

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ с невымощным шпинделем

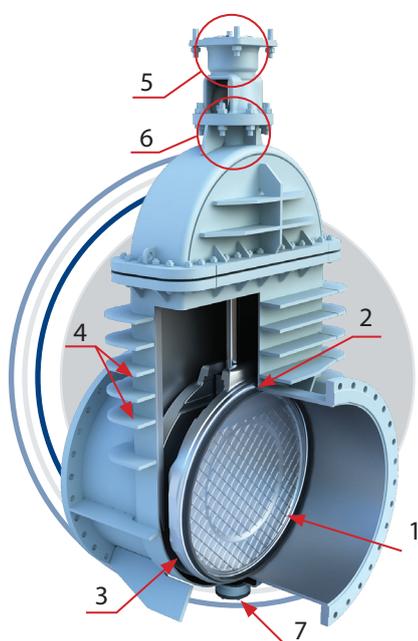
DN 1000, 1200 мм PN 1,0 МПа ТУ 26-07-1137-00

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих **воду** (питьевую, техническую, канализационные стоки и т.д.) при температуре до + 115°C.

## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Внутреннее эпоксидное антикоррозионное покрытие (толщиной от 200 до 400 мкм) расширяет сферу применения задвижек для сред с агрессивными составляющими, а также дает возможность использовать данные изделия в качестве альтернативы чугунной арматуре.



- 1. Полнопроходность** задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.
- 2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях** колец корпуса и клина повышают надежность и увеличивают срок службы изделия.
- 3. Клин задвижки способен самоустанавливаться по уплотнительным кольцам корпуса**, обеспечивая большую стабильность показателей герметичности изделия.
- 4. Корпусные детали выполнены ребренными** для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды
- 5. Подшипники качения в бугельном узле** снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижки.
- 6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита** снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.
- 7. Люк в нижней части корпуса** позволяет удалять осадок, препятствующий полному закрытию арматуры.

По сравнению с литыми задвижками, которые предназначены для аналогичных параметров рабочей среды, изделия имеют меньшие значения строительной длины и массы. Благодаря этому задвижки могут использоваться в стесненных условиях с минимальным количеством опор для трубопровода.

## КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

**Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:**

- ▶ «У» (районы с умеренным климатом и температурой окружающего воздуха от - 40°C до + 40°C);
- ▶ «Т» (районы с тропическим климатом и температурой окружающего воздуха от - 10°C до + 50°C).

**Категория размещения задвижек - 1, 2 по ГОСТ 15150-69.**

По требованию заказчика возможно изготовление задвижек в иных климатических исполнениях и с иной категорией размещения.

## ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

**Класс герметичности задвижек по ГОСТ Р 54808-2011: «В».**

**По требованию заказчика задвижки могут быть выполнены в соответствии с классом герметичности «А» (без видимых протечек).**

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

## ИСПОЛНЕНИЯ

| PN, МПа | DN, мм | Обозначение  | Таблица фигура (т/ф) | Среда рабочая: наименование, температура, °С | Материал основных деталей | Присоединение к трубопроводу | Приводное устройство, наименование |
|---------|--------|--------------|----------------------|--|---------------------------|------------------------------|------------------------------------|
| 1,0     | 1000   | ПТ12011-1000 | 30с330нж<br>30с930нж | Вода ≤ 115                                   | Сталь 20                  | Фланцевое                    | Редуктор<br>Электропривод          |
|         | 1200   | ПТ12011-1200 | 30с330нж<br>30с930нж |  |                           |                              |                                    |

## ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

**Установочное положение задвижек на трубопроводе:** любое, кроме электроприводом (редуктором) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел задвижек.

**Направление подачи рабочей среды:** любое.

Присоединение к трубопроводу:

- **фланцевое** (присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80 или ГОСТ Р 54432-2011, а также по иным стандартам, указанным заказчиком).

По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование детали | Материал по ГОСТ            |
|---------------------|-----------------------------|
| Корпус              | Сталь 20                    |
| Клин                | Сталь 20                    |
| Шпindelь            | 20Х13                       |
| Прокладка           | ПОН                         |
| Крышка              | Сталь 20                    |
| Гайка               | Ст35                        |
| Шпилька             | Ст35                        |
| Набивка сальника    | Терморасширенный графит     |
| Втулка              | БрАЖМц 10-3-1,5             |
| Фланец              | Ст3сп                       |
| Втулка резьбовая    | БрАЖМц 10-3-1,5             |
| Маховик             | Ст 20                       |
| Кольцо в корпусе    | 08Х18Н10Т                   |
| Наплавка на клине   | Коррозионностойкая наплавка |

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Показатели надежности:**

- назначенный срок службы – 10 лет;
- назначенный ресурс – 500 циклов.

**Гарантийный срок эксплуатации** – 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

**Гарантийная наработка** – не менее 120 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

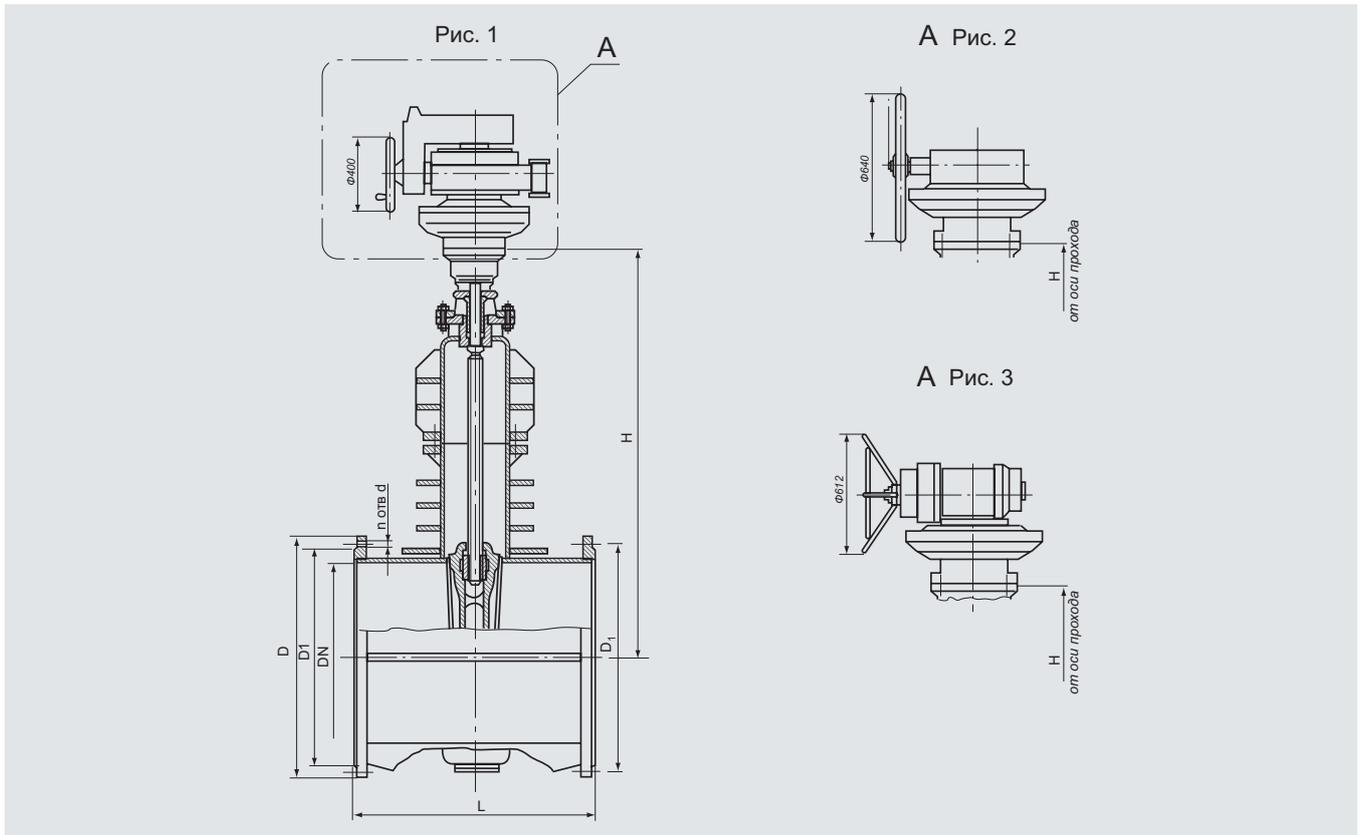
**Перепад давления на клине (ΔP)** равен PN.

## УПРАВЛЕНИЕ

Управление задвижками осуществляется при помощи электропривода или гидропривода. По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

### Требования к выбору электроприводов

| DN, мм | PN, МПа | Обозначение по чертежу | Полное число оборотов втулки кулачковой | Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н.м | Тип присоединения к арматуре |
|--------|---------|------------------------|---|---|------------------------------|
| 1000   | 1,0     | ПТ12011-1000           | 104                                     | 2500  | Г                            |
| 1200   |         | ПТ12011-1200           | 60                                      | 6900  | Д                            |

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**


| DN, мм | PN, МПа | Таблица-фигура  | Обозначение по чертежу | Рис. | Размеры, мм |      |    |    |      |      | Масса без привода, кг |
|--------|---------|-----------------|------------------------|------|-------------|------|----|----|------|------|-----------------------|
|        |         |                 |                        |      | D           | D1   | n  | d  | L    | H    |                       |
| 1000   | 1,0     | 30с930нж (В-фл) | ПТ12011-1000           | 1    | 1220        | 1110 | 28 | 33 | 1200 | 2200 | 2472                  |
|        |         | 30с330нж (В-фл) |                        | 3    |             |      |    |    |      |      |                       |
|        |         | 30с930нж (В-фл) |                        | 1    |             |      |    |    | 813  | 2283 |                       |
|        |         | 30с330нж (В-фл) |                        | 2    |             |      |    |    |      |      |                       |
| 1200   | 1,0     | 30с930нж (В-фл) | ПТ12011-1200           | 1    | 1455        | 1330 | 32 | 39 | 1400 | 2508 | 4145                  |
|        |         | 30с330нж (В-фл) |                        | 3    |             |      |    |    |      |      |                       |
|        |         | 30с930нж (В-фл) |                        | 1    |             |      |    |    | 1100 | 3951 |                       |
|        |         | 30с330нж (В-фл) |                        | 2    |             |      |    |    |      |      |                       |

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**
**В комплект поставки входят**

- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

**При оформлении заказа дополнительно определяется необходимость комплектации**

- электроприводом конкретного производителя;
- ответными фланцами, крепежом и прокладками;
- термочехлом.



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск(4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.ptpa.nt-rt.ru](http://www.ptpa.nt-rt.ru) | эл. почта: [ppt@nt-rt.ru](mailto:ppt@nt-rt.ru)