

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ

с невымкнмым шпнделем

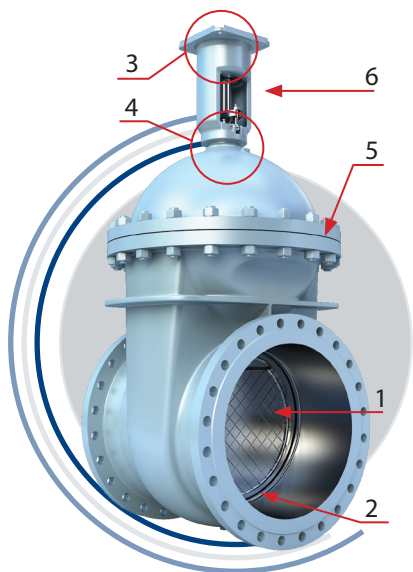
DN 400...800 мм, PN 2,5 МПа ТУ 26-07-1125-96

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих

- **воду, пар** и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды при температуре **до + 300°С**;
- **нефть, нефтехимические продукты**, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, при температуре **от - 25°С до + 300°С**.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



1. **Полнопроходность задвижки** обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.
2. **Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях** колец корпуса и клина повышают надежность и увеличивают срок службы изделия.
3. **Подшипники качения в бугельном узле** снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.
4. **Кольца сальникового узла из терморасширенного графита** снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.
5. **Уплотнение корпус-крышка** выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижение усилия при обтяжке соединения.
6. **Засчет уменьшения длины стойки** задвижки могут использоваться в стесненных условиях и в помещениях с ограниченной высотой.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ И СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- «У» (районы с умеренным климатом и температурой окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «ХЛ» (районы с холодным климатом и температурой окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С);
- «Т» (районы с тропическим климатом и температурой окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150-69. По требованию заказчика возможно изготовление задвижек в иных климатических исполнениях и с иной категорией размещения.

Исполнение задвижек по 12-балльной шкале сейсмической интенсивности MSK-64 ГОСТ 30546.1:

- **несейсмостойкие** (для районов с сейсмичностью до 6 баллов включительно);
- **сейсмостойкие** (для районов с сейсмичностью свыше 6 баллов до 9 баллов включительно).

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Установочное положение задвижек на трубопроводе: любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел задвижек.

Направление подачи рабочей среды: любое.

Присоединение к трубопроводу (см. таблицу исполнений):

- **фланцевое** (присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80 или ГОСТ Р 54432-2011, а также по иным стандартам, указанным заказчиком);
- **под приварку** (разделка кромок выполняется под трубу заказчика).

По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Класс герметичности задвижек по ГОСТ Р 54808-2011: – «А», «В» (рабочая среда - нефть), «D» (рабочая среда - вода).

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

ИСПОЛНЕНИЯ

PN, МПа	DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая: наименование, температура, °С	Присоединение к трубопроводу	Серийное исполнение фланцев	Приводное устройство, наименование
2,5	400	ПТ12003-400	30с527нж 30с927нж	Вода, нефть ≤ 300	Фланцевое Под приварку	1	Редуктор Электропривод
	500	ПТ12003-500					
	600	ПТ12003-600					
	800	ПТ12003-800					

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Сталь 20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 20Л, 20ГЛ
Крышка	Сталь 20Л, 20ГЛ
Стойка	Сталь 20Л, 20ГЛ
Шпиндель	Сталь 20Х13
Прокладка в соединении «корпус-крышка»	Терморасширенный графит
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Гайка	Ст35, Ст40Х
Шпилька	Ст35, 30ХМА

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели надежности:

- назначенный срок службы – 30 лет;
- назначенный ресурс – 3 000 циклов.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Перепад давления на клине (ΔP) равен PN.

УПРАВЛЕНИЕ

Управление задвижками осуществляется при помощи редуктора или электропривода. По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

Требования к выбору электроприводов

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по чертежу	Полное число оборотов втулки кулачковой	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н.м	Тип присоединения к арматуре
400	2,5	ПТ12003-400	59	900	В
500		ПТ12003-500	50	2380	Г
600		ПТ12003-600	60	2500	Г
800		ПТ12003-800	80	5780	Д

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Рис. 1

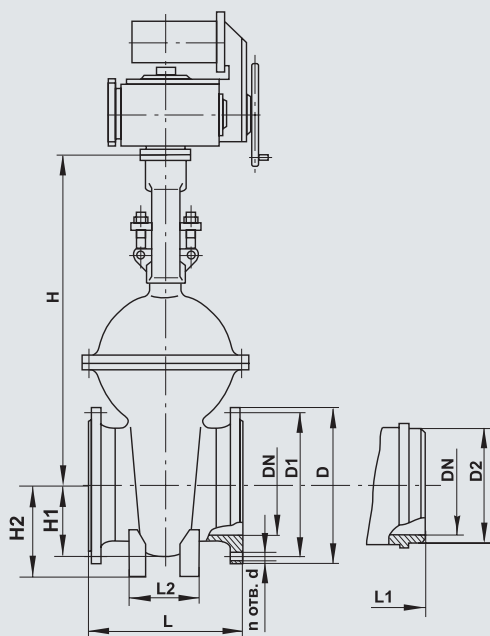


Рис. 2

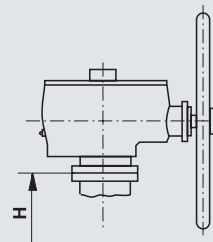
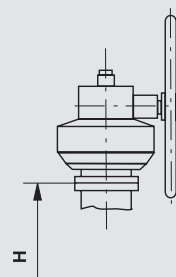


Рис. 3



DN, мм	PN, МПа	Таблица-фигура	Обозначение по чертежу	Рис.	Размеры, мм											Масса без привода, кг	
					D	D1	D2	n	d	L	L1	L2	H	H1	H2	Фланцевые	Под приварку
400	2,5	30с927нж	ПТ12003-400	1	610	550	430	16	33	600	600		1440	295		612	525
		2															
500		30с927нж	ПТ12003-500	1	730	660	535	20	39	700	700		1448	367		1145	1110
		2															
600		30с927нж	ПТ12003-600	1	840	770	635	20	39	800	800	500	1630	407	430	1290	1305
		2															
800	30с927нж	ПТ12003-800	1	1075	990	826	24	45	1000	1000		1969	505		3612	3490	
	2																

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят

- ▶ полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- ▶ комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- ▶ электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- ▶ комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

При оформлении заказа дополнительно определяется необходимость комплектации

- ▶ электроприводом конкретного производителя;
- ▶ ответными фланцами, крепежом и прокладками;
- ▶ термочехлом.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск(4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.ptpa.nt-rt.ru | эл. почта: ppt@nt-rt.ru