	1005	670x809	F30	16000	2656	2770							
		2,5												1029	1029			2708	2852			
		4,0																2886	3096			
		6,3																2922	3205			
		8,0								538	160	179		1134	1134		F35	32000	2860	3288		
		10,0																				
		12,5			910															2954	3550	
		16,0			928				572	547		177		1220	1220	712x827				3177	3773	
700	ПТ60170	1,6	1285	779	728	684	160	180	1240	1240	730x1015	F35	32000	7121	7293							
		2,5												1260	1260			7005	7269			
		4,0												1280	1280			6973	7331			
		6,3																				
		8,0								750	180	200		1460	1460		F40	63000	7141	8001		
		10,0																				
		12,5																				
		16,0														1580	1580				7399	8797

* Масса указана без учета привода и ответных деталей.

Тип магистрального фланца и тип присоединения по ISO 5211 могут быть изменены по требованию заказчика.





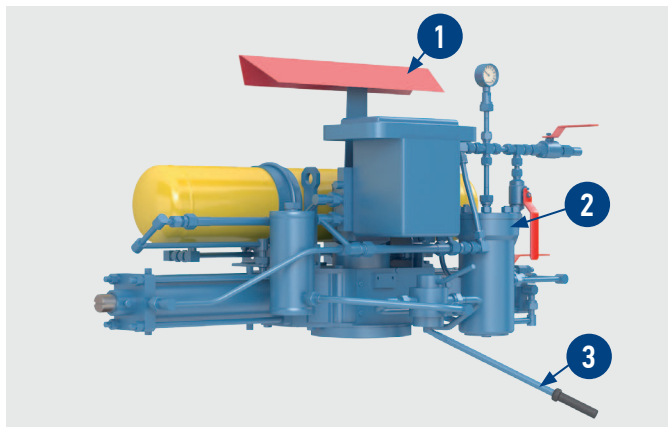
ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА

ПНЕВМО- И ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ для КРАНОВ ШАРОВЫХ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА КРАНА: от 50 до 1400 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ КРАНА: от 6,3 до 16,0 МПа.

НАЗНАЧЕНИЕ: управления кранами шаровыми надземной и подземной установки на трубопроводах, транспортирующих природный газ, на пунктах сбора и подготовки газа, на компрессорных и газораспределительных станциях.



СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ:

1. Стрелка местного указателя пневмогидропривода хорошо видна с большой высоты и позволяет определить точное положение затвора.
2. Фильтр для дренирования влаги позволяет быстро заменить патрон с адсорбентом в процессе эксплуатации изделия.
3. Ручной дублер обеспечивает возможность для открытия или закрытия крана при отсутствии питания привода.

КОМПЛЕКТАЦИЯ РЕСИВЕРАМИ

По желанию заказчика пневмогидропривод может поставляться в комплекте с ресивером, который монтируется непосредственно на приводе крана и обеспечивает его работу при отсутствии подачи управляющего газа из трубопровода или внешней питающей линии.

Объем газа в ресивере рассчитан на 3-х кратную перестановку затвора шарового крана. Наполнение ресивера газом происходит автоматически при восстановлении давления в трубопроводе или внешней питающей линии.

Ресивер рассчитан на максимальное рабочее давление пневмогидропривода.

Климатическое исполнение ресиверов – УХЛ1 по ГОСТ15150.

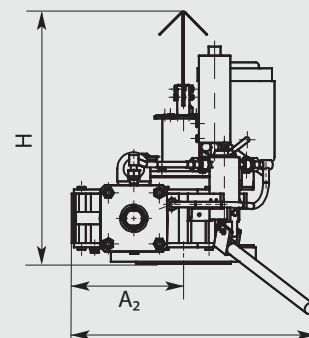
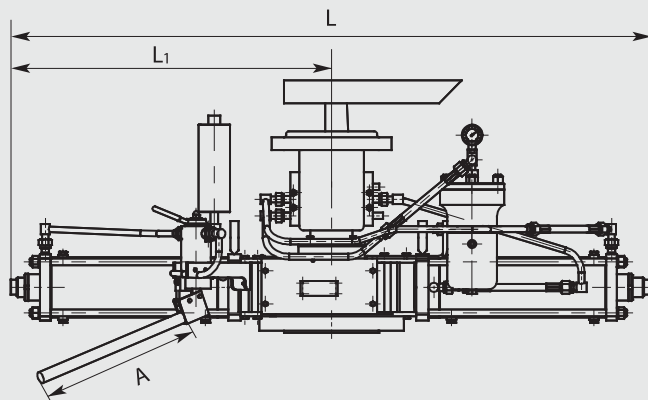
Максимальная длина ресивера не превышает длину комплектуемого привода.



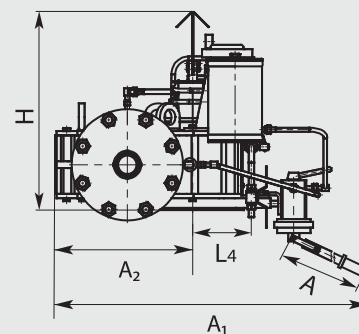
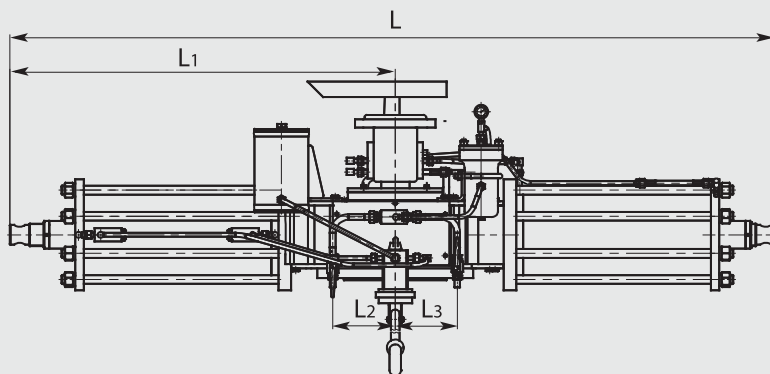
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150: ➤ «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°C до + 50°C);
➤ «УХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C).

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

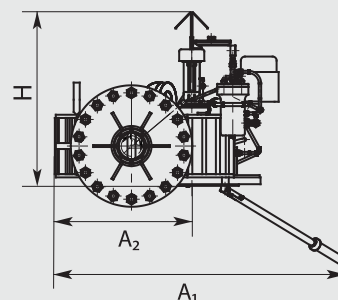
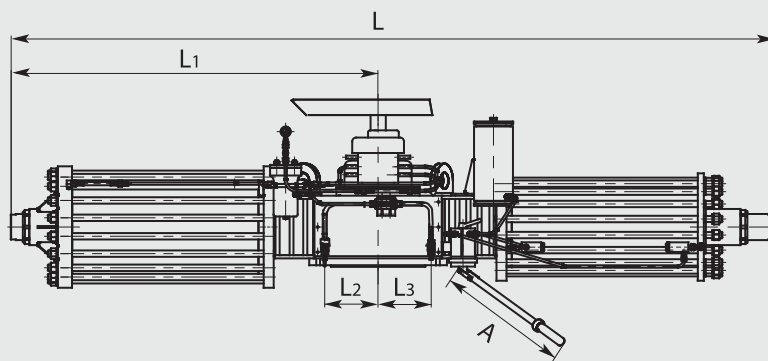
НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
Фланец	Сталь 09Г2С
Уплотнительное кольцо	Резина маслобензостойкая
Шток	Сталь 40Х + Хром
Ось	Сталь 40Х
Ползун	Бронза
Тяга	Бронза
Рычаг	Сталь 20ГЛ
Корпус	Сталь 20ГЛ
Поршень	Сталь 09Г2С + Бронза
Фланец присоединительный	Сталь 09Г2С
Цилиндр	Сталь 10Г2 + Хром



ОБОЗНАЧЕНИЕ	PN, МПа	P _{нр} , МПа	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПО ISO 5211	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДОПУСТИМЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	ОБЪЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ, л
			L	L ₁	H	A	A ₁	A ₂				
ПТ091.001	10,0	15,0	1200	615	568	858	490	215	125	F16	4000	3
ПТ091.002	10,0	15,0	1547	777	382	858	659	270	300	F30	16000	6,7
ПТ091.003	10,0	15,0	2000	1005	649	858	659	345	460	F35	44500	12,7



ОБОЗНАЧЕНИЕ	PN, МПа	P _{нр} , МПа	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПО ISO 5211	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДОПУСТИМЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	ОБЪЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ, л	
			L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	A	A ₁					A ₂
ПТ091.004	12,5	18,8	2350	1180	225	223	186	660	858	1507	420	704	F40	66000	19
ПТ091.005	12,5	18,8	2754	1386	225	223	211	714	858	1610	495	1164	F48	152400	43
ПТ091.006	12,5	18,8	3034	1527	278	278	246	742	858	1745	549	2104	F60	220000	60



ОБОЗНАЧЕНИЕ	PN, МПа	P _{нр} , МПа	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПО ISO 5211	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДОПУСТИМЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	ОБЪЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ, л
			L	L ₁	L ₂	L ₃	H	A	A ₁	A ₂				
ПТ091.007	12,5	18,8	3800	1830	278	278	780	858	1437	682	2704	F60	408000	92

УПРАВЛЯЮЩАЯ СРЕДА: воздух из автономного источника или транспортируемая рабочая среда – неагрессивный природный газ.

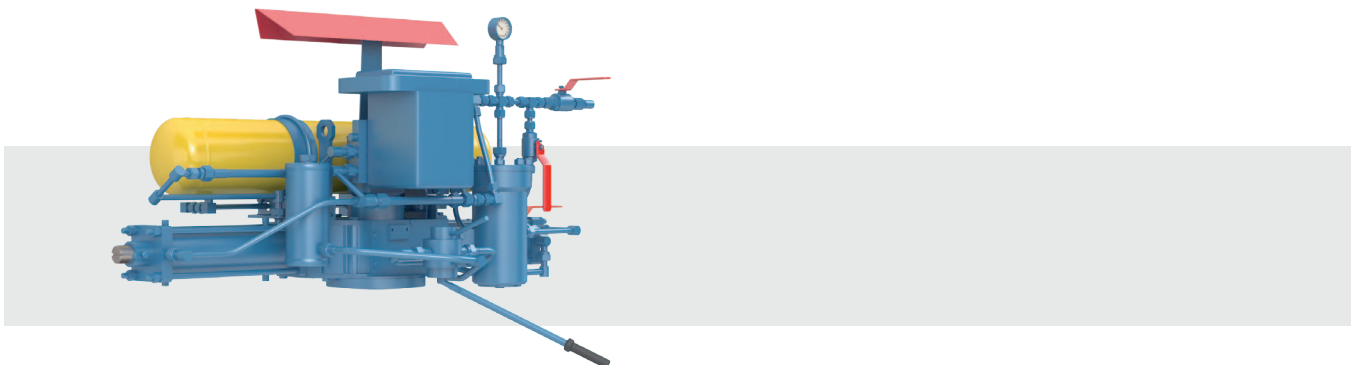
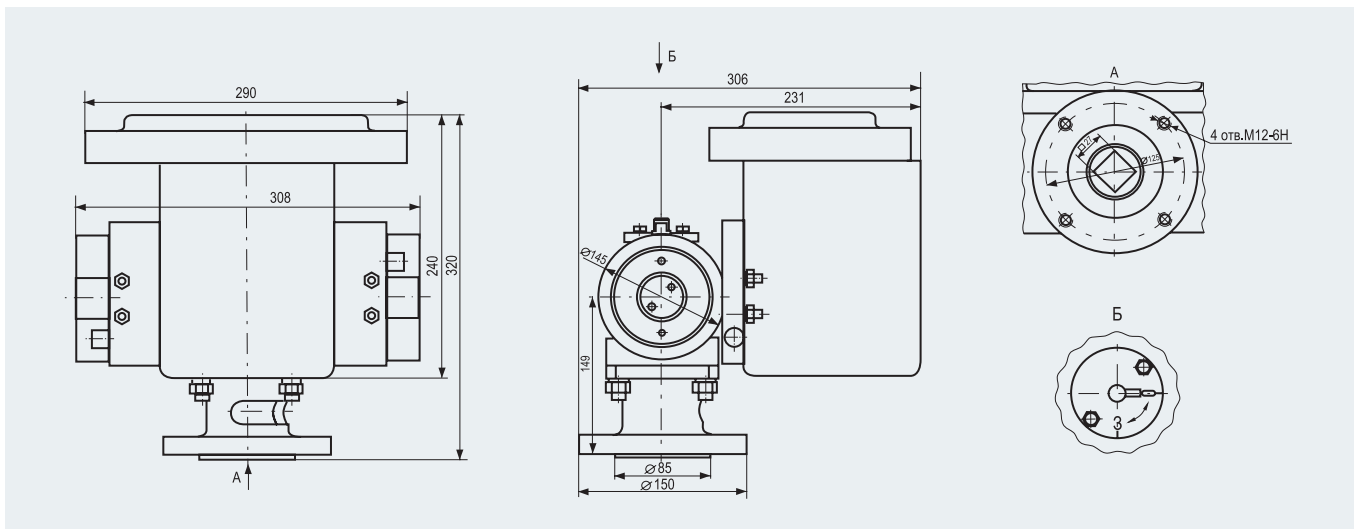
ТЕМПЕРАТУРА УПРАВЛЯЮЩЕЙ СРЕДЫ: от -15°C до +80°C.

Допускается кратковременное повышение температуры рабочей среды до +100°C, а также понижение температуры до температуры окружающей среды в соответствии с климатическим исполнением крана.

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- привод в соответствии с поставочной спецификацией;
 - комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания привода, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
 - комплект эксплуатационной и сопроводительной документации.

- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**
(необходимость поставки указать при заказе)
- автомат аварийного закрытия (ААЗК);
 - заправка изделия гидравлической жидкостью конкретного производителя;
 - ресивер;
 - комплекта запасных частей.

ПНЕМОПРИВОДЫ ДЛЯ КРАНОВ ШАРОВЫХ DN 50...100 мм PN 6,3...16,0 МПа

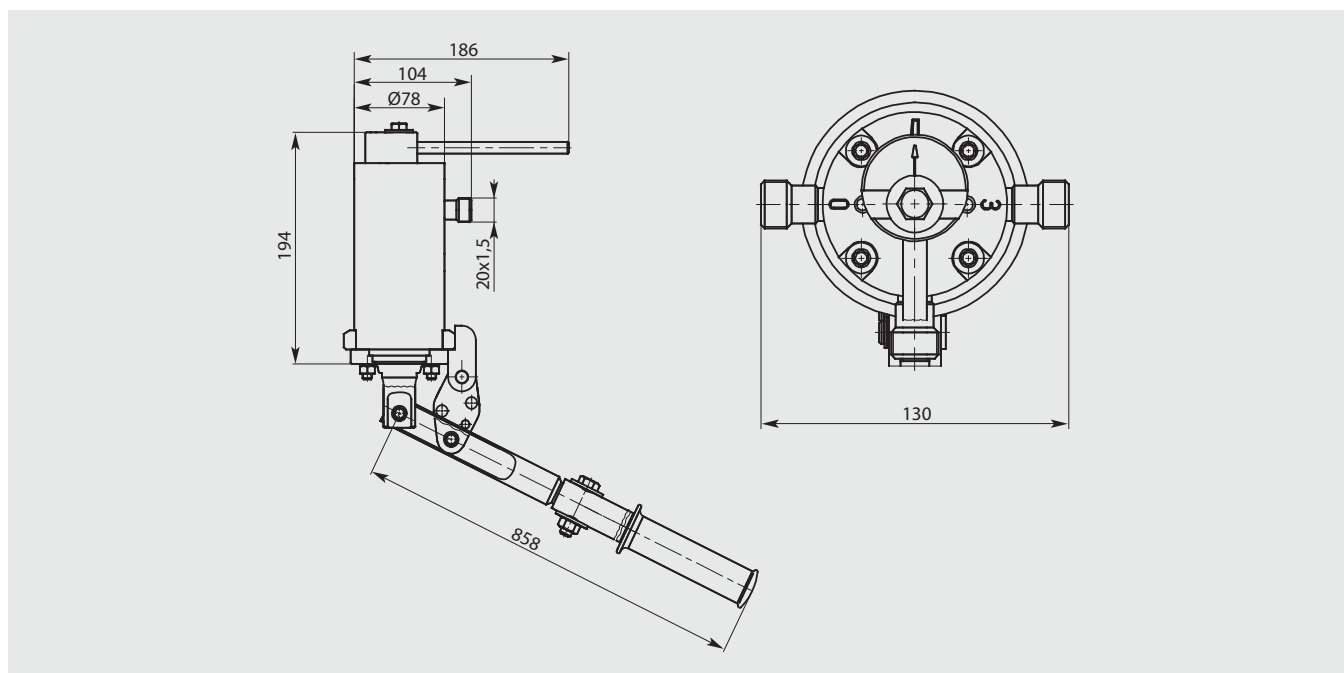


НАСОСЫ гидравлические ручные

НАЗНАЧЕНИЕ: перекачка нужного объема жидкости в качестве ручного дублера (при отсутствии достаточного давления газа в трубопроводе) для управления пневмогидроприводом и перестановки запорного органа арматуры.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ

Проход условный DN, мм	10
Давление, развиваемое насосом, МПа - при усилии на ручке насоса 15 кгс - при усилии на ручке насоса 45 кгс	1,8 5,4
Присоединение на входе, d	Штуцер М 20×1,5
Присоединение на выходе, d1	Гайка накидная М 27×1,5
Рабочая среда	Композиционная гидравлическая жидкость
Установочное положение	вертикальное
Ход плунжера, мм	44
Объем вытесняемой жидкости за двойной ход плунжера, см ³	38
Климатическое исполнение	УХЛ (от -60 до +40°С)
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм	130×186×225
Обозначение	ПТ054.001 СБ
Масса, кг	9,8



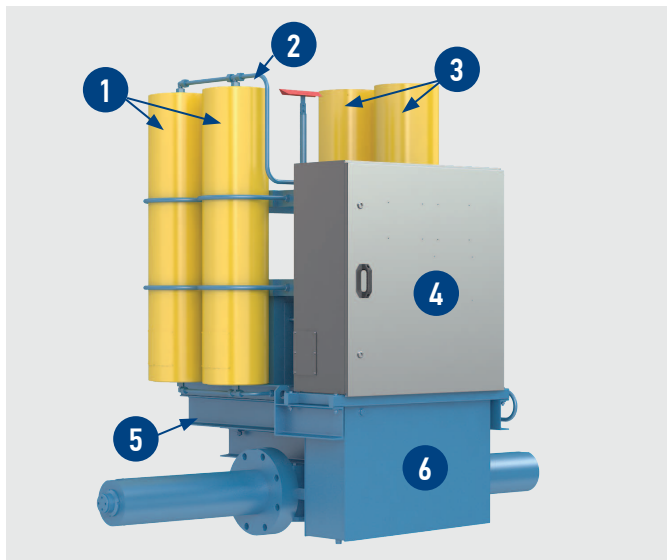
ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ для КРАНОВ ШАРОВЫХ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА КРАНА: от 300 до 1400 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ КРАНА: от 1,6 до 16,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3791-002-05749375-2011.

НАЗНАЧЕНИЕ: предназначены для управления кранами шаровыми.



СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ:

1. Баллоны для сжатого газа.
2. Трубная обвязка.
3. Гидроаккумуляторы.
4. Шкаф управления с электродвигателем, насосом и датчиком уровня.
5. Монтажная рама.
6. Бак с рабочей жидкостью.

СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРИВОДОМ:

- дистанционный;
- местный;
- ручной дублер.

ЭГП обеспечивают дистанционное и местное управление, в том числе:

- закрытие и открытие арматуры, остановку запорного органа в любом промежуточном положении с пульта дистанционного и местного управления;
- автоматическое размыкание электрической цепи путевыми выключателями при достижении запорным органом крайних положений;
- исключение самопроизвольного перемещения запорного органа под влиянием рабочей среды.

По желанию заказчика возможно применение привода в системах автоматического управления (системы SCADA), в том числе с использованием микропроцессорной техники.

В качестве рабочей среды в аккумуляторе используется азот или другой инертный газ. В процессе эксплуатации предусмотрена возможность контроля давления и дозаправки аккумулятора газом.

По требованию заказчика приводы могут комплектоваться автоматом аварийного закрытия крана (ААЗК).

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ➤ «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°C до + 50°C);
ПО ГОСТ 15150: ➤ «УХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C).

Категория размещения приводов - 1 по ГОСТ 15150.

По требованию заказчика возможно изготовление приводов в иных климатических исполнениях.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ➤ несейсмостойкие (для районов с сейсмичностью до 6 баллов включительно);
ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ30546.1: ➤ сейсмостойкие (для районов с сейсмичностью от 6 баллов до 9 баллов включительно);
 ➤ повышенной сейсмостойкости (для районов с сейсмичностью от 9 баллов до 10 баллов включительно).

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ: ➤ назначенный срок службы – 40 лет;
 ➤ назначенный ресурс – не менее 320 000 часов или не менее 4000 циклов;
 ➤ назначенный срок службы – 30 лет.
 ➤ назначенный ресурс – 1500 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: ➤ для ПТ39180-F16...F40 - не менее 250 циклов в пределах гарантийного срока.
 ➤ для ПТ39180-F48...F60 - не менее 100 циклов в пределах гарантийного срока.

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ, РАЗВИВАЕМЫЕ ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	МИНИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м
ПТЗ9180-F16	4000	5200
ПТЗ9180-F25	8000	10400
ПТЗ9180-F30	16000	20800
ПТЗ9180-F35	32000	41600
ПТЗ9180-F40	63000	81900
ПТЗ9180-F48	125000	162500
ПТЗ9180-F60	250000	325000

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ:

- 380 В, 50 Гц трехфазного переменного тока;
- 220 В, 50 Гц однофазного переменного тока.

НАПРЯЖЕНИЕ УПРАВЛЯЮЩЕГО СИГНАЛА:

- 24 В, 100 В, 220 В постоянного тока;
- 220 В, 50 Гц переменного тока.

ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДА

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ, с
ПТЗ9180-F16	18
ПТЗ9180-F25	24
ПТЗ9180-F30	30
ПТЗ9180-F35	42
ПТЗ9180-F40	60
ПТЗ9180-F48	72
ПТЗ9180-F60	84

ОГНЕСТОЙКОСТЬ: По желанию заказчика приводы могут поставляться в огнестойком исполнении. В этом случае при огневом воздействии температурой +750...+1000°C в течение 30 мин. привод сохраняет герметичность относительно внешней среды и обеспечивает 1 цикл срабатывания совместно с арматурой.

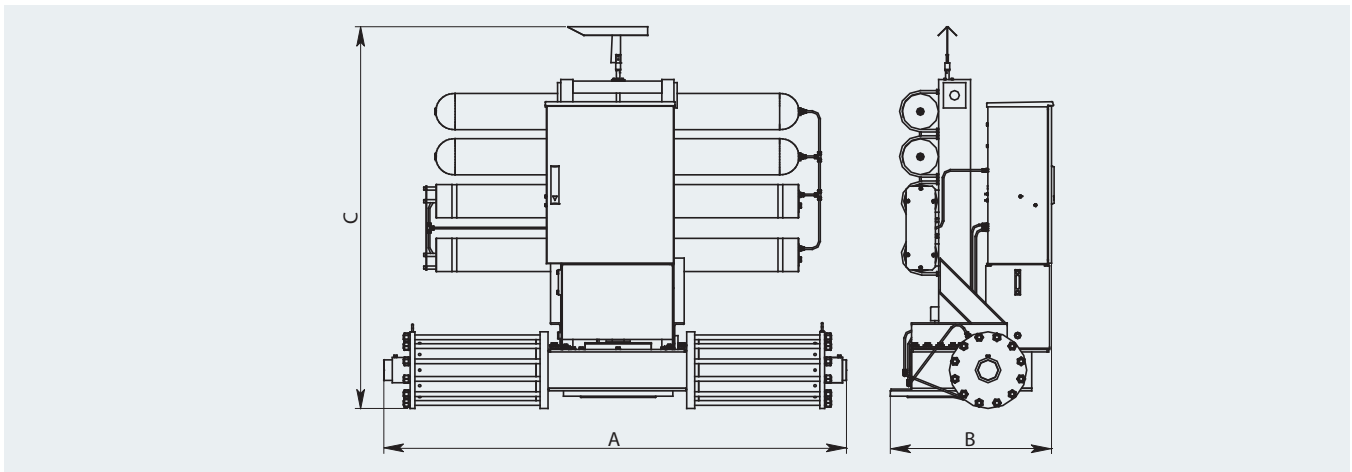
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- электрогидропривод в соответствии с поставочной спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания привода, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- комплект эксплуатационной и сопроводительной документации.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:
(необходимость поставки указать при заказе)

- блок конечных выключателей конкретного производителя;
- автомат аварийного закрытия (ААЗК);
- заправка изделия гидравлической жидкостью конкретного производителя;
- комплект запасных частей.

ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ
DN 300...1400 мм PN 1,6...16,0 МПа ТУ3791-002-05749375-2011

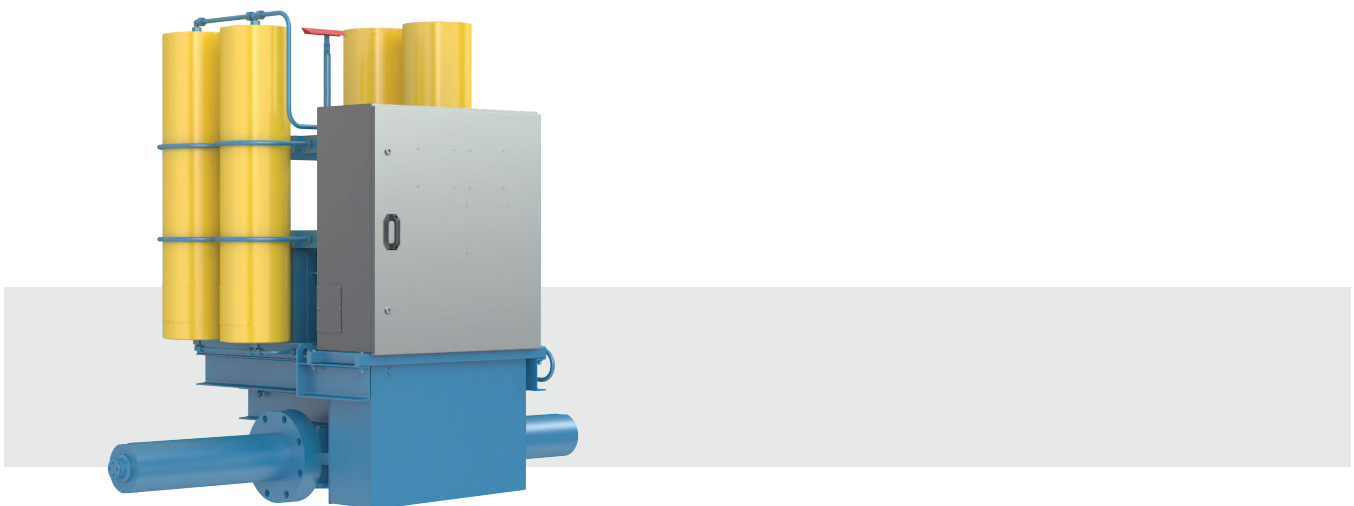


ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПРИ 1-ой ПЕРЕСТАНОВКЕ, Нм		КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПРИ 3-ей ПЕРЕСТАНОВКЕ, Нм	РАЗМЕРЫ*, мм			МАССА*, кг	ОБЪЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ, л
		открытие	закрытие		A	B	C		
ПТЗ9180-F16	16	5200	5200	5200	1585	875	1444	700	70
ПТЗ9180-F25	16	10400	10400	10400	1212	1007	1821	1000	70
ПТЗ9180-F30	16	20800	20800	20800	1212	955	1821	1500	70
ПТЗ9180-F35	16	41600	41600	41600	2190	1007	1546	1700	70
ПТЗ9180-F40	18	81900	81900	81900	2587	1318	2070	2000	125
ПТЗ9180-F48	18	162500	162500	162500	3110	1241	2160	2500	145
ПТЗ9180-F60	18	325000	325000	325000	3110	1318	2160	3200	145

*Габаритные размеры и массу необходимо уточнять при заказе.

Присоединительные размеры ЭГП к арматуре соответствуют ISO 5211.

По требованию заказчика возможно изготовление привода с иными типами присоединения к арматуре.



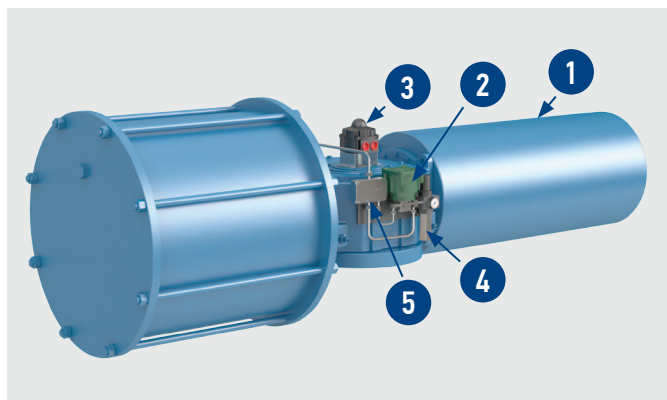
ПНЕВМОПРИВОДЫ для КРАНОВ ШАРОВЫХ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ И С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА КРАНА: от 50 до 1400 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ КРАНА: от 1,6 до 16,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3791-003-37961533-2015.

НАЗНАЧЕНИЕ: предназначены для управления кранами шаровыми.



СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ:

1. Привод пневматический.
2. Соленоидный клапан.
3. Датчик конечных положений.
4. Фильтр-регулятор.
5. Пилотный клапан.

ВАРИАНТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

1. Привод одностороннего действия с пружинным возвратом.
2. Привод двустороннего действия.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ:

Модульная конструкция приводов позволяет удобно конфигурировать приводы для различных применений с учётом требований заказчика. Большинство компонентов являются общими для конфигурации привода двустороннего действия и привода с пружинным возвратом.

Конструкция пневмопривода может состоять из следующих модулей:

- пневматический модуль;
- гидравлический модуль;
- пневматический модуль с ограничителем хода;
- пружинный модуль;
- пружинный модуль с гидравлическим цилиндром;
- ручной редуктор.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ «УХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C);
 по ГОСТ 15150: «У» (температура окружающего воздуха от - 40°C до + 40°C).

КОМПЛЕКТАЦИЯ РЕСИВЕРАМИ : по желанию заказчика пневмогидропривод может поставляться в комплекте с ресивером, который монтируется непосредственно на приводе крана либо на расстоянии и обеспечивает его работу при отсутствии подачи управляющего газа из трубопровода или внешней питающей линии. Объем газа в ресивере рассчитывается индивидуально.

СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРИВОДОМ:

- дистанционный;
- местный;
- ручной дублер.

УПРАВЛЯЮЩАЯ СРЕДА: воздух из автономного источника или транспортируемая рабочая среда – неагрессивный природный газ давлением от 0,3 до 0,7 МПа.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- пневмопривод в соответствии с поставочной спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания привода, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- комплект эксплуатационной и сопроводительной документации.

ПРИВОД ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

ДАВЛЕНИЕ ПИТАНИЯ PN 0,3 МПа

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ПРУЖИНА), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ХОД (ПРУЖИНА), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ВОЗДУХ), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ВОЗДУХ), Н·м
ПТПФ14-2000Д	2000	511	307	523	318
ПТПФ14-2500Д		789	506	791	508
ПТПФ14-3000Д		1079	674	1194	790
ПТПФ16-2500Д	4000	1092	607	1014	529
ПТПФ16-3000Д		1434	892	1444	902
ПТПФ16-3500Д		1896	1227	1953	1283
ПТПФ25-3500Д	8000	2249	1470	2346	1567
ПТПФ25-4000Д		2996	1895	3089	1903
ПТПФ25-4500Д		3960	2534	3774	2348
ПТПФ30-4500Д	16000	4786	2889	4821	2924
ПТПФ30-5000Д		6044	3535	5984	3475
ПТПФ30-5500Д		6867	4349	7169	4651
ПТПФ35-5500Д	32000	9180	5400	9260	5480
ПТПФ35-6000Д		11016	6378	11069	6430
ПТПФ35-7000Д		14449	8907	14840	9298
ПТПФ40-6000Д	63000	13131	8114	13071	8054
ПТПФ40-7000Д		16359	10272	18564	12477
ПТПФ40-8000Д		21426	13666	23998	16238
ПТПФ48-8000Д	125000	26619	16381	27930	17691
ПТПФ48-9000Д		33844	20827	35254	22237
ПТПФ48-10000Д		45789	29097	40140	23447
ПТПФ60-8000Д	250000	36800	22805	35799	21805
ПТПФ60-9000Д		47118	27842	47867	28592
ПТПФ60-10000Д		63398	38261	55207	30071
ПТПФ60-11000Д		78878	49217	63881	34219

ДАВЛЕНИЕ ПИТАНИЯ PN 0,4 МПа

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ПРУЖИНА), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ХОД (ПРУЖИНА), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ВОЗДУХ), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ВОЗДУХ), Н·м
ПТПФ14-200	2000	679	436	671	428
ПТПФ14-250		1079	674	1056	651
ПТПФ14-300		1477	948	1544	1015
ПТПФ16-250	4000	1281	818	1345	882
ПТПФ16-300		1896	1227	1888	1219
ПТПФ16-350		2595	1629	2611	1645
ПТПФ25-350	8000	2996	1895	3193	2092
ПТПФ25-400		3960	2534	4112	2686
ПТПФ25-450		4955	2999	5412	3456
ПТПФ30-450	16000	6329	3820	6461	3952
ПТПФ30-500		7929	4869	7824	4763
ПТПФ30-550		9375	5824	9534	5983
ПТПФ35-550	32000	12297	7481	12066	7250
ПТПФ35-600		14449	8907	14356	8813
ПТПФ35-700		19069	11549	20114	12594
ПТПФ40-600	63000	16359	10272	17976	11888
ПТПФ40-700		21426	13666	24782	17023
ПТПФ40-800		30015	18757	31461	20203
ПТПФ48-800	125000	33844	20827	38254	25237
ПТПФ48-900		45789	29097	45677	28986
ПТПФ48-1000		57348	35200	57115	34968
ПТПФ60-800	250000	47118	27842	51918	32642
ПТПФ60-900		63398	38261	62685	37548
ПТПФ60-1000		78878	49217	75409	45747
ПТПФ60-1100		95891	58177	92620	54906

ПРИВОД ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

ДАВЛЕНИЕ ПИТАНИЯ PN 0,5 МПа

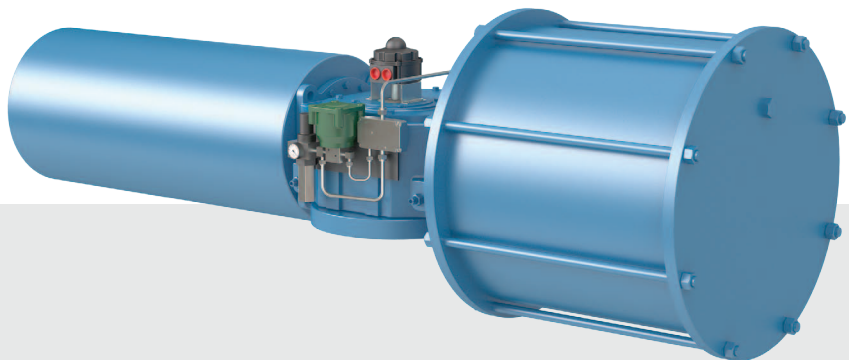
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ПРУЖИНА), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ХОД (ПРУЖИНА), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ВОЗДУХ), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ВОЗДУХ), Н·м
ПТПФ14-200	2000	789	506	877	594
ПТПФ14-250		1345	815	1347	818
ПТПФ14-300		1880	1206	1908	1235
ПТПФ16-250	4000	1553	1011	1692	1150
ПТПФ16-300		2421	1455	2438	1472
ПТПФ16-350		3194	2085	3215	2106
ПТПФ25-350	8000	3960	2534	3826	2400
ПТПФ25-400		4955	2999	5309	3352
ПТПФ25-450		6326	3726	6788	4188
ПТПФ30-450	16000	7929	4869	7892	4922
ПТПФ30-500		9375	5824	10042	6490
ПТПФ30-550		11426	7092	12106	7772
ПТПФ35-550	32000	14449	8907	15527	9984
ПТПФ35-600		18185	10752	18327	10894
ПТПФ35-700		23864	14109	25470	15715
ПТПФ40-600	63000	21426	13666	21644	13884
ПТПФ40-700		30015	18757	29304	18046
ПТПФ40-800		35425	21679	41095	27349
ПТПФ48-800	125000	45789	29097	44755	28063
ПТПФ48-900		57348	35200	58269	36121
ПТПФ48-1000		69602	42618	72776	45792
ПТПФ60-800	250000	63398	38261	61439	36302
ПТПФ60-900		78878	49217	76967	47305
ПТПФ60-1000		95891	58177	97605	59891
ПТПФ60-1100		112369	71764	116733	76127

ДАВЛЕНИЕ ПИТАНИЯ PN 0,6 МПа

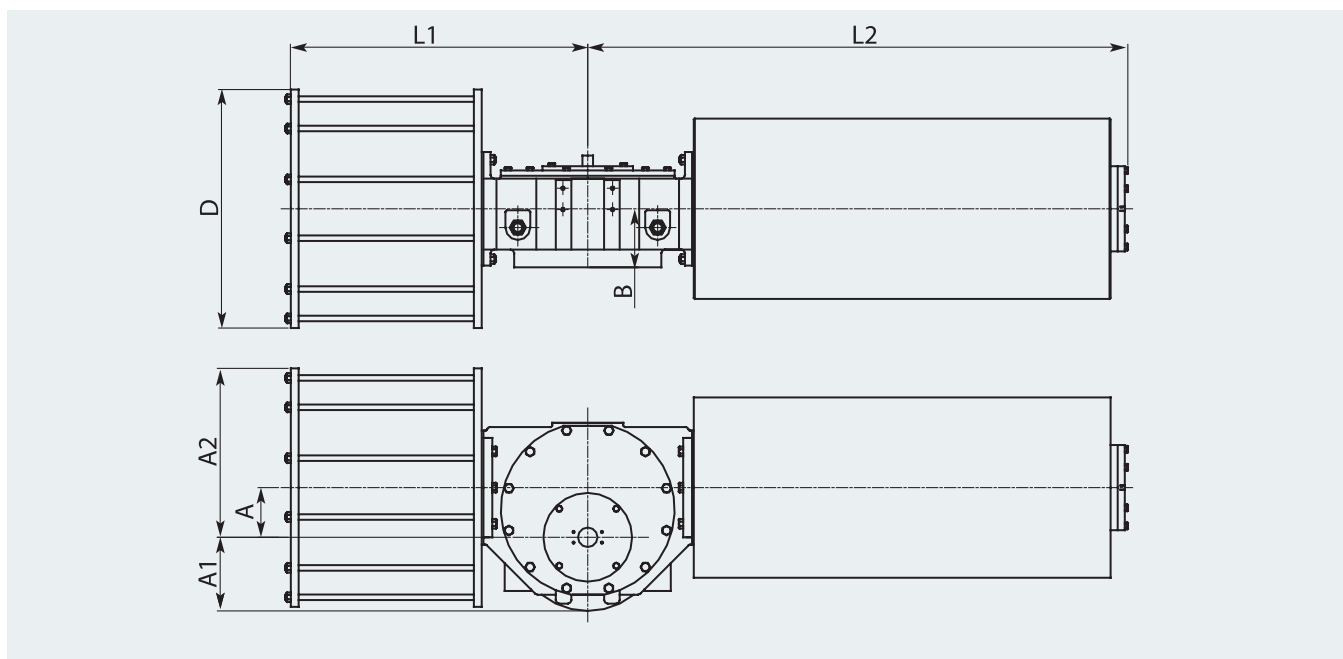
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ПРУЖИНА), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ХОД (ПРУЖИНА), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ВОЗДУХ), Н·м	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА СРЫВ (ВОЗДУХ), Н·м
ПТПФ14-200	2000	1028	623	1037	633
ПТПФ14-250		1477	948	1648	1118
ПТПФ14-300		2291	1458	2280	1447
ПТПФ16-250	4000	1896	1227	2018	1348
ПТПФ16-300		2595	1629	3044	2077
ПТПФ16-350		3858	2446	3914	2502
ПТПФ25-350	8000	4955	2999	4633	2677
ПТПФ25-400		6326	3726	6243	3643
ПТПФ25-450		8261	4720	7897	4357
ПТПФ30-450	16000	9375	5824	9598	6046
ПТПФ30-500		11426	7092	11962	7613
ПТПФ30-550		14080	8344	14694	8957
ПТПФ35-550	32000	18185	10752	18569	11136
ПТПФ35-600		22471	12716	22179	12424
ПТПФ35-700		28953	17288	30207	18543
ПТПФ40-600	63000	26630	16828	25544	15471
ПТПФ40-700		35425	21679	35995	22248
ПТПФ40-800		47742	29300	46029	28593
ПТПФ48-800	125000	57348	35200	5342	31275
ПТПФ48-900		69602	42618	69545	42561
ПТПФ48-1000		82680	51976	86497	55793
ПТПФ60-800	250000	78878	49217	70724	40762
ПТПФ60-900		95891	58177	93243	55529
ПТПФ60-1000		112369	71764	115175	74570

ПРИВОД ДВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	ДАВЛЕНИЕ ПИТАНИЯ ПРИВОДА, МПа									
		0,3		0,4		0,5		0,6		0,7	
		СРЫВ, Н·м	ХОД, Н·м	СРЫВ, Н·м	ХОД, Н·м	СРЫВ, Н·м	ХОД, Н·м	СРЫВ, Н·м	ХОД, Н·м	СРЫВ, Н·м	ХОД, Н·м
ПТПФ14-200	2000	830	504	1107	672	1384	839	1660	1007	1937	1175
ПТПФ14-250		1298	787	1730	1049	2163	1312	-	-	-	-
ПТПФ14-300		1861	1129	-	-	-	-	-	-	-	-
ПТПФ16-250	4000	1622	984	2163	1312	2704	1640	3245	1968	3786	2296
ПТПФ16-300		2336	1417	3115	1889	3894	2362	-	-	-	-
ПТПФ16-350		3180	1929	4240	2572	-	-	-	-	-	-
ПТПФ25-350	8000	3926	2381	5235	3175	6543	3969	7852	4763	-	-
ПТПФ25-400		4984	3023	6646	4031	8307	5039	-	-	-	-
ПТПФ25-450		6309	3827	8412	5103	-	-	-	-	-	-
ПТПФ30-450	16000	7710	4677	10280	6236	12850	7795	15420	9354	-	-
ПТПФ30-500		9519	5774	12693	7700	15866	9625	-	-	-	-
ПТПФ30-550		11519	6988	15359	9317	-	-	-	-	-	-
ПТПФ35-550	32000	14660	8893	19547	11858	24433	14822	29320	17787	34207	20752
ПТПФ35-600		17447	10584	23263	14112	29078	17640	34894	21169	-	-
ПТПФ35-700		23748	14407	31664	19209	-	-	-	-	-	-
ПТПФ40-600	63000	-	-	-	-	35310	21421	42373	25706	49435	29990
ПТПФ40-700		-	-	38449	23325	48062	29157	57674	34988	67286	40820
ПТПФ40-800		37664	30275	50219	40366	62774	50458	-	-	-	-
ПТПФ48-800	125000	-	-	-	-	73852	44803	88623	53764	103393	62725
ПТПФ48-900		-	-	74775	45363	93468	56703	112162	68044	130856	79385
ПТПФ48-1000		69237	42003	92316	56005	115395	70006	-	-	-	-
ПТПФ60-800	250000	-	-	-	-	-	-	119641	72582	139581	84679
ПТПФ60-900		-	-	100947	61241	126183	76551	151420	91861	176657	107171
ПТПФ60-1000		93469	56704	124626	75606	155782	94507	186939	113409	218095	132310
ПТПФ60-1100		113097	68612	150797	91483	188496	114354	226195	137229	263894	160095

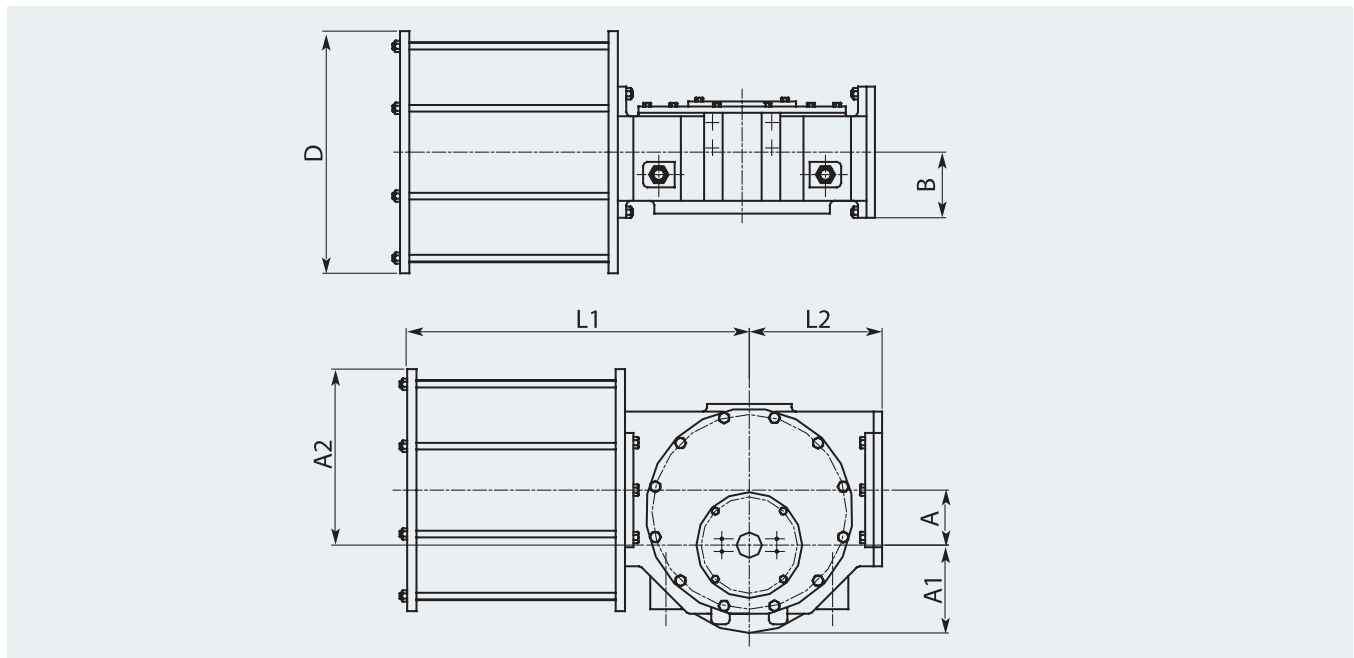


ПРИВОД ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (БЕЗ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ)



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПО ISO 5211	РАЗМЕРЫ, мм						
		L1	L2	A1	A2	A	B	D
ПТПФ14-2000Д	F14	442	619	89	188	60	87	256
ПТПФ14-2500Д		439	619	89	215	60	87	310
ПТПФ14-3000Д		439	619	89	243	60	87	365
ПТПФ16-2500Д	F16	507	775	105	230	75	98	310
ПТПФ16-3000Д		507	775	105	257.5	75	98	365
ПТПФ16-3500Д		507	775	105	282.5	75	98	415
ПТПФ25-3500Д	F25	587	940	150	297.5	90	112	415
ПТПФ25-4000Д		590	940	150	322.5	90	112	456
ПТПФ25-4500Д		603	940	150	348	90	112	516
ПТПФ30-4500Д	F30	715	1165	175	368	110	139	516
ПТПФ30-5000Д		707	1165	175	395	110	139	570
ПТПФ30-5500Д		707	1165	175	420	110	139	620
ПТПФ35-5500Д	F35	842	1511	207.5	450	140	177	620
ПТПФ35-6000Д		844	1511	207.5	475	140	177	670
ПТПФ35-7000Д		847	1511	207.5	526	140	177	772
ПТПФ40-6000Д	F40	976	1760	237.5	505	170	190	670
ПТПФ40-7000Д		980	1760	237.5	556	170	190	772
ПТПФ40-8000Д		993	1760	237.5	609	170	190	878
ПТПФ48-8000Д	F48	1140	2305	280	639	200	227	878
ПТПФ48-9000Д		1153	2305	280	690	200	227	980
ПТПФ48-10000Д		1158	2305	280	740	200	227	1080
ПТПФ60-8000Д	F60	1405	3100	343	709	270	225	878
ПТПФ60-9000Д		1416	3100	343	760	270	225	980
ПТПФ60-10000Д		1422	3100	343	810	270	225	1080
ПТПФ60-11000Д		1422	3100	343	860	270	225	1180

ПРИВОД ДВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ (БЕЗ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ)



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПО ISO 5211	РАЗМЕРЫ, мм						
		L1	L2	A1	A2	A	B	D
ПТПФ14-200ДД	F14	437	169	89	188	60	87	256
ПТПФ14-250ДД		434	169	89	215	60	87	310
ПТПФ14-300ДД		434	169	89	242.5	60	87	365
ПТПФ16-250ДД	F16	501	194	105	230	75	98	310
ПТПФ16-300ДД		501	194	105	257.5	75	98	365
ПТПФ16-350ДД		501	194	105	282.5	75	98	415
ПТПФ25-350ДД	F25	582	226	150	297.5	90	112	415
ПТПФ25-400ДД		582	226	150	322.5	90	112	456
ПТПФ25-450ДД		595	226	150	348	90	112	516
ПТПФ30-450ДД	F30	707	275	175	368	110	139	516
ПТПФ30-500ДД		707	275	175	395	110	139	570
ПТПФ30-550ДД		707	275	175	420	110	139	620
ПТПФ35-550ДД	F35	842	336	207.5	450	140	177	620
ПТПФ35-600ДД		844	336	207.5	475	140	177	670
ПТПФ35-700ДД		847	336	207.5	526	140	177	772
ПТПФ40-600ДД	F40	976	398	237.5	505	170	190	670
ПТПФ40-700ДД		980	398	237.5	556	170	190	772
ПТПФ40-800ДД		993	398	237.5	609	170	190	878
ПТПФ48-800ДД	F48	1130	440	280	639	200	227	878
ПТПФ48-900ДД		1130	440	280	690	200	227	980
ПТПФ48-1000ДД		1130	440	280	740	200	227	1080
ПТПФ60-800ДД	F60	1420	570	343	709	270	225	878
ПТПФ60-900ДД		1420	570	343	760	270	225	980
ПТПФ60-1000ДД		1420	570	343	810	270	225	1080
ПТПФ60-1100ДД		1420	570	343	860	270	225	1180

ЗАКАЗ КРАНОВ ШАРОВЫХ ЗАПОРНЫХ

Организация: _____ Контактное лицо: _____
 Тел: (_____) _____ e-mail: _____ адрес: _____
 Объект, где будет установлена арматура: _____

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Основные характеристики	Наименование	КРАН ШАРОВОЙ ЗАПОРНЫЙ
	Количество кранов	
	Обозначение нормативного документа, регламентирующего требования к арматуре	<input type="checkbox"/> Specification API 6D <input type="checkbox"/> СТО Газпром 2-4.1-212 <input type="checkbox"/> ОСТ-23.060.30-КТН-048
	Номинальный диаметр DN, мм	
	Номинальное давление PN, МПа	
	Максимальное рабочее давление, Pp, МПа	
	Перепад давления при управлении ΔP, МПа	
	Тип корпуса крана	<input type="checkbox"/> сварной <input type="checkbox"/> разъемный
	Стандарт подбора материалов основных деталей	<input type="checkbox"/> ГОСТ P <input type="checkbox"/> ANSI
	Тип затвора (конструкция седел)	<input type="checkbox"/> внутренняя полость герметична по отношению к патрубкам <input type="checkbox"/> необходим сброс давления из внутренней полости в патрубки
	Необходимость подвода герметизирующей смазки	<input type="checkbox"/> к седлам <input type="checkbox"/> к шпинделю
Тип уплотнения затвора	<input type="checkbox"/> с мягким уплотнением <input type="checkbox"/> «металл по металлу»	
Параметры рабочей среды	Наименование	
	Температура, °C (min, max)	
	Наличие агрессивных составляющих	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, химический состав _____
	Наличие механических примесей	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, массовая доля, % _____, максимальный размер механических примесей, мм _____
Установка на трубопроводе	Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150	<input type="checkbox"/> «УХЛ» <input type="checkbox"/> «Т» <input type="checkbox"/> иное _____
	Категория размещения по ГОСТ 15150	
	Материал трубопровода	
	Положение трубопровода	<input type="checkbox"/> горизонтальное <input type="checkbox"/> вертикальное <input type="checkbox"/> под углом _____ °
	Вид установки	<input type="checkbox"/> надземная <input type="checkbox"/> подземная, высота колонны от фланца задвижки до фланца привода: <input type="checkbox"/> стандартная <input type="checkbox"/> нестандартная _____ мм
	Тип присоединения к трубопроводу	<input type="checkbox"/> фланцевое <input type="checkbox"/> под приварку
	Для фланцевого и стяжного присоединения:	
	Стандарт на фланцы	
	Исполнение уплотнительной поверхности фланцев	
	Необходимость поставки комплекта ответных фланцев	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, тип фланцев: <input type="checkbox"/> приварной встык <input type="checkbox"/> плоский материал ответных фланцев _____
	Для присоединения «под приварку»:	
Размеры присоединяемого трубопровода (D×S), мм		
Класс прочности присоединяемого трубопровода		
Необходимость поставки с переходными кольцами (натушками)		
Приводное устройство	Тип привода	<input type="checkbox"/> ручной <input type="checkbox"/> пневмогидропривод <input type="checkbox"/> пневмопривод <input type="checkbox"/> электрогидропривод <input type="checkbox"/> электропривод
	При поставке арматуры в комплекте с пневмогидроприводом или пневмоприводом	вид управления: <input type="checkbox"/> местное <input type="checkbox"/> дистанционное комплектация: <input type="checkbox"/> ручной дублер <input type="checkbox"/> ААЗК <input type="checkbox"/> ресивер блок управления _____, давление управл. газа _____ время срабатывания, сек. _____ силовое напряжение, В _____ напряжение управ. сигнала, В _____ подача управл. газа: <input type="checkbox"/> из трубопровода <input type="checkbox"/> от посторонн. источника
	При поставке арматуры в комплекте с электроприводом	тип взрывозащиты _____ время срабатывания, сек. _____ силовое напряжение, В _____, напряжение управ. сигнала, В _____ вид управления: <input type="checkbox"/> местное <input type="checkbox"/> дистанционное
	При поставке арматуры в комплекте с электрогидроприводом	комплектация: <input type="checkbox"/> ААЗК, <input type="checkbox"/> электрообогрев тип взрывозащиты _____, время срабатывания, сек. _____ силовое напряжение, В _____, напряжение управ. сигнала, В _____
	Дополнительные требования	
Дополнительные характеристики	Наличие комплекта ЗИП	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Наличие внешнего антикоррозионного покрытия усиленного типа	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Наличие тепловой изоляции	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Огнестойкое исполнение	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Исполнение по сейсмостойкости по шкале MSK-64	<input type="checkbox"/> несейсмостойкие (до 6 баллов) <input type="checkbox"/> сейсмостойкие (6-9 баллов) <input type="checkbox"/> повышенной сейсмостойкости (до 10 баллов)
	Особые требования	

К опросному листу необходимо приложить полный перечень реквизитов организации, включая информацию о банке и р/с.

ЗАКАЗ КРАНОВ ШАРОВЫХ СКРЕБКОВЫХ

Организация: _____ Контактное лицо: _____

Тел: (_____) _____ e-mail: _____ адрес: _____

Объект, где будет установлена арматура: _____

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Основные характеристики	Наименование	КРАН ШАРОВОЙ СКРЕБКОВЫЙ
	Назначение крана	<input type="checkbox"/> для запуска устройств <input type="checkbox"/> для приёма устройств <input type="checkbox"/> комплект из 2-х кранов (кран для запуска + кран для приёма)
	Количество кранов (комплектов)	
	Обозначение нормативного документа, регламентирующего требования к арматуре	<input type="checkbox"/> Specification API 6D <input type="checkbox"/> СТО Газпром 2-4.1-212 <input type="checkbox"/> ОТТ-23.060.30-КТН-048
	Номинальный диаметр DN, мм	
	Номинальное давление PN, МПа	
	Максимальное рабочее давление, Pp, МПа	
	Перепад давления при управлении ΔP, МПа	
	Наличие байпасной полости в пробке крана	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Необходимость подвода герметизирующей смазки	<input type="checkbox"/> к седлам <input type="checkbox"/> к шпинделю
Параметры рабочей среды	Наименование	
	Температура, °C (min, max)	
	Наличие агрессивных составляющих	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, химический состав _____
	Наличие механических примесей	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, массовая доля, % _____, максимальный размер механических примесей, мм _____
Установка на трубопроводе	Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150	<input type="checkbox"/> «УХЛ» <input type="checkbox"/> «Т» <input type="checkbox"/> иное _____
	Категория размещения по ГОСТ 15150	
	Материал трубопровода	
	Положение трубопровода	<input type="checkbox"/> горизонтальное <input type="checkbox"/> вертикальное <input type="checkbox"/> под углом ____ о
	Тип присоединения к трубопроводу	<input type="checkbox"/> фланцевое <input type="checkbox"/> под приварку
	Для фланцевого и стяжного присоединения:	
	Стандарт на фланцы	
	Исполнение уплотнительной поверхности фланцев	
	Необходимость поставки комплекта ответных фланцев	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, тип фланцев: <input type="checkbox"/> приварной встык <input type="checkbox"/> плоский материал ответных фланцев _____
	Для присоединения «под приварку»:	
Размеры присоединяемого трубопровода (D×S), мм		
Класс прочности присоединяемого трубопровода		
Необходимость поставки с переходными кольцами (катушками)		
Приводное устройство	Тип привода	<input type="checkbox"/> ручной <input type="checkbox"/> электропривод
	При поставке арматуры в комплекте с электроприводом	тип взрывозащиты _____ время срабатывания, сек. _____ силовое напряжение, В _____ напряжение управляющего сигнала, В _____ вид управления: <input type="checkbox"/> местное <input type="checkbox"/> дистанционное
	Дополнительные требования	
Дополнительные характеристики	Наличие комплекта ЗИП	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Наличие внешнего антикоррозионного покрытия усиленного типа	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Наличие тепловой изоляции	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Указатель прихода поршня	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Поршень очистной	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Огнестойкое исполнение	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
	Исполнение по сейсмостойкости по шкале MSK-64	<input type="checkbox"/> несейсмостойкие (до 6 баллов) <input type="checkbox"/> сейсмостойкие (6-9 баллов) <input type="checkbox"/> повышенной сейсмостойкости (до 10 баллов)
Особые требования		

К опросному листу необходимо приложить полный перечень реквизитов организации, включая информацию о банке и р/с.

ЗАКАЗ КРАНОВ ШАРОВЫХ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИХ

Организация: _____ Контактное лицо: _____
 Тел: (_____) _____ e-mail: _____ адрес: _____
 Объект, где будет установлена арматура: _____

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Основные характеристики	Наименование	КРАН ШАРОВОЙ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЙ		
	Количество кранов			
	Тип крана	<input type="checkbox"/> регулирующий <input type="checkbox"/> запорно-регулирующий		
	Обозначение нормативного документа, регламентирующего требования к арматуре	<input type="checkbox"/> ОТТ-75.180.00-КНТ-177 <input type="checkbox"/> СТО Газпром 2-4.1-212 <input type="checkbox"/> Specification API 6D		
	Номинальное давление PN, МПа			
	Пропускная способность Kv, м³/ч			
	Стандарт подбора материалов основных деталей	<input type="checkbox"/> ГОСТ Р <input type="checkbox"/> ANSI		
	Расходная характеристика	<input checked="" type="checkbox"/> равнопроцентная		
Параметры регулирования	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808-2011 (для запорно-регулирующих кранов)	<input type="checkbox"/> «А», <input type="checkbox"/> «В», <input type="checkbox"/> «С»		
	Время хода затвора в рабочем диапазоне регулирования, с			
		min	nom	max
	Давление на входе арматуры, МПа			
	Давление на выходе арматуры, МПа			
	Расход, м³/ч			
	Расчетный показатель кавитации, KCS			
Параметры рабочей среды	Перепад давления на арматуре при минимальном расходе, МПа			
	Перепад давления на арматуре при максимальном расходе, МПа			
	Перепад давления при управлении, МПа			
	Наименование			
	Температура, °С (min, max)			
	Плотность, кг/м³			
	Вязкость, м²/с			
Установка на трубопроводе	Давление насыщенных паров, мм рт. ст			
	Химический состав			
	Массовая доля механических примесей, %			
	Максимальный размер механических примесей, мм			
	Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150	<input type="checkbox"/> «УХЛ», <input type="checkbox"/> «ХЛ», <input type="checkbox"/> «У», <input type="checkbox"/> иное _____		
	Категория размещения по ГОСТ 15150			
	Материал трубопровода			
	Положение трубопровода	<input type="checkbox"/> горизонтальное <input type="checkbox"/> вертикальное <input type="checkbox"/> под углом ____ о		
	Вид установки	<input type="checkbox"/> надземная <input type="checkbox"/> подземная, высота колонны от фланца задвижки до фланца привода: <input type="checkbox"/> стандартная <input type="checkbox"/> нестандартная _____ мм		
	Тип присоединения к трубопроводу	<input type="checkbox"/> фланцевое <input type="checkbox"/> под приварку		
	Для фланцевого и стяжного присоединения:			
Стандарт на фланцы				
Исполнение уплотнительной поверхности фланцев				
Необходимость поставки комплекта ответных фланцев	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, тип фланцев: <input type="checkbox"/> приварной встык <input type="checkbox"/> плоский материал ответных фланцев _____			
Для присоединения «под приварку»:				
Размеры присоединяемого трубопровода (D×S), мм				
Класс прочности присоединяемого трубопровода				
Приводное устройство	Тип привода	<input type="checkbox"/> электропривод, <input type="checkbox"/> иное _____		
	При поставке арматуры в комплекте с электроприводом	тип взрывозащиты _____ время срабатывания, сек. _____ силовое напряжение, В _____, напряжение управ. сигнала, В _____ вид управления: <input type="checkbox"/> местное <input type="checkbox"/> дистанционное		
	Дополнительные требования			
Дополнительные характеристики	Наличие комплекта ЗИП	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет		
	Наличие внешнего антикоррозионного покрытия усиленного типа	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет		
	Наличие тепловой изоляции	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет		
	Концентрические переходы	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет		
	Исполнение по сейсмостойкости по шкале MSK-64	<input type="checkbox"/> несейсмостойкие (до 6 баллов) <input type="checkbox"/> сейсмостойкие (6-9 баллов) <input type="checkbox"/> повышенной сейсмостойкости (до 10 баллов)		
	Особые требования			

К опросному листу необходимо приложить полный перечень реквизитов организации, включая информацию о банке и р/с.

ТЕРМОИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ

При поставке арматуры возможна комплектация изделий термочехлами – гибкими съемно-разъемными теплоизоляционными кожухами многоразового использования, которые изготовлены из высокотехнологичных технических тканей и теплоизоляционных материалов.

НАЗНАЧЕНИЕ

Термочехлы применяются для теплоизоляции трубопроводной арматуры, различных узлов инженерных коммуникаций, резервуаров, насосов, теплообменников, элементов двигателей, генераторов, турбин и другого промышленного оборудования, требующего регулярного оперативного доступа для контроля, технического обслуживания и ремонта. Термочехлы обеспечивают эффективную теплоизоляцию и удобство в эксплуатации оборудования, установленного как внутри, так и вне помещения.

МАТЕРИАЛ

Термочехлы изготавливаются из специальных технических тканей и гибких теплоизоляционных материалов с диапазоном **температур эксплуатации от -60°C до +1200°C**.

КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция термочехла определяется выбором теплоизоляционных материалов, защитных покрытий, толщиной теплоизоляционного слоя, геометрией и габаритами/размерами изолируемого оборудования, а также требованиями к условиям и удобству эксплуатации.

Основные требования к конструкции термочехла:

- термочехол должен повторять форму изолируемого оборудования;
- минимум стыков;
- минимум деталей и частей;
- наличие удобных и прочных крепежных элементов: ремней, шнуров, крючков, заклепок и т.д.

Термочехлы могут изготавливаться со специальными герметичными смотровыми окошками для беспрепятственного наблюдения за показателями контрольных приборов. Также в конструкции термочехлов может быть предусмотрен дренаж для случаев, когда необходимо упростить контроль за возможными протечками и позволить это делать визуально без демонтажа термочехлов.

Арматура может быть укомплектована как стандартными термочехлами, так и термочехлами, выполненными в соответствии с техническим заданием заказчика, с учетом условий эксплуатации, особенностей установки и крепления самого оборудования.



ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕРМОЧЕХЛОВ:

- снижение энергопотерь;
- поддержание заданных температурных режимов как в самой инженерной системе, так и в окружающей среде;
- обеспечение безопасности производственного процесса;
- снижение уровня шума;
- имеет «эффект памяти»: возвращает свою форму после механического надавливания (не мнется);
- защита от впитывания горючих и других жидкостей в тепло-изоляционный слой;
- легкость в установке и демонтаже;
- многократное использование;
- срок службы до 30 лет.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск(4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.ptpa.nt-rt.ru | эл. почта: ppt@nt-rt.ru