

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.ptpa.nt-rt.ru || эл. почта: ppt@nt-rt.ru



ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

DN 150...1000 мм, PN 2,5...8,0 MΠa

ТУ 26-07-1580-91 и ТУ 26-07-1232-79

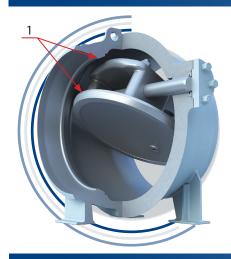
НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве устройства, предотвращающего обратный поток среды в трубопроводах, транспортирующих

- **воду, пар** и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;
- **нефть, нефтехимические продукты,** синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды.

Температура рабочей среды - см. таблицу «ИСПОЛНЕНИЯ».

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



1. Коррозионностойкая наплавка уплотнительных поверхностей корпуса и диска повышают надежность изделий и длительность их срока службы.

Управление затвором осуществляется потоком рабочей среды: при отсутствии давления или наличии обратного потока рабочей среды диск поворачивается на оси, опускается на уплотнительную поверхность седла корпуса (под собственным весом, весом противовеса или под действием обратного потока среды) и перекрывает проходное сечение затвора, создавая препятствие обратному потоку среды.

Применение в конструкции затворов ПТ44151-300 и ПТ44152-150, 200 стяжных фланцев обеспечивает высокую степень ремонтопригодности изделий, упрощает процесс обслуживания арматуры.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Допустимые протечки – см. таблицу «ИСПОЛНЕНИЯ».

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность затворов по отношению к внешней среде в соединении «корпус-фланец» (по оси) обеспечивается плоской прокладкой из терморасширенного графита.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150:

- \sim «У» (районы с умеренным климатом и температурой окружающего воздуха от 40°С до + 40°С);
- ➤ «ХЛ» (районы с холодным климатом и температурой окружающего воздуха от 60°С до + 40°С).

Категория размещения затворов - 1 по ГОСТ 15150.

По требованию заказчика возможно изготовление затворов в иных климатических исполнениях.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Направление рабочей среды – под диск.

Установочное положение затворов на трубопроводе:

- на горизонтальном трубопроводе основанием вниз;
- ➤ на наклонном трубопроводе (угол наклона не более 15°) входным патрубком вниз, при этом ось вращения диска должна быть расположена горизонтально.

Присоединение к трубопроводу

- **тод приварку** (по требованию заказчика возможно изготовление затворов с фланцевым присоединением);
- **стяжное между фланцами трубопровода** (для ПТ44152 и ПТ44151).

По требованию заказчика фланцевые исполнения затворов могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).



ИСПОЛНЕНИЯ

DN, mm	PN, МПа	Обозначение	Таблица-фигура	Среда рабочая: наименование, температура, °С	Присоединение к трубопроводу	Допустимые протечки	
	4.0		19с73нж	B ≤ 425			
150	4,0	ПТ44152-150	19с73нж1	H ≤ 425		5 см³/мин	
150	C 4		19с38нж	B ≤ 300			
	6,4		-	H ≤ 300			
	4,0		19с73нж	B ≤ 425		7 см ³ /мин	
200	4,0	ПТ44152-200	19с73нж1	H ≤ 425	Стяжное	7 дм³/мин	
200	6,4	11144132-200	19с38нж	B ≤ 300	(между фланцами	7 см ³ /мин	
	0,4		-	H ≤ 300	трубопровода)	7 дм³/мин	
	2,5			B ≤ 300		25 см³/мин	
	2,5	ПТ44151-300		H ≤ 300		25 дм³/мин	
300	4,0		-	B ≤ 425		12 см³/мин	
300				H ≤ 425		12 дм³/мин	
	6,4			B ≤ 300		12 см³/мин	
				H ≤ 300		12 дм³/мин	
	4,0	ПТ44072-400М	-	B ≤ 300		12 см³/мин	
400	7,0		19с47нж	H ≤ 300		12 дм³/мин	
	6,4		19с38нж			12 см³/мин	
	2,5	ПТ44070-500М	19с49нж1	B ≤ 425		45 см ³ /мин	
500	2,3	11144070 300W	-	H ≤ 300		45 дм³/мин	
	8,0	ПТ44107-500	-	Н от -40 до +90		20 дм³/мин	
600	2,5	DT44070 600M	19с49нж1	B ≤ 425	Под приварку	45 см³/мин	
600		ПТ44070-600М	-	H ≤ 300		45 дм³/мин	
000	2,5	DT44070 000143	19с49нж1	B ≤ 425		80 см³/мин	
800		ПТ44070-800М2	-	H ≤ 300		80 дм³/мин	
1000	2.5	ПТ44070 1000M2	19с49нж1	B ≤ 425		80 см³/мин	
1000	2,5	ПТ44070-1000М2	-	H ≤ 300		80 дм³/мин	

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, циклов, не менее	Наработка на отказ, циклов, не менее	Гарантийный срок эксплуатации, мес.	
ПТ44151		3 000	800	18	
ПТ44152		3 000	800	10	
ПТ44070	30			24	
ПТ44072		4 500	600		
ПТ44107					

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

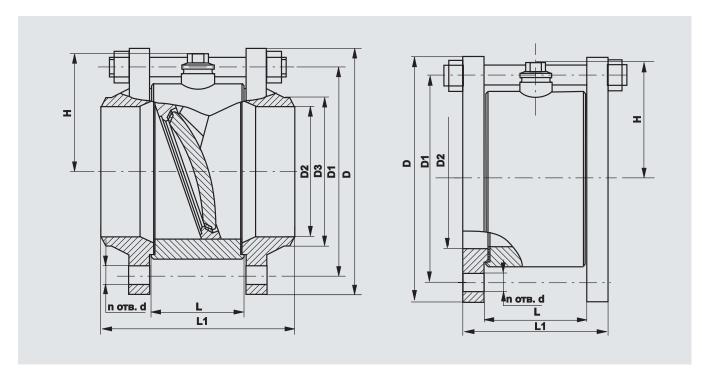
Наименование детали	Материал по ГОСТ				
Корпус	Сталь 20, Сталь 09Г2С				
Диск	Сталь 20, Сталь 09Г2С, Сталь 20ГЛ				
Прокладка	ПОН				
Ось	Сталь 14Х17Н2, 20Х13				
Фланец	Сталь 20, Сталь 09Г2С				
Гайка	Сталь 35, 40Х				
Шпилька	Сталь 35, 30ХМА				
Наплавка на корпусе	Коррозионностойкая наплавка				
Наплавка на диске	Коррозионностойкая наплавка				



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ (стяжные) ТУ 26-07-1580-91

DN 150...300 мм, PN 2,5...6,4 ΜΠα



DN,	PN, МПа	Условное обозначение	Обозначение по чертежу	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг									
мм					D	D1	D2	D3	n	d	L	L1	н	с отв. деталями	без отв. деталей							
150	150 4,0 19с73нж	19с73нж	ПТ44152-150	- 1	300	250	145 14	45 161	8	26	110	252	152	50	16							
130	6,4	19с38нж			340	280	143		0	33		327	152	82								
200	4,0	19с73нж	ПТ44152-200		375	320	200	222	12	30	140	316	183	100	32							
200	6,4	19с38нж			405	345	198			33		366	103	135								
300	2,5		ПТ44151-300								2	485	430	325	-		30		230		140	
	4,0	-		1	510	450	301	330	16	33	160	390	251	209	72							
	6,4				530	460	294			39		406		273								

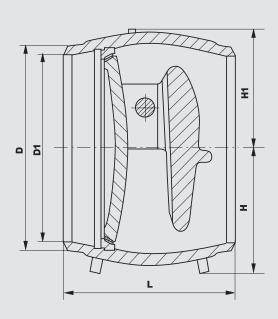




ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ (под приварку) ТУ 26-07-1232-79

DN 400...1000 мм, PN 2,5...8,0 MΠa



DN, mm	РМ, МПа	Обозначение по чертежу		Масса, кг				
	r IV, IVII Ia	Ооозначение по чертежу	D	D1	L	Н	H1	Macca, Ki
400	4,0	ПТ44072-400М	432	398	400	310	310	195
400	6,4	11144072-400W						200
500	2,5	ПТ44070-500М	535	500	450	330	315	400
500	8,0	ПТ44107-500	540					380
600		ПТ44070-600М	640	600	500	385	415	616
800	2,5	ПТ44070-800М2	826	790	600	465	425	790
1000		ПТ44070-1000М2	1028	992	600	560	520	926

Возможна поставка изделий со съемным рычагом принудительного открытия затвора.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки затворов входят:

- ▶ полностью собранный затвор со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- **>** комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания затворов, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- > комплект эксплуатационной и разрешительной документации на затвор.

При оформлении заказа дополнительно определяется необходимость комплектации:

> термочехлом.



Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск(4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.ptpa.nt-rt.ru || эл. почта: ppt@nt-rt.ru