

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ с выдвигным шпинделем

DN 150...1500 мм, PN 0,1...1,0 МПа ТУ 26-07-1137-00

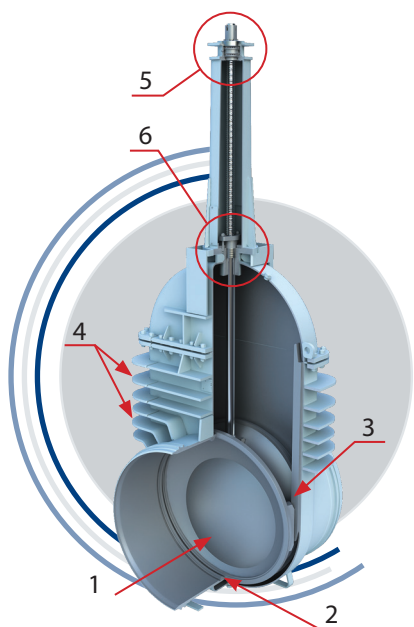
DN 800 мм, PN 1,6 МПа ТУ 26-07-1125-96

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих

- ▶ **воду, пар** и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия, при температуре **до + 300°C**;
- ▶ **воздух** и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия, при температуре **до + 300°C**;
- ▶ **природный газ** (без содержания сероводорода) и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия, при температуре **до + 300°C**.

## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



1. **Полнопроходность** задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.
2. **Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях** колец корпуса и клина повышают надежность и увеличивают срок службы изделия.
3. **Клин задвижки способен самоустанавливаться по уплотнительным кольцам корпуса**, обеспечивая большую стабильность показателей герметичности изделия.
4. **Корпусные детали выполнены оребренными** для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
5. **Подшипники качения в бугельном узле** снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижки.
6. **Кольца сальникового узла из терморасширенного графита** снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

По сравнению с литыми или коваными задвижками на аналогичные параметры рабочей среды изделия имеют меньшие параметры по строительной длине и массе. Благодаря этому задвижки могут использоваться в стесненных условиях с минимальным количеством опор для трубопровода.

## КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

**Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:**

- ▶ «У» (районы с умеренным климатом и температурой окружающего воздуха от - 40°C до + 40°C);
- ▶ «Т» (районы с тропическим климатом и температурой окружающего воздуха от - 10°C до + 50°C);
- ▶ «ХЛ» (районы с холодным климатом и температурой окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C) для ПТ13067-800.

**Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150-69.** По требованию заказчика возможно изготовление задвижек в иных климатических исполнениях и с иной категорией размещения.

## ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

**Класс герметичности задвижек по ГОСТ Р 54808-2011:** «В», «С», «D».

**По требованию заказчика задвижки могут быть выполнены в соответствии с классом герметичности «А» (без видимых протечек) на момент приемо-сдаточных испытаний.**

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

## ИСПОЛНЕНИЯ

PN, МПа	DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая: наименование, температура, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Серийное исполнение фланцев	Приводное устройство, наименование	
1,0	150 200 250 300	ПТ11095	30с42нж 30с942нж	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20	Фланцевое	1	Маховик Электропривод	
			30нж42нж 30нж942нж	Жидкие и газообразные агрессивные среды, нейтральные к материалу основных деталей ≤ 300	Коррозион- нстойкие стали				
0,6	400 500 600	ПТ11096	30с46нж 30с946нж	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20			Коррозион- нстойкие стали	Маховик Электропривод
			30нж46нж 30нж946нж	Жидкие и газообразные агрессивные среды, нейтральные к материалу основных деталей ≤ 300	Коррозион- нстойкие стали				
0,4	800 1000 1200	ПТ11097	30с547нж 30с947нж	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20			Коррозион- нстойкие стали	Редуктор Электропривод
			30нж547нж 30нж947нж	Жидкие и газообразные агрессивные среды, нейтральные к материалу основных деталей ≤ 300	Коррозион- нстойкие стали				
0,16	1400	ПТ13004	30с514нж 30с914нж	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20			Коррозион- нстойкие стали	Редуктор Электропривод
			30нж514нж 30нж914нж	Жидкие и газообразные агрессивные среды, нейтральные к материалу основных деталей ≤ 300	Коррозион- нстойкие стали				
0,1	1500/ 1400	ПТ1304	30с511нж 30с911нж	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20			Редуктор Электропривод	
1,6	800	ПТ13067	30с950нж	Вода, воздух ≤ 300	Сталь 20			Фланцевое Под приварку	Электропривод

## ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

**Установочное положение задвижек на трубопроводе:** любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел задвижек.

**Направление подачи рабочей среды:** любое.

Присоединение к трубопроводу (см. таблицу исполнений):

- **фланцевое** (присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80 или ГОСТ Р 54432-2011, а также по иным стандартам, указанным заказчиком);
- **под приварку для ПТ13067-800** (разделка кромок выполняется под трубу заказчика).

По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

## ВИД УСТАНОВКИ

Задвижки могут изготавливаться для надземной или колодезной установки. При колодезной установке возможна их комплектация изделиями удлинительными колоннами для вынесения приводного устройства на высоту, указанную заказчиком.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Сталь 20
Клин	Сталь 20
Шпиндель	20Х13
Прокладка	ПОН
Крышка	Сталь 20
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст 20
Кольцо в корпусе	08Х18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка

Возможно изготовление штамповарных задвижек из коррозионностойких сталей (08Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т и других).

### Перечень агрессивных рабочих сред для исполнений арматуры из коррозионностойких сталей

Материал корпусных деталей	Транспортируемые среды		
	Наименование	Концентрация, %	Температура среды, °С
Сталь 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	Серная кислота	96	50
		0,1	
	Уксусная кислота	5	165
		25	140
		50	75
		60	100
		98	90
		Любая	40
	Фосфорная кислота	20	Кипения
		50	100
		85	70
	Лимонная кислота	5	Кипения
		50	60
		96	140
	Муравьиная кислота	6...100	20
		45	Кипения
	Молочная кислота	5	80
		20	60
		75	50
		Любая	20
	Щавелевая кислота	2,5	40
		10	20
	Винная кислота	50	Кипения
Гидрат окиси натрия	30	160	
	50	80	
Сернистый ангидрид (влажный)	Любая	300	
Аммиак (газообразный)	Любая	300	
Морская вода (для 10Х17Н13М3Т)	Любая	Кипения	

Перечень является справочным. В каждом конкретном случае применение арматуры на указанные среды необходимо согласовывать с изготовителем.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Показатели надежности:

- назначенный срок службы – 10 лет (30 лет для ПТ13067-800);
- назначенный ресурс – 2 500 циклов (3 000 для ПТ13067-800).

**Гарантийный срок эксплуатации** – 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

**Гарантийная наработка** – не менее 500 (300 ПТ13067-800) циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

**Перепад давления на клине (ΔP)** равен PN.

## УПРАВЛЕНИЕ

Управление задвижками осуществляется при помощи электропривода или гидропривода. По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

### Требования к выбору электроприводов

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по чертежу	Полное число оборотов втулки кулачковой	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н.м	Тип присоединения к арматуре
150	1,0	ПТ11095-150М	30	53	А
200		ПТ11095-250М	40	120	
250		ПТ11095-250М	50	110	
300		ПТ11095-300М	50	125	
400	0,6	ПТ11096-400М	66	150	Б
500		ПТ11096-500М	63	290	
600		ПТ11096-600М	75	380	
800	1,6	ПТ13067-800	80	2250	Г
	0,4	ПТ11097-800М	100	530	В
1000		ПТ11097-1000М	125	840	
1200		ПТ11097-1200М	120	1440	
1400	0,16	ПТ13004-1400М	140	1250	Г
1500/1400	0,1	ПТ1304-1500/1400	125	1780	Г

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

### В комплект поставки входят

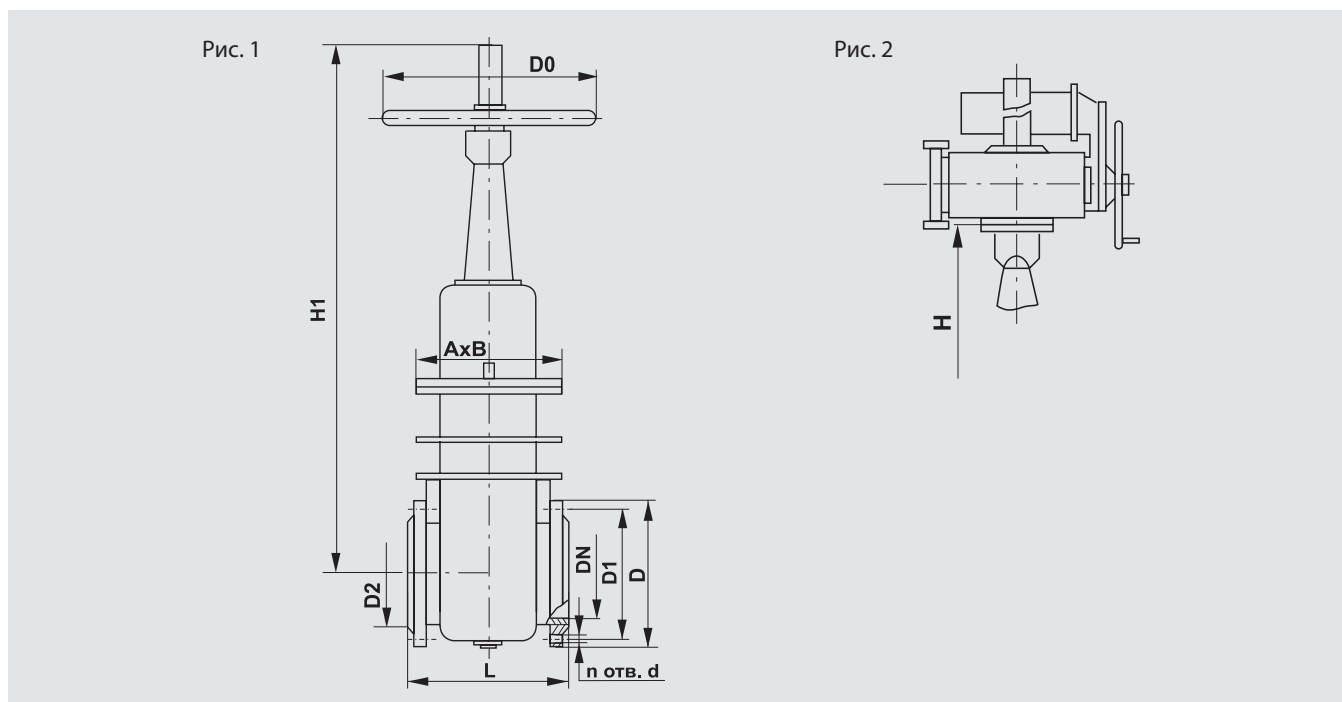
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

### При оформлении заказа дополнительно определяется необходимость комплектации

- электроприводом конкретного производителя;
- ответными фланцами, крепежом и прокладками;
- термочехлом.

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

### ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ с выдвижным шпинделем DN 150...600 мм, PN 1,0 и 0,6 МПа ТУ 26-07-1137-00



#### PN 1,0 МПа

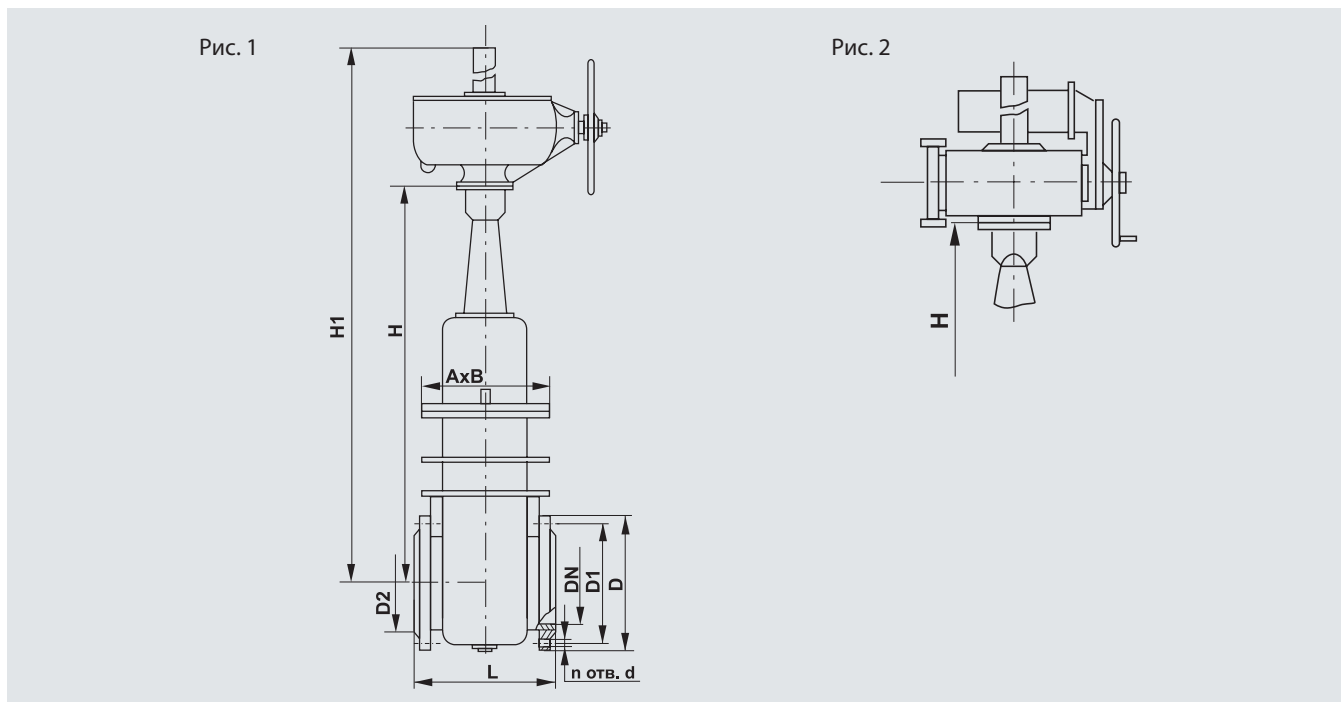
DN, мм	Таблица-фигура	Обознач. по чертежу	Рис.	Размеры, мм											Масса*, кг	
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	H	H1	без отв. деталей	с отв. деталями
150	30с42нж, 30нж42нж 30с942нж, 30нж942нж	ПТ11095-150М	1	280	240	212	8	22	450	185	285	210	-	795	63	79
			2						-				656	-	50	66
200	30с42нж, 30нж42нж 30с942нж, 30нж942нж	ПТ11095-200М	1	335	295	268	8	22	450	220	340	230	-	957	97	117
			2						-				755	-	84	104
250	30с42нж, 30нж42нж 30с942нж, 30нж942нж	ПТ11095-250М	1	390	350	320	12	22	450	225	395	250	-	1134	119	147
			2						-				876	-	106	134
300	30с42нж, 30нж42нж 30с942нж, 30нж942нж	ПТ11095-300М	1	440	400	370	12	22	450	245	455	270	-	1367	167	200
			2						-				1039	-	154	187

\* Для исполнений с электроприводом масса дана без приводного устройства.

#### PN 0,6 МПа

DN, мм	Таблица-фигура	Обознач. по чертежу	Рис.	Размеры, мм											Масса*, кг	
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	H	H1	без отв. деталей	с отв. деталями
400	30с46нж, 30нж46нж 30с946нж, 30нж946нж	ПТ11096-400М	1	535	495	465	16	22	450	295	575	310	-	1706	251	295
			2						-				1256	-	238	282
500	30с46нж, 30нж46нж 30с946нж, 30нж946нж	ПТ11096-500М	1	640	600	570	16	22	640	324	684	350	-	2105	396	452
			2						-				1560	-	370	426
600	30с46нж, 30нж46нж 30с946нж, 30нж946нж	ПТ11096-600М	1	755	705	670	20	26	640	344	784	390	-	2440	541	617
			2						-				1881	-	515	591

\* Для исполнений с электроприводом масса дана без приводного устройства.

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**
**ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ с выдвижным шпинделем  
DN 800...1500/1400 мм, PN 0,4; 0,16 и 0,1 МПа ТУ 26-07-1137-00**

**PN 0,4 МПа**

DN, мм	Таблица-фигура	Обознач. по чертежу	Рис.	Размеры, мм											Масса*, кг	
				D	D1	D2	n	d	A	B	L	H	H1	без отв. деталей	с отв. деталями	
800	30с547нж, 30нж547нж	ПТ11097-800М	1	975	920	880	24	30	418	1018	470	2287	3225	1000	1132	
	2		-													
1000	30с547нж, 30нж547нж	ПТ11097-1000М	1	1175	1120	1080	28	30	468	1220	550	2805	3955	1085	1122	
	2		-													
1200	30с547нж, 30нж547нж	ПТ11097-1200М	1	1400	1340	1295	32	33	608	1508	630	3353	4700	1770	1974	
	2		-													

\* Для исполнений с электроприводом масса дана без приводного устройства.

**PN 0,16 МПа**

DN, мм	Таблица-фигура	Обознач. по чертежу	Рис.	Размеры, мм											Масса*, кг	
				D	D1	D2	n	d	A	B	L	H	H1	без отв. деталей	с отв. деталями	
1400	30с514нж, 30нж514нж	ПТ13004-1400М	1	1575	1520	1480	36	30	558	1668	710	3922	5480	2180	2394	
	2		-													

\* Для исполнений с электроприводом масса дана без приводного устройства.

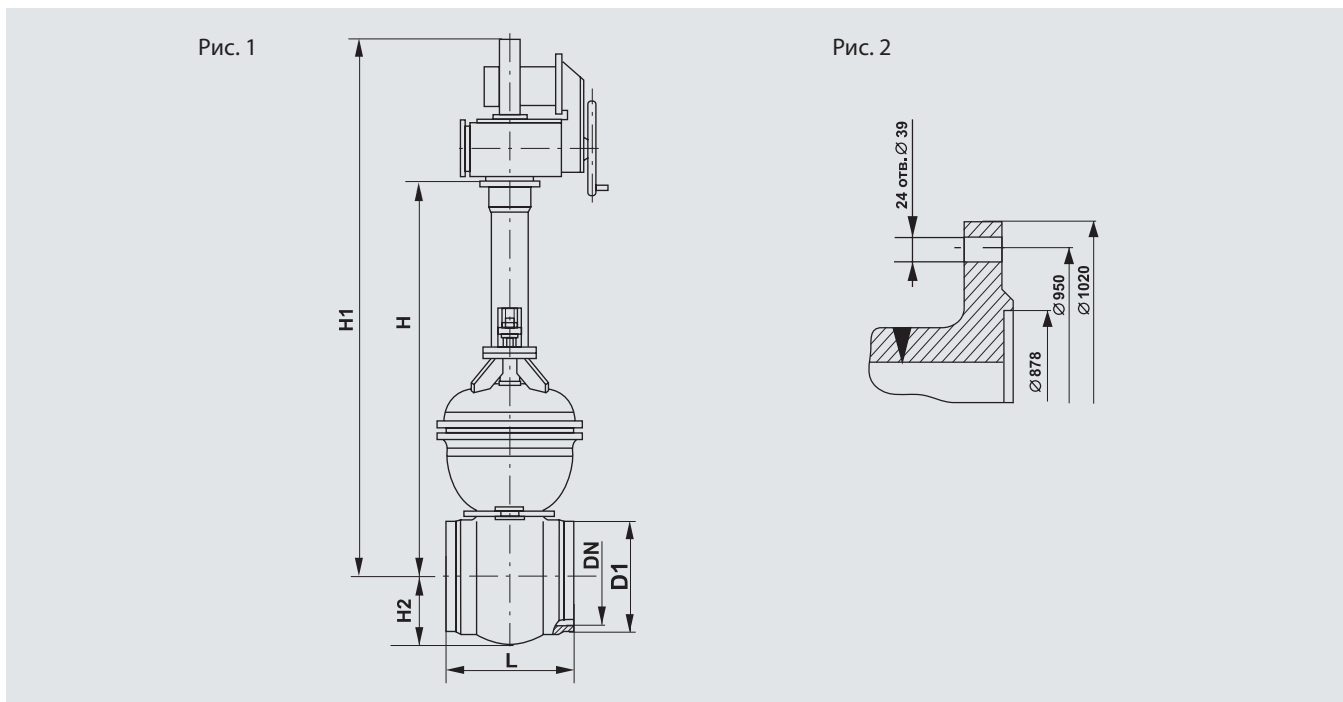
**PN 0,1 МПа**

DN, мм	Таблица-фигура	Обознач. по чертежу	Рис.	Размеры, мм											Масса*, кг	
				D	D1	D2	n	d	A	B	L	H	H1	без отв. деталей	с отв. деталями	
1500/1400	30с511нж	ПТ1304-1500/1400	1	1690	1630	1590	40	30	558	1668	700	3897	5455	2372	2611	
	2		-													

\* Для исполнений с электроприводом масса дана без приводного устройства.

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ с выдвижным шпинделем  
DN 800 мм, PN 1,6 МПа ТУ 26-07-1125-96



DN, мм	Таблица-фигура	Обознач. по чертежу	Рис.	Размеры, мм					Масса без привода, кг	
				D1	L	H	H1	H2	под приварку	фланцевые
800	30с950нж	ПТ13067-800	1	826	1000	2500	3340	472	1853	-
			1,2	-					-	1942





Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск(4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.ptpa.nt-rt.ru](http://www.ptpa.nt-rt.ru) | эл. почта: [ppt@nt-rt.ru](mailto:ppt@nt-rt.ru)